

Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Южно-Уральский многопрофильный колледж»



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«ОБЛИЦОВЩИК-ПЛИТОЧНИК»**

Челябинск 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора

по научно-методической работе:

Ю.А. Маркова

2022г.

Организация-разработчик:

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Южно-Уральский многопрофильный колледж»

Разработчик:

Бугаец Татьяна Андреевна, преподаватель

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1. Рабочая программа профессионального обучения профессии 15220 «Плиточник» реализуется Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Южно-Уральский многопрофильный колледж».

Рабочая программа представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГБПОУ «Южно-Уральский многопрофильный колледж» с учетом требований рынка труда на основе профессионального стандарта «Плиточник» (утвержденного приказом Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации № 12-н от 10 января 2017 г. по профессии «ПЛИТОЧНИК» (рег.№ 45388).

Рабочая программа профессионального обучения регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии.

Рабочая программа профессионального обучения ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ учебных дисциплин.

1.2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной программы профессионального обучения

Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Вид профессиональной деятельности

Работы по облицовке внутренних и наружных горизонтальных и вертикальных поверхностей плиткой

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- материалы для облицовочных работ;
- технологическое оборудование выполнения облицовочных работ;
- инструмент и инвентарь;
- процессы и операции выполнения облицовочных работ горизонтальных и вертикальных внутренних поверхностей.

Квалификационная характеристика выпускника: описание обобщенных трудовых функций в соответствии с профессиональным стандартом

В соответствии с требованиями профессионального стандарта «Плиточник» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ № 12-н от 10 января 2017 г.) выпускник должен быть готов к выполнению предусмотренных профессиональным стандартом трудовых функций 2-3 уровней квалификации, относящихся к обобщенным трудовым функциям (ОТФ):

А. Ремонт внутренних и наружных поверхностей зданий, облицованных плиткой, или замена отдельных плиток.

трудовых функций:

ТФ.01. (А/01.2) Замена отдельных плиток на внутренних и наружных поверхностях зданий.

ТФ.02. (А/02.2) Ремонт участков внутренних и наружных поверхностей зданий облицованных плиткой.

В. Облицовка внутренних поверхностей зданий плиткой

трудовых функций:

ТФ.01. (В/01.3) Подготовительные и заключительные работы.

ТФ.02. (В/02.3) Плиточные работы внутри зданий.

2.4. Планируемые результаты обучения

Вид профессиональной деятельности: Работы по облицовке внутренних и наружных горизонтальных и вертикальных поверхностей плиткой

Основная цель вида профессиональной деятельности: Покрытие наружных и внутренних поверхностей зданий различными видами плиток защитного и декоративного назначения.

Формируемые профессиональные компетенции:

| Обобщенные трудовые функции в соответствии с ПС | Профессиональные компетенции |
|---|--|
| ОТФ 01 | ПК 1. Ремонт внутренних и наружных поверхностей зданий, облицованных плиткой, или замена отдельных плиток. |
| ОТФ 02 | ПК 2. Облицовка внутренних поверхностей зданий плиткой. |

| Результаты освоения образовательной программы (практический опыт, умения, знания): ОТФ / ВПД | ТФ / Профессиональные компетенции | Практический опыт / Трудовые действия | Умения | Знания |
|---|---|--|---|---|
| ВПД. Работы по облицовке внутренних и наружных горизонтальных и вертикальных поверхностей плиткой | ТФ.01 - ПК 1. Ремонт внутренних и наружных поверхностей зданий, облицованных плиткой, или замена отдельных плиток | <input type="checkbox"/> Проверка состояния поверхности, облицованной плиткой, и определение участков, подлежащих ремонту, определение плиток, подлежащих замене <input type="checkbox"/> Заделка незначительных дефектов в отдельных плитках без удаления <input type="checkbox"/> Удаление дефектных и отслоившихся плиток с поверхностей, подлежащих ремонту <input type="checkbox"/> Очистка и выравнивание основания ремонтируемого участка поверхности, освободившихся участков без повреждения плитки, не подлежащей замене, на прилегающих участках <input type="checkbox"/> Подготовка основания под удаленной плиткой с использованием средств малой механизации <input type="checkbox"/> Увлажнение и, при необходимости, нанесение насечки на освободившийся участок, нанесение на плитку клеящего раствора <input type="checkbox"/> Приготовление | <input type="checkbox"/> Производить осмотр облицованных поверхностей для выявления участков, подлежащих ремонту, и/или отдельных плиток, подлежащих замене <input type="checkbox"/> Удалять пришедшие в негодность и отслоившиеся плитки без повреждения соседних участков, не подлежащих ремонту <input type="checkbox"/> Производить очистку и выравнивание участков без повреждения соседних участков, не подлежащих ремонту <input type="checkbox"/> Производить подготовку основания под удаленной плиткой без повреждения облицовки с использованием средств малой механизации <input type="checkbox"/> Готовить клеящий раствор для производства плиточных работ на основе сухих смесей различного состава с использованием средств малой механизации <input type="checkbox"/> Работать со | <input type="checkbox"/> Виды основных материалов, применяемых при облицовке наружных и внутренних поверхностей <input type="checkbox"/> Технология производства работ по ремонту и замене облицовочной плитки в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Состав и правила приготовления клеящих растворов для производства плиточных работ на основе сухих смесей с использованием средств малой механизации <input type="checkbox"/> Состав средств малой механизации, инструментов и приспособлений, предназначенных для производства плиточных работ, порядок их использования, правила их хранения и ухода за ними <input type="checkbox"/> Требования к состоянию и |

