# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1012н "Об утверждении профессионального стандарта "Вальцовщик стана горячей прокатки"](http://ivo.garant.ru/document?id=70748282&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_13) "Вальцовщик стана горячей прокатки".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 20 января 2015 г.

Регистрационный N 35592

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандарт Вальцовщик стана горячей прокатки (утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1012н)

|  |  |
| --- | --- |
| I. Общие сведения | 281 |
|  | Регистрационный номер |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производство проката на станах горячей прокатки |  | 27.004 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение требуемых профилей и размеров проката на станах горячей прокатки |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [8124](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8000) | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов | 7213 | Вальцовщики |
| (код ОКЗ[\*(1)](#sub_15)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [24.10.3](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=24103) | Производство листового горячекатаного стального проката |
| [24.10.4](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=24104) | Производство сортового горячекатаного проката и катанки |
| (код ОКВЭД[\*(2)](#sub_16)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Ведение подготовительных и вспомогательных операций на станах горячей прокатки | 2 | Подготовка рабочего места и инструмента на станах горячей прокатки | А/01.2 | 2 |
| Выполнение вспомогательных работ при ведении технологического процесса производства на станах горячей прокатки | А/02.2 | 2 |
| В | Обеспечение и осуществление технологического процесса прокатки на станах горячей прокатки | 4 | Контроль подготовки к ведению технологического процесса на станах горячей прокатки | В/01.4 | 4 |
| Ведение технологического процесса на станах горячей прокатки | В/02.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

# 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение подготовительных и вспомогательных операций на станах горячей прокатки | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей | Подручный вальцовщика стана горячей прокатки 3-го разряда |
| Подручный вальцовщика стана горячей прокатки 4-го разряда |
| Подручный вальцовщика стана горячей прокатки 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(3)](#sub_17) |
| Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[\*(4)](#sub_18) |
| Наличие удостоверений:  - слесаря-ремонтника;  - газорезчика;  - стропальщика |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [8124](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8000) | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| [7213](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=7000) | Вальцовщики |
| ЕТКС[\*(5)](#sub_19) | [§ 64](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=464) | Подручный вальцовщика стана горячей прокатки, 3-5 разряды |
| ОКНПО[\*(6)](#sub_20) | [130801](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=213) | Вальцовщик стана горячей прокатки |

# 3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка рабочего места и инструмента на станах горячей прокатки | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению |
| Ознакомление со сменным производственным заданием и графиками прокатки и выполнения работ |
| Проверка наличия запаса материалов, инструмента и приспособлений для производства работ |
| Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| Подготовка к работе инструмента, приспособлений и смазочных материалов |
| Выполнение подкрановых работ при перевалках валков и ремонте стана |
| Управление подъемными сооружениями |
| Проверка рабочих валков и привалковой арматуры по шаблонам, участие в его смене и установке |
| Уборка рабочего места, закрепленной территории и очистка оборудования |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячей прокатки |
| Необходимые умения | Визуально определять исправность средств индивидуальной и коллективной защиты |
| Визуально определять исправность оборудования, сменного инструмента, плитового настила, ограждений, средств связи, блокировок, сигнализации |
| Визуально оценивать состояние рабочего места на соответствие санитарным нормам и правилам |
| Выполнять газорезательные работы |
| Подавать команды машинисту крана |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячей прокатки |
| Оказывать первую помощь при травмах |
| Необходимые знания | Технологическая, техническая инструкции производства горячекатаного проката |
| Состав и расположение основного и вспомогательного оборудования стана горячей прокатки |
| Требования к чистоте, освещению, пожарной и электробезопасности рабочего места |
| Перечень технических средств, обеспечивающих безопасность труда (ограждения, кожухи, блокировки), способы контроля их исправности, признаки неисправности |
| Способы, порядок проверки исправности световой и звуковой сигнализации, блокировочных устройств, связи |
| Требования к применяемому инструменту, средствам труда, приспособлениям, вспомогательному оборудованию, средствам индивидуальной и коллективной защиты |
| Признаки неисправности обслуживаемого оборудования |
| Программное обеспечение вальцовщика стана горячей прокатки |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячей прокатки |
| Другие характеристики | - |