| | | | | |
|--|---|---|---|---|
| | | <p>клеящего раствора с использованием готовых сухих смесей различного состава и средств малой механизации</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Укладка новой плитки вместо удаленных плиток в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Затирка и восстановление швов, очистка установленных и прилегающих к ним плиток от загрязнений | <p>средствами малой механизации и инструментом (приспособлениями), предназначенными для выполнения плиточных работ</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Производить укладку новой плитки с подгонкой к местам примыкания к участкам, не подлежащим ремонту <input type="checkbox"/> Производить работы в соответствии с технологической картой на соответствующие виды работ <input type="checkbox"/> Производить затирку и восстановление нарушенных швов | <p>внешнему виду поверхностей, облицованных плиткой, для определения участков, подлежащих ремонту</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Виды оснований, по которым ведется облицовка <input type="checkbox"/> Требования охраны труда <input type="checkbox"/> Правила пожарной безопасности <input type="checkbox"/> Правила электробезопасности |
| | <p>ТФ.02 - ПК 2. Облицовка внутренних поверхностей зданий плиткой</p> | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Очистка и подготовка основания под облицовку <input type="checkbox"/> Разметка и провешивание поверхности <input type="checkbox"/> Установка маяков и выравнивающих скоб <input type="checkbox"/> Установка (перестановка) подмостей <input type="checkbox"/> Уборка и вывоз мусора в специально отведенные места <input type="checkbox"/> Приготовление клеящего раствора на основе сухих смесей различного состава с использованием средств малой механизации <input type="checkbox"/> Выравнивание поверхности под облицовку <input type="checkbox"/> Сортировка плиток, при необходимости резка и сверление в них | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Производить очистку и подготовку основания, подлежащего облицовке <input type="checkbox"/> Производить сортировку и подготовку плиток, производить обработку кромок плиток <input type="checkbox"/> Производить разметку и провешивание поверхности, подлежащей облицовке, устанавливать плиточные маяки для установки плитки по горизонтали и вертикали <input type="checkbox"/> Готовить клеящие растворы для производства плиточных работ на основе сухих смесей | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Виды основных материалов, применяемых при облицовке внутренних поверхностей зданий <input type="checkbox"/> Технология производства плиточных работ в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Правила приготовления клеящих растворов для производства плиточных работ на основе сухих смесей с использованием средств малой механизации <input type="checkbox"/> Состав нормокомплекта средств малой механизации, |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | <p>отверстий</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Увлажнение плитки и нанесение на нее клеящего раствора <input type="checkbox"/> Установка плиток на облицовываемую поверхность в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Проверка вертикальности и горизонтальности облицованной плиткой поверхности <input type="checkbox"/> Заполнение швов и очистка облицованной поверхности | <p>различных составов и рецептур с использованием средств малой механизации</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Сглаживать и выравнивать неровности поверхности, подлежащей облицовке плиткой <input type="checkbox"/> Производить резку под нужный размер и сверление плитки <input type="checkbox"/> Наносить клеящий раствор и устанавливать плитку на вертикальные и горизонтальные поверхности <input type="checkbox"/> Производить работы в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Работать со средствами малой механизации, инструментом и приспособлениями, предназначенными для выполнения плиточных работ <input type="checkbox"/> Заполнять швы между плитками, производить уплотнение и сглаживание швов и затирку облицованной поверхности | <p>инструментов, приспособлений и инвентаря для производства плиточных работ, правила их использования</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Нормативная трудоемкость выполнения отдельных операций при производстве плиточных работ в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Нормы расхода материалов при производстве плиточных работ в соответствии с технологической картой <input type="checkbox"/> Требования охраны труда <input type="checkbox"/> Правила пожарной безопасности <input type="checkbox"/> Правила электробезопасности |
|--|--|--|---|---|

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Код профессии: 15220 Облицовщик-плиточник
Присваиваемый квалификационный разряд плиточник 2 разряд

| № п/п | Наименование разделов, курсов, предметов | Всего часов | В том числе | | Форма контроля |
|-------|--|-------------|-------------|------------------|----------------|
| | | | лекции | практич. занятия | |
| 1 | ОП.00 Общепрофессиональный цикл | 84 | 18 | 66 | - |
| | ОП.01 Техническое черчение | 44 | 4 | 40 | Зачет |
| | ОП.01 Безопасность жизнедеятельности | 40 | 14 | 26 | Зачет |
| 2 | ПМ01 Выполнение работ по облицовке внутренних поверхностей зданий плиткой | 56 | 10 | 6 | - |
| | МДК 01.01 Оборудование, технология облицовочных работ | 16 | 10 | 6 | зачёт |
| | Учебная практика | 40 | - | - | |
| | Квалификационный экзамен | 4 | - | - | |
| | ИТОГО | 144 | 28 | 72 | |

Пояснения к учебному плану

1. Рабочий учебный план составлен в соответствии с квалификационными требованиями. Обучение заканчивается сдачей квалификационного экзамена. По окончании обучения выдается свидетельство установленного образца.

2. Дисциплины и практика являются обязательными для аттестации элементами программы, их освоение должно завершаться промежуточной аттестацией – зачетом. Промежуточная аттестация проводится за счет часов, отведенных на освоение дисциплины или практики.

3. Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена включает в себя выполнение практической квалификационной работы и проверки и теоретических знаний.

Практическая квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на учебную практику.

К концу обучения каждый выпускник должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

2. Тематический план и содержание

| Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся | Объем часов |
|---|---|-------------|
| 1 | 2 | 3 |
| МДК 01.01. Технология облицовочных работ плитками и плитами. | | 54 |
| Тема 1.1. Подготовительные | Содержание | 2 |
| | 1. Организация рабочего места плиточника. | |

| | | |
|---|---|----------|
| работы | 2. Расчеты объема работ. | |
| | 3. Инструмент и средства малой механизации плиточника Наименование, назначение и правила применения инструмента, приспособления и инвентаря для облицовочных работ | |
| | 4. Техника безопасности при выполнении облицовочных работ плиткой и плитами | |
| | Тематика практических занятий | 1 |
| | 1. «Составление таблицы применяемых инструментов, приспособлений, инвентаря для выполнения облицовочных работ» | 1 |
| Тема 1.2. Подготовка поверхностей оснований под облицовку | Содержание | |
| | 1. Виды и типы поверхностей оснований. | |
| | 2. Требования к качеству поверхностей оснований и инструмент для проверки качества поверхностей. | |
| | 3. Подготовка горизонтальных и вертикальных поверхностей оснований под облицовку плиткой | 4 |
| | 4. Виды дефектов поверхностей, методы и способы их устранения. | |
| | 5. Техника безопасности при подготовке поверхностей оснований под облицовку. | |
| | Тематика практических занятий | 1 |
| 1. «Разработка последовательности технологических операций для подготовки поверхности под облицовку». | 1 | |
| Тема 1.3. Технологические процессы облицовочных работ | Содержание | |
| | 1. Технология нанесения клеевых растворов и укладка плитки на клей. | |
| | 2. Технологические процессы облицовки вертикальных поверхностей. | |
| | 3. Облицовка углов плиткой. | |
| | 4. Технологические процессы облицовки полов. | |
| | 5. Облицовка стыков между стеной и полом. | |
| | 6. Технологические процессы облицовки фасадов цоколей и других наружных частей зданий и сооружений. | 6 |
| | 7. Выполнения простой, диагональной и иных видов облицовки. | |
| | 10. Технологическая последовательность проверки качества облицовочных работ | |
| | 12. Требования СНиП к качеству облицованной поверхности. | |
| | 13. Организация труда на рабочем месте. | |
| | 14. Техника безопасности при выполнении облицовочных работ. | |
| | Тематика практических занятий | 2 |
| | 1. «Разработка последовательности технологических операций для выполнения работ по облицовки вертикальных поверхностей внутри помещений». | 1 |
| 2. «Разработка последовательности технологических операций для выполнения работ по облицовки горизонтальных поверхностей внутри помещений» | 1 | |
| УП.01 Учебная практика Виды работ Инструктаж по содержанию занятий, организация рабочего места. Техника Безопасности при отбивании старой плитки | 40 | |

| | |
|---|-----------|
| 1. Расчеты объемов работ в соответствии с заданием. 2. Проверка пригодности поверхности основания к облицовочным работам. 3. Подготовка поверхностей (бетонных, кирпичных, каменных, каркасно-обшивных) под облицовку плиткой. Провешивание вертикальной поверхности 4. Выверка геометрической формы пола. 5. Определение кратности пола размерами плитки. 6. Вынесение отметок чистого пола на стены и устройство маяков. 7. Подбор плитки и проверка её качества. 8. Приготовление вручную и по заданному составу клеевых смесей. 9. Облицовка вертикальных поверхностей в ряд. 10. Облицовка вертикальных поверхностей по диагонали. 11. Облицовка полов в ряд и по диагонали. 12. Ремонт плиточных покрытий. 13. Обработка освобожденных поверхностей. 14. Подбор новых плиток по цвету и размеру 15. Нанесение клеевого раствора. Установка выравнивание и осаживание плиток. 15. Заполнение швов. 17. Облицовка плиточных полов с уклоном. 18. Приготовление состава для затирки швов и затирка швов. 19. Проверка качества облицованной поверхности. | |
| Всего | 56 |
| Экзамен квалификационный | 4 |
| Всего | 60 |

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля обеспечена учебным кабинетом и мастерской для подготовки облицовщика-плиточника.

Оборудование учебного кабинета основ материаловедения и рабочих мест кабинета:

- комплект инструментов и приспособлений для выполнения облицовочных работ;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект плакатов;
- учебные пособия;
- макеты отделки помещений плитами и плитками;
- прибор для определения плотности материалов;
- прибор для определения прочности покрытия ;
- прибор для определения подвижности растворных смесей;
- прибор для определения сроков схватывания вяжущих материалов;
- комплект измерительных инструментов (линейка, рулетка, штангенциркуль, микрометр);
- мультимедиа оборудование (компьютер, проектор, экран);

Оборудование мастерской для подготовки облицовщика-плиточника и рабочих мест мастерской:

- рабочие кабины по количеству обучающихся;
- комбинированный шкаф с классной доской, киноэкраном и отделениями (секциями) для размещения и хранения учебно-наглядных пособий, технических средств обучения, личного инструмента, технической литературы
- комплект ручных инструментов и приспособлений;

- комплект учебно-наглядных пособий;
- оборудование (электрический плиткорез, лобзик электрический, шуруповерт, дрель с миксером, перфоратор);
- уровень строительный;
- комплект измерительных инструментов (линейка, рулетка, штанген-циркуль, микрометр);
- материалы – плитка, крестики, затирка, клей плиточный;
- раковина с питьевой водой;
- вытяжная и приточная вентиляция;
- средства индивидуальной защиты;
- аптечка.

Реализация программы модуля предполагает обязательную практику.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Завражин Н.Н. Технология облицовочных работ высокой сложности: учебное пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
2. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы».
3. Черноус Г.Г. Выполнение облицовочных работ плитками и плитами. Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Г.Г. Черноус., - М.: Издательский центр «Академия», 2015. - 256 с.
4. Черноус Г.Г. Технология штукатурных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Г.Г. Черноус. –3-е изд., стер.-М.: Издательский центр «Академия», 2017.–240 с.
5. СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве.
6. СП 12-135-2003 Безопасность труда в строительстве. Отраслевые типовые инструкции по охране труда.

Дополнительные источники:

1. Смирнов В.А., Материаловедение. Отделочные работы: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / (Б.А. Ефимов, О.В. Кульков и др.).-4-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 368 с.
- 2 Охрана труда в строительстве: Учебник для НПО./О.Н.Куликов, Е.И. Ролин. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. -148с.
3. Ивлиев А. А., Кальгин А. А., Неелов В.А. Плакаты: Отделочные работы. Иллюстрированное пособие: учебное пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2009.- 234с.
4. Ивлиев А.А., Кальгин А.А., Неелов В.А. Альбом: Отделочные работы: учебное пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. -164с.

Интернет ресурсы:

1. Сайт компании КНАУФ [Электронный ресурс] URL: www.knauf.ru.
2. Электронный ресурс «Издательство “Академия”»: www.academia-moscow.ru

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение программы модуля базируется на изучении общепрофессиональной дисциплины «Основы материаловедения».

Реализация программы модуля предполагает прохождение практики. Практика проводится в учебных мастерских или организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Обязательным условием допуска к практике в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по облицовке внутренних поверхностей зданий плиткой» является освоение междисциплинарного курса «Технология облицовочных работ».

При проведении практических занятий в зависимости от сложности изучаемой темы и технических условий возможно деление учебной группы на подгруппы численностью не менее 8 человек.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие высшего или среднего профессионального образования, соответствующего профилю модуля и профессии Облицовщик-плиточник.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- среднее специальное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю модуля.
- Мастера: наличие 4-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.
- Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|---|--|---|
| ПК.1. Ремонт внутренних и наружных поверхностей зданий, облицованных плиткой, или замена отдельных плиток | <input type="checkbox"/> правильность проверки состояния поверхности, облицованной плиткой, и точность определения участков, подлежащих ремонту, плиток, подлежащих замене | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> правильность подготовки основания под удаленной плиткой с использованием средств малой механизации | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> правильность приготовления клеящего раствора с использованием готовых сухих смесей различного состава и средств малой механизации | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> качество устранения дефектов облицовки с использованием различных способов; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |

| | | |
|--|---|---|
| | <input type="checkbox"/> укладка новой плитки вместо удаленных плиток в соответствии с технологической картой | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> соблюдение техники безопасности при выполнении ремонтных работ в соответствии с техническими условиями; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| ПК.2. Облицовка внутренних поверхностей зданий плиткой | <input type="checkbox"/> подбор приспособлений и инструментов в соответствии с выполняемыми видами работ; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> очищение поверхности от пыли в соответствии с техническими условиями; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> организация рабочего места в соответствии с выполняемыми видами работ | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> выполнение сортировки и подготовки плиток согласно техническим условиям; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> подготовка поверхности основания под облицовку плиткой в соответствии с требованиями СНиП; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> устройство выравнивающего слоя в соответствии с технологическими требованиями; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> точное провешивание и отбивка маячных линий под облицовку прямолинейных поверхностей в соответствии со СНиП; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> качественное приготовление растворов, сухих смесей и мастик вручную по заданному составу; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> подготовка поверхности под облицовочные работы в соответствии с техническими условиями; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> облицовка поверхности с соблюдением технологического процесса в соответствии с требованиями СНиП | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> качество выполненных облицовочных работ; | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках практики</i> |
| | <input type="checkbox"/> соблюдение техники безопасности при выполнении подготовительных работ в соответствии с требованиями СНиП | <i>Оценка выполнения производственных заданий в рамках</i> |

Оценка качества освоения программы

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена

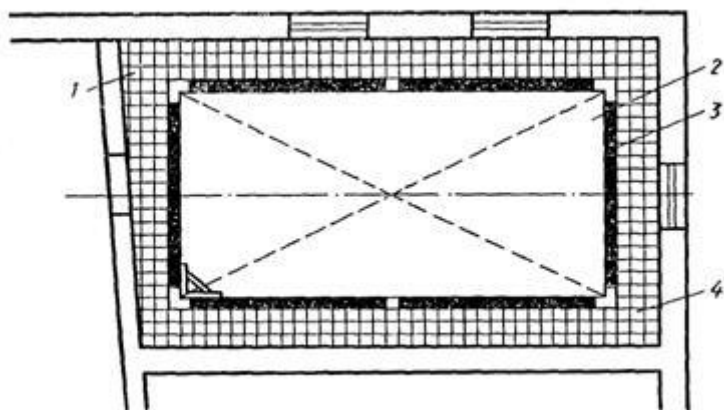
Состоит из практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний (тестирование)

Облицовка внутренних поверхностей зданий плиткой и ремонт облицованных поверхностей плитками .

Инструкция: Ответьте на вопросы тестового задания

1. Большая основная часть покрытия пола называется:

- а) фриз
- б) фон



- в) покрытие
- г) заделка

2. Подтеску резаных кромок плитки выполняют

- а) в резиновых перчатках
- б) в строительных рукавицах
- в) в напальчниках
- г) в браслетах

3. Ряд, обрамляющий основную, большую часть покрытия пола называется

- а) фриз
- б) фон
- в) покрытие
- г) заделка

4. Укажите инструменты, которые применяют при заполнении швов между плитками

- а) терка со сменным полотном
- б) правило

в) **резиновый шпатель**

г) полутерок

5. Укажите контрольно-измерительные инструменты

а) уровень, гидроуровень, отвес, рулетка, правило, бурав

б) уровень, гидроуровень, шпатель, коловорот, правило

в) **уровень, гидроуровень, отвес, рулетка, правило, угольник**

г) уровень, гидроуровень, плиткорез, отвес, сверло.

6. Для сортировки плитки используют:

а. Плиткорез

б. Сокол

в. **Шаблон**

г. Уровень

7. Способ укладки плитки, изображенный

а. **Диагональный**

б. В разбежку

в. В елочку

г. Шов в шов



на рисунке:

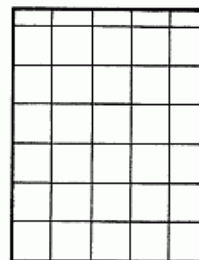
8. Способ укладки плитки, изображенный на рисунке:

а. Диагональный

б. В разбежку

в. В елочку

г. **Шов в шов**



9. Толщина керамической плитки для облицовки пола должна быть в пределах:

а. 5–13 мм

б. 1-2 мм

в. 2-5 мм

г. **13-20мм**

10. Раствор на плитку наносят:

а. Уровнем

б. **Зубчатым шпателем**

в. Соколом

г. Ковшом

11. Для разметки вертикальной оси используют:

а. Сокол

б. **Отвес**

в. Правило

г. Угольник

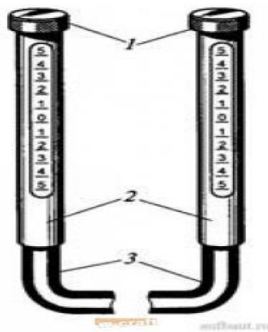
12. Название инструмента :

- а. Отвес
- б. Уровень
- в. Гидроуровень
- г. Шпатель



13. Название инструмента :

- а. Отвес



- б. Уровень
- в. Гидроуровень
- г. Шпатель

14. Название инструмента :

- а. Кельма
- б. Сокол
- в. Зубчатый шпатель
- г. Полутерок



15. Название инструмента :

- а. Кельма
- б. Сокол
- в. Шпатель
- г. Полутерок



16. Определите инструмент для облицовочных работ



А. Стеклорез Б. Захват В. Плиткорез Г. Шаблон

17. Укажите промежуточный слой между основанием и облицовочной плиткой

А. Подготовка Б. **Прослойка** В. Покрытие Г. Гидроизоляция

18. Выберите элемент покрытия облицовочной поверхности, отличающийся от нее по цвету и расположенный выше плинтуса

А. Фон Б. Фриз В. Основное поле Г. Цоколь

19. Укажите плитки, образующие переход от пола к стене

А. **Плинтусные** Б. Рядовые В. Карнизные Г. Фасонные

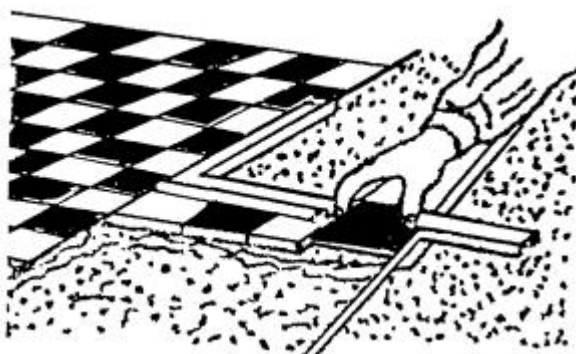
20. Какой способ облицовки отличается декоративностью, но требует тщательной сортировки плитки и больших затрат труда?

А. Шов в шов Б. Базовый В. В разбежку Г. **По диагонали**

21. Выберите рисунок раскладки плиток, называемый кирпичной кладкой

А. Елочка Б. В разбежку В. Орнамент Г. Базовый

22. Определите технологическую операцию при настилке пола керамическими плитками.



А. **Укладка плиток** В. Разбивка на захватки

Б. Установка рейки Г. Разметка поверхности

23. Выберите допустимую величину просветов между поверхностью покрытия пола и двухметровой рейкой

А. **1мм** Б. 2мм В. 3 мм Г. 4 мм

24. Укажите причину отслоения плиток от растворной прослойки

А. **Грязная тыльная сторона плиток**

Б. Отсутствие деформационных швов

В. Применение дефектных плиток

Г. Неравномерная усадка здания

25. Определите количество керамической плитки 30х30 см для пола ванной комнаты размером 3,67 х 3,78 м

А. 138 шт. Б. **154 шт.** В. 178 шт. Г. 196 шт.

Вариант №2

Инструкция: Ответьте на вопросы тестового задания

1. Определите инструмент для облицовочных работ



А. Кельма Б. Шпатель В. Терка Г. Гладилка

2. Укажите слой цементного раствора, который выравнивает поверхность перед облицовкой
А. Подготовка Б. Прослойка В. Покрытие Г. Гидроизоляция

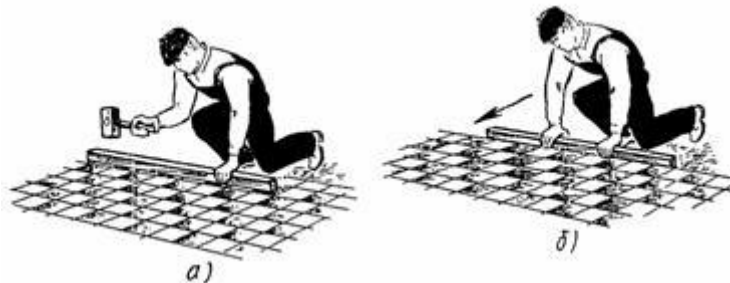
3. Выберите элемент покрытия пола, который занимает основную площадь облицовки
А. Фриз Б. Фон В. Стяжка Г. Цоколь

4. Укажите плитки, которые устанавливаются между плинтусом и основным полем облицовки
А. Цокольные Б. Рядовые В. Карнизные Г. Фасонные

5. Назовите самый простой способ облицовки вертикальных поверхностей
А. Шов в шов Б. Базовый В. В разбежку Г. По диагонали

6. Выберите рисунок раскладки плиток, напоминающий способ укладки паркета
А. Елочка Б. Вразбежку В. Орнамент Г. Базовый

7. Определите технологическую операцию при настилке пола керамическими плитками.



А. Разбивка на захватки В. Разравнивание прослойки

Б. Заполнение швов Г. Выравнивание плиток

8. Выберите допустимое отклонение облицовки стен от плоскости при проверке двухметровой рейкой
А. 0,5 мм Б. 1 мм В. 2 мм Г. 3мм

9. Укажите причину сквозных трещин в облицовочной поверхности

А. Применение «жирных» цементных растворов

Б. Увеличена толщина растворной прослойки

В. Применение дефектных плиток

Г. Отсутствие деформационных швов

Определите количество керамической плитки 40 x 40 см для пола ванной комнаты размером 3,0 x 3,5 м

А. 35 шт. Б. 66 шт. В. 105 шт. Г. 160 шт.

10. Определите инструмент для облицовочных работ



А. Зубило Б. Царапка В. Отрезовка Г. **Кусачки**

11. Укажите лицевой элемент облицовки

А. Подготовка Б. Прослойка В. **Покрытие** Г. Гидроизоляция

12. Выберите элемент покрытия пола, часто отличающийся по цвету от фона и обрамляющий его

А. Фриз Б. Карниз В. Плинтус Г. **Фон**

13. Укажите плитки, составляющие основное поле облицовочной поверхности

А. Цокольные Б. **Рядовые** В. Внутренние Г. Фасонные

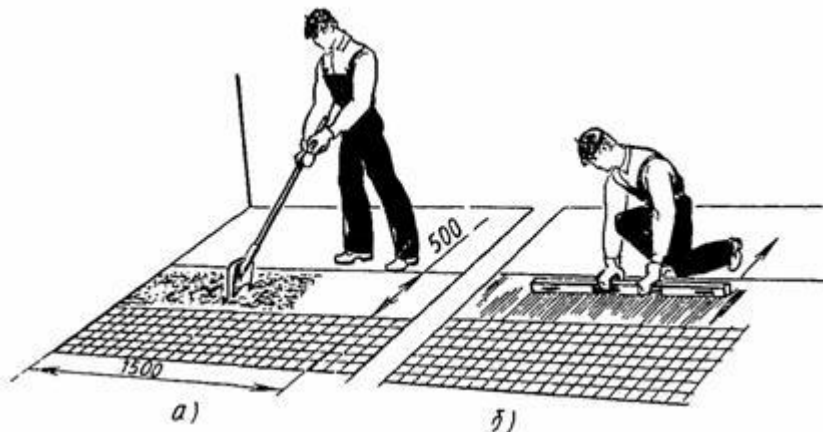
14. Как называется способ облицовки вертикальных поверхностей с прямоугольной сеткой горизонтальных и вертикальных швов?

А. **Шов в шов** Б. Базовый В. В разбежку Г. По диагонали

15. Выберите рисунок раскладки плиток, название которого связано с видом спорта

А. Ковер Б. Линии В. Базовый Г. **Шахматный**

16. Определите технологическую операцию при настилке пола керамическими плитками.



А. Установка рейки В. **Разравнивание прослойки**

Б. Разметка поверхности Г. Выравнивание плиток

17. Выберите допустимую величину уступов между двумя смежными элементами покрытия пола

А. 1 мм Б. **2 мм** В. 3 мм Г. 4 мм

18. Укажите причину отслоения плиток вместе с растворной прослойкой

А. Грязная тыльная сторона плиток

Б. Отсутствие деформационных швов

В. Применение дефектных плиток

Г. **Неравномерная усадка здания**

19. Нижний ряд облицовки раскладывают, опирая на установленную по уровню рейку, высота которой равна

А. Толщине кирпичной кладки

Б. Толщине пола

В. Толщине плитки

Г. Толщине рейки

20. Определите инструмент для облицовочных работ



А. Терка Б. Полутерок В. Брусок Г. Гладилка

21. Укажите слой, выравнивающий подстилающий слой

А. Основание Б. Прослойка В. Стяжка Г. Гидроизоляция

22. Выберите верхний ряд облицовочной поверхности стены

А. Фон Б. Карниз В. Заделка Г. Цоколь

23. Укажите плитки, состоящие из одного или нескольких рядов плиток и отличающиеся рисунком или цветом

А. Фризové Б. Рядовые В. Внутренние Г. Фасонные

24. Как называется способ облицовки вертикальных поверхностей, когда взаимно-перпендикулярные линии швов расположены наклонно к плоскости пола?

А. Шов в шов Б. Базовый В. В разбежку Г. По диагонали

25. Определите количество керамической плитки 20 x 30 см для пола ванной комнаты размером 2,5 x 3,0 м

А. 75 шт. Б. 125 шт. В. 135 шт. Г. 105 шт.

Задание практической квалификационной работы: Ремонт плиточных покрытий.

1. Проверить состояние пола, определить участки, подлежащие ремонту.
2. Выполнить заделку несквозных трещин и щелей в плитках.
3. Удалить дефектные и отслоившиеся плитки.
4. Выполнить замену отдельных поврежденных плиток.

Требования: Поверхность по форме, рисунку, цвету и оттенку не должна отличаться от старого покрытия. Вновь уложенные плитки должны плотно прилегать к раствору прослойки. Допускаются уступы между кромками смежных плиток не более 1 мм, ширина швов - до 2 мм. Все швы между плитками должны быть тщательно заполнены раствором, примыкания к стенам, фризам - выполнены из целых плиток или вставок, прирубленных по месту.

Механизмы, инструменты, приспособления, инвентарь: Плиткорез электрический, плиткорез ручной, зубило, молоток, стальная щетка, ведро, кирочка, киянка, плиточная лопатка, металлический угольник, строительный уровень, рулетка, ковш, кисть-макловица, наколенники, резиновые перчатки, защитные очки.

Материалы: плитка керамическая 300x300 мм, плиточный клей, состав для затирки швов, крестики.

Организация рабочего места.

Участки, подлежащие ремонту, должны быть освобождены от посторонних предметов, мешающих выполнению работ, очищены от мусора и грязи. На рабочем месте расположить необходимые материалы, механизмы, инструменты и приспособления.

Техника безопасности.

Удаление бракованных плиток, подготовку основания со срубанием старого раствора прослойки, подгонку плиток к месту укладки выполняют в защитных очках. Рабочие органы ручных инструментов ударного типа (зубило, молоток) не должны иметь повреждений (выбоин, сколов). На поверхности рукояток инструментов не допускаются сучки, выбоины, сколы. Укладывать плитки в покрытие нужно в резиновых перчатках.

Критерии оценивания

| Критерии | Баллы |
|--|-----------|
| 1. Организация рабочего места | 4 |
| 1.1-инструменты и приспособления выбраны с учетом вида технологических операций | 2 |
| 1.2 рабочее место организовано рационально | 1 |
| 1.3 применение инструмента по назначению | 1 |
| 2.Соблюдение техники безопасности | 4 |
| 2.1 наличие спецодежды, головного убора и перчаток | 1 |
| 2.2 работает исправным инструментом | 1 |
| 2.3 соблюдает рабочую дисциплину | 2 |
| 3.Соблюдение технологического процесса | 6 |
| 3.1-проверка состояния пола, определение участков, подлежащих ремонту | 2 |
| 3.2-удаление дефектных и отслоившихся плиток | 2 |
| 3.3-замена отдельных, поврежденных плиток | 2 |
| 4.Соответствие нормы времени | 6 |
| 4.1-выполненная работа на 100% | 6 |
| 4.2-выполненная работа на 70% | 4 |
| 4.3-выполненная работа на 50% | 2 |
| 5.Качество выполненных работ | 6 |
| 5.1 поверхность отремонтированных участков плиточных покрытий по форме, рисунку, цвету и оттенку не отличаются от старого покрытия | 2 |
| 5.2 вновь уложенные плитки плотно прилегают к раствору прослойки | 2 |
| 5.3 уступы между кромками смежных плиток не более 1 мм | 2 |
| 6.Чистота рабочего места во время и после работы | 2 |
| 6.1 своевременно убирается мусор с пола во время работы | 1 |
| 6.2 инструменты по окончании работы очищены рабочее место чистое | 1 |
| Всего | 28 |

Задание практической квалификационной работы:

Выравнивание основания под облицовку 5м²

- 1.Выявить дефекты на вертикальной поверхности, предназначенной под облицовку.
- 2.Удалить выступающие места, заделка впадин раствором.
3. Установить марки маяки;

4. Нанести выравнивающий растворный намет на основание под облицовку.

Требования: Горизонтальность и вертикальность проверяют 2м контрольной рейкой, прикладывая ее к поверхности стены. При значительном количестве дефектов поверхности размером более 15 мм их устраняют выравнивающим наметом.

Поверхности, подготовленные под облицовку, не должны иметь открытых швов, сквозных трещин, отклонений от вертикали более 3 мм на 1 м высоты. Не допускаются неровности в виде выступов и углублений более 15 мм.

Механизмы, инструменты, приспособления, инвентарь:

Бучарда; зубило; молоток; проволочная щетка; кисть; штукатурная лопатка; сокол для штукатурных работ; растворная лопата; отделочный ковш; гибкий водяной уровень; строительный уровень; отвес; совок; правило длиной 350...800 мм; стальная гладилка; ножницы для резки металла; инвентарные металлические маяки; измерительный шнур; рулетка двухметровая рейка.

Схема организации рабочего места. Рабочее место организуют так, чтобы необходимые материалы и инструмент были удобно размещены по фронту работ; была подведена электроэнергия для подключения электроинструментов. Тележку или передвижной ящик с раствором располагают на расстоянии 1 м от стены и справа или слева от плиточника в зависимости от того, какой рукой наносят раствор.

Техника безопасности.

Насекают и шлифуют поверхности с помощью электроинструментов в резиновых перчатках и защитных очках. Подготовку основания со срубанием старого раствора, выполняют в защитных очках. Рабочие органы ручных инструментов ударного типа (зубило, молоток) не должны иметь повреждений (выбоин, сколов). На поверхности рукояток инструментов не допускаются сучки, выбоины, сколы.

Критерии оценивания

| Критерии | Баллы |
|---|----------|
| 1. Организация рабочего места | 4 |
| 1.1-инструменты и приспособления выбраны с учетом вида технологических операций | 2 |
| 1.2 рабочее место организовано рационально | 1 |
| 1.3 применение инструмента по назначению | 1 |
| 2.Соблюдение техники безопасности | 4 |
| 2.1 наличие спецодежды, головного убора и перчаток | 1 |
| 2.2 работает исправным инструментом | 1 |
| 2.3 соблюдает рабочую дисциплину | 2 |
| 3.Соблюдение технологического процесса | 6 |
| 3.1 проверка состояния основания | 2 |
| 3.2 удаление выступающих неровностей | 2 |
| 3.3 нанесение выравнивающего растворного намета на основание под облицовку | 2 |
| 4.Соответствие нормы времени | 6 |

| | |
|--|-----------|
| 4.1-выполненная работа на 100% | 6 |
| 4.2-выполненная работа на 70% | 4 |
| 4.3-выполненная работа на 50% | 2 |
| 5.Качество выполненных работ | 6 |
| 5.1 поверхность основания подготовлена | 2 |
| 5.2 установлены маяки | 2 |
| 5.3 выравнивающий слой раствора нанесен заподлицо с маяками | 2 |
| 6.Чистота рабочего места во время и после работы | 2 |
| 6.1 своевременно убирается мусор с пола во время работы | 1 |
| 6.2 инструменты по окончании работы очищены рабочее место чистое | 1 |
| Всего | 28 |

Задание практической квалификационной работы: Разбивка покрытия пола 10м²

1. Проверить состояние пола, подготовить участок, подлежащий укладке плитке.
2. Проверить геометрическую форму помещения;
3. Произвести разбивку покрытия пола;
4. Произвести разметку заделки и фриза;

Требования: Равенство диагоналей свидетельствует о взаимной перпендикулярности примыкающих сторон. В таком помещении фриз отделяет ряды заделки одинаковой ширины по всему периметру стен. Разбивка прямоугольного покрытия (заделки, фриза, фона). Направление внутренней стороны фризового ряда определяют по угольнику .

Разбивка непрямоугольного покрытия В непрямоугольном помещении диагонали не равны. Рулеткой измеряют длину коротких противоположных сторон основания. Направление внутренней короткой стороны фризового ряда определяют угольником относительно оси покрытия пола. Размеры коротких сторон фризового ряда кратны целому числу плиток. Точность разбивки покрытия пола в помещениях правильной и неправильной формы контролируют, проверяя равенство диагоналей по внутренним углам фриза. При разбивке основания нужно учитывать, что покрытие должно быть выполнено по заданному рисунку.

Механизмы, инструменты, приспособления, инвентарь: Разметочный шнур в корпусе; рулетка; рейка-правило; строительный уровень; металлический угольник; стальные штыри для закрепления шнура; цветные мелки или грифель; карандаш., зубило, молоток, стальная щетка, наколенники, резиновые перчатки, защитные очки.

Организация рабочего места.

Рабочее место - помещение, где производится разбивка покрытия пола, должно быть свободно от посторонних предметов.

Участки, подлежащие разбивке покрытия пола, должны быть освобождены от посторонних предметов, мешающих выполнению работ, очищены от мусора и грязи. На рабочем месте расположить необходимые материалы, механизмы, инструменты и приспособления

Техника безопасности.

Подготовку основания со срубанием старого раствора прослойки, выполняют в защитных очках. Рабочие органы ручных инструментов ударного типа (зубило, молоток) не должны иметь повреждений (выбоин, сколов). На поверхности рукояток инструментов не допускаются сучки, выбоины, сколы.

Критерии оценивания

| Критерии | Баллы |
|---|-----------|
| 1. Организация рабочего места | 4 |
| 1.1-инструменты и приспособления выбраны с учетом вида технологических операций | 2 |
| 1.2 рабочее место организовано рационально | 1 |
| 1.3 применение инструмента по назначению | 1 |
| 2.Соблюдение техники безопасности | 4 |
| 2.1 наличие спецодежды, головного убора и перчаток | 1 |
| 2.2 работает исправным инструментом | 1 |
| 2.3 соблюдает рабочую дисциплину | 2 |
| 3.Соблюдение технологического процесса | 6 |
| 3.1 проверка состояния пола, подготовка участка | 2 |
| 3.2 проверка геометрической формы помещения | 2 |
| 3.3 произведена разметка заделки и фриза | 2 |
| 4.Соответствие нормы времени | 6 |
| 4.1-выполненная работа на 100% | 6 |
| 4.2-выполненная работа на 70% | 4 |
| 4.3-выполненная работа на 50% | 2 |
| 5.Качество выполненных работ | 6 |
| 5.1 поверхность пола подготовлена | 2 |
| 5.2 разметка заделки и фриза соответствует чертежу | 2 |
| 5.3 точность разбивки покрытия пола в помещении | 2 |
| 6.Чистота рабочего места во время и после работы | 2 |
| 6.1 своевременно убирается мусор с пола во время работы | 1 |
| 6.2 инструменты по окончании работы очищены рабочее место чистое | 1 |
| Всего | 28 |

Задание практической квалификационной работы: Облицовка вертикальных поверхностей плитками 3м²

1. Разметка поверхностей под облицовку;
2. разметка первого ряда плиток;
3. укладка первого ряда плиток;
4. укладка последующих рядов;

Требования:

Горизонтальность облицовки проверяют контрольной рейкой, прикладывая ее к облицованной части стены и к одной из верхних маячных плиток. Толщина растворной прослойки должна быть не более 15 и не менее 7 мм. На облицованной поверхности не должно быть следов раствора. Швы между плитками должны быть полностью заполнены раствором. Толщина швов толщина швов между плитками (в зависимости от назначения помещения) - 2.5 мм, но не более 5 мм. Отклонение поверхности облицовки от плоскости – 2 мм, отклонение от вертикали лузг и усенков на 1 м - 2 мм, выщербины и зазубрины в кромках плиток - 0,5 мм .

Инструменты, приспособления, инвентарь:

Плиточная лопатка, растворная лопата; контейнер-тележка; гибкий (водяной) и строительный уровни; рулетка или складной метр; отвес; разметочный шнур; стальные штыри; молоток; крестики, или стеклянные полоски для фиксации толщины швов; универсальный столик облицовщика; двухвысотный столик с ограждением и полкой для работы на высоте до 2,7 м; кисть-макловица; шпатель; правило; деревянные (опорные) бруски.

Материалы. Керамические глазурованные плитки 300на 200мм полномерные, неполномерные (доборные). Учебный раствор марки 150 подвижностью 3...4 см из расчета 0,015 м раствора на 1 м² облицовки (при толщине прослойки 7...15 мм).

Схема организации рабочего места. Рабочее место при облицовке вертикальных поверхностей без шаблонов организуют так, чтобы необходимые материалы, инвентарь были удобно размещены. Запасы раствора должны быть рассчитаны на 1...1,5 ч непрерывной работы (сроки схватывания раствора).

Техника безопасности. При облицовке стен и перегородок керамическими плитками необходимо защищать пальцы рук от соприкосновения с плиткой и раствором. Подготовку основания и резку плитки, выполняют в защитных очках.

Критерии оценивания

| Критерии | Баллы |
|---|----------|
| 1. Организация рабочего места | 4 |
| 1.1-инструменты и приспособления выбраны с учетом вида технологических операций | 2 |
| 1.2 рабочее место организовано рационально | 1 |
| 1.3 применение инструмента по назначению | 1 |
| 2.Соблюдение техники безопасности | 4 |
| 2.1 наличие спецодежды, головного убора и перчаток | 1 |
| 2.2 работает исправным инструментом | 1 |
| 2.3 соблюдает рабочую дисциплину | 2 |
| 3.Соблюдение технологического процесса | 6 |
| 3.1 последовательность выполнения технологических операций | 2 |
| 3.2 вертикальные и горизонтальные швы перпендикулярны, уступы между кромками смежных плиток не более 1 мм | 2 |
| 3.3 облицовка плитками 3м ² | 2 |
| 4.Соответствие нормы времени | 6 |

| | |
|--|-----------|
| 4.1-выполненная работа на 100% | 6 |
| 4.2-выполненная работа на 70% | 4 |
| 4.3-выполненная работа на 50% | 2 |
| 5.Качество выполненных работ | 6 |
| 5.1 толщина швов между плитками более 5 мм | 2 |
| 5.2 швы между плитками полностью заполнены раствором | 2 |
| 5.3 отклонение поверхности облицовки от плоскости – 2 мм, | 2 |
| 6.Чистота рабочего места во время и после работы | 2 |
| 6.1 своевременно убирается мусор с пола во время работы | 1 |
| 6.2 инструменты по окончании работы очищены рабочее место чистое | 1 |
| Всего | 28 |

Задание практической квалификационной работы: Облицовка горизонтальной поверхности плитками способом «шов в шов». 3м²

1. произвести подготовку горизонтальной поверхности под облицовку плитками.
2. произвести укладку первого ряда плиток шов в шов».
3. произвести облицовку горизонтальной поверхности плитками способом «шов в шов».
4. произвести затирку швов облицованной поверхности.

Требования:

Горизонтальность облицовки проверяют контрольной рейкой, прикладывая ее к облицованной поверхности и к одной из верхних маячных плиток. Вновь уложенные плитки должны плотно прилегать к раствору прослойки. Допускаются уступы между кромками смежных плиток не более 1 мм, ширина швов - до 2 мм. Толщина растворной прослойки должна быть не более 10 и не менее 3мм. На облицованной поверхности не должно быть следов раствора. Швы между плитками должны быть полностью заполнены раствором. Толщина швов между плитками (в зависимости от назначения помещения) - 2.5 мм, но не более 5 мм. Отклонение поверхности облицовки от плоскости – 2 мм,

Инструменты, приспособления, инвентарь:

Плиточная лопатка, контейнер-тележка; гибкий (водяной) и строительный уровни; рулетка; отвес; разметочный шнур; стальные штыри; молоток; крестики, или стеклянные полоски для фиксации толщины швов;; кисть-макловица; шпатель; правило.

Материалы. Керамические глазурованные плитки 30 полномерные, неполномерные (доборные) и фасонные. Учебный раствор марки 150 подвижностью 3...4 см из расчета 0,015 м раствора на 1 м² облицовки (при толщине прослойки 7...15 мм).

Схема организации рабочего места. Рабочее место при облицовке горизонтальных поверхностей организуют так, чтобы необходимые материалы, инвентарь были удобно размещены. Запасы раствора должны быть рассчитаны на 1...1,5 ч непрерывной работы (сроки схватывания раствора).

Техника безопасности. При облицовке поверхности пола керамическими плитками необходимо защищать пальцы рук от соприкосновения с плиткой и раствором, работать в перчатках.

Критерии оценивания

| Критерии | Баллы |
|---|-----------|
| 1. Организация рабочего места | 4 |
| 1.1-инструменты и приспособления выбраны с учетом вида технологических операций | 2 |
| 1.2 рабочее место организовано рационально | 1 |
| 1.3 применение инструмента по назначению | 1 |
| 2.Соблюдение техники безопасности | 4 |
| 2.1 наличие спецодежды, головного убора и перчаток | 1 |
| 2.2 работает исправным инструментом | 1 |
| 2.3 соблюдает рабочую дисциплину | 2 |
| 3.Соблюдение технологического процесса | 6 |
| 3.1 последовательность выполнения технологических операций | 2 |
| 3.2 швы перпендикулярны, уступы между кромками смежных плиток не более 1 мм | 2 |
| 3.3 облицовка плитками 3м ² | 2 |
| 4.Соответствие нормы времени | 6 |
| 4.1-выполненная работа на 100% | 6 |
| 4.2-выполненная работа на 70% | 4 |
| 4.3-выполненная работа на 50% | 2 |
| 5.Качество выполненных работ | 6 |
| 5.1 плитки должны плотно прилегать к раствору прослойки | 2 |
| 5.2 швы между плитками полностью заполнены раствором | 2 |
| 5.3 отклонение поверхности облицовки от плоскости – 2 мм, | 2 |
| 6.Чистота рабочего места во время и после работы | 2 |
| 6.1 своевременно убирается мусор с пола во время работы | 1 |
| 6.2 инструменты по окончании работы очищены рабочее место чистое | 1 |
| Всего | 28 |