# 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при ведении технологического процесса производства на станах горячей прокатки | Код | А/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению | |
| Получение (передача) информации о характеристиках технологического процесса, о неполадках в работе оборудования стана горячей прокатки и причинах получения несоответствующей продукции и брака | |
| Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования | |
| Выполнение вспомогательных операций при текущих ремонтах стана | |
| Выполнение вспомогательных операций по разборке и сборке клетей, перевалке и настройке валков, установке и креплении проводок, смене инструмента деформации | |
| Выполнение вспомогательных операций при настройке стана и привалковой арматуры согласно схемам прокатки, таблицам калибровки после профилактики, смены профилеразмера или аварийной перевалки | |
| Выполнение профилактических работ и вспомогательных работ при ремонте обслуживаемого стана | |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячей прокатки | |
| Необходимые умения | Пользоваться специальными механизмами, приспособлениями и инструментами | |
| Иметь навыки основных технологических операций по сборке клетей и настройке стана | |
| Определять исправность оборудования, сменного инструмента, плитового настила, ограждений, средств связи, блокировок, сигнализации |
| Оценивать состояние рабочего места на соответствие санитарным нормам и правилам |
| Выполнять газорезательные работы |
| Подавать команды машинисту крана |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Определять исправность средств индивидуальной защиты |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячей прокатки |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации оборудования прокатного стана |
| Схемы расположения механизмов и оборудования |
| Правила настройки, наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| Требования основных положений бирочной системы |
| Основы теории прокатки и деформации металла, калибровка валков |
| Основы технологического процесса производства горячекатаного проката |
| Виды измерительных приборов, приспособлений и средств измерений |
| Виды и причины возникновения дефектов металла при прокатке |
| Программное обеспечение вальцовщика стана горячей прокатки |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячей прокатки |
| Другие характеристики | - |

# 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обеспечение и осуществление технологического процесса прокатки на станах горячей прокатки | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей | Вальцовщик стана горячей прокатки 4-го разряда |
| Вальцовщик стана горячей прокатки 5-го разряда |
| Вальцовщик стана горячей прокатки 6-го разряда |
|  | Вальцовщик стана горячей прокатки 7-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих  Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев работы подручным вальцовщика стана горячей прокатки 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке  Наличие удостоверений:  - слесаря-ремонтника;  - газорезчика;  - стропальщика |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [8124](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8000) | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| [7213](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=7000) | Вальцовщики |
| ЕТКС | [§ 9](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=409) | Вальцовщик стана горячей прокатки, 4-й разряд |
| [§ 10](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=410) | Вальцовщик стана горячей прокатки, 5-й разряд |
| [§ 11](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=411) | Вальцовщик стана горячей прокатки, 6-й разряд |
| [§ 12](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=412) | Вальцовщик стана горячей прокатки, 7-й разряд |
| ОКНПО | [130801](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=213) | Вальцовщик стана горячей прокатки |
| ОКСО[\*(7)](#sub_21) | [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

# 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль подготовки к ведению технологического процесса на станах горячей прокатки | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ознакомление со сменным производственным заданием, графиком прокатки и производства работ |
| Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению |
| Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| Проверка наличия подготовленных комплектов валков по клетям в соответствии с требуемой профилировкой и шероховатостью |
| Проверка наличия запаса материалов и исправности средств индивидуальной защиты, инструмента и приспособлений для производства работ |
| Осмотр состояния автоматики, блокировок, сигнализации, средств индивидуальной и коллективной защиты, плитового настила и ограждений и проверка средств связи |
| Контроль чистоты и освещенности рабочего места |
| Чистка оборудования и уборка рабочего места, закрепленной территории |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячей прокатки |
| Необходимые умения | Визуально определять исправность ограждений безопасности |
| Правильно пользоваться инструментом, приспособлениями для производства работ и средствами индивидуальной защиты |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Выполнять газорезательные работы |
| Оказывать первую помощь пострадавшему |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячей прокатки |
| Необходимые знания | Требования к чистоте, освещению, пожарной, электро- и газобезопасности рабочего места |
| Перечень технических средств, обеспечивающих безопасность труда (ограждения, кожухи, блокировки), способы контроля их исправности, признаки неисправности |
| Способы, порядок проверки исправности световой и звуковой сигнализации, блокировочных устройств, связи |
| Перечень точек контроля состояния обслуживаемого оборудования и инструмента |
| Требования к применяемому инструменту, средствам труда, приспособлениям, вспомогательному оборудованию, средствам индивидуальной и коллективной защиты |
| Признаки неисправности оборудования и действия по их устранению |
| Программное обеспечение вальцовщика стана горячей прокатки |
| Перечень информации, вносимой в документацию и передаваемой сменщику во время сдачи смены, порядок информирования |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячей прокатки |
| Другие характеристики | - |

# 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса на станах горячей прокатки | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Трудовые действия | | Получение (передача) информации о характеристиках технологического процесса, о неполадках в работе оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака | |
| Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению | |
| Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования | |
| Контроль технологического процесса прокатки и наблюдение за ним | |
| Настройка захода и выхода из валков раската | |
| Настройка стана и привалковой арматуры согласно схемам прокатки | |
| Подача команд оператору стана горячей прокатки на запуск и остановку стана | |
| Перестройка и переход на новый профиль | |
| Проведение аварийной перевалки | |
| Регулирование на клетях положения валков и темпа прокатки в зависимости от профильного и марочного сортамента | |
| Наладка и перевалка клетей, валков | |
| Контроль правильности заполнения калибров металлом, геометрических размеров и поверхности раската; своевременное применение мер для устранения недостатков | |
| Контроль выработки калибров рабочих клетей и переход при необходимости с калибра на калибр | |
| Контроль температурного режима и качества поверхности валков | |
| Наблюдение за температурой раската | |
| Наблюдение за работой оборудования и контрольно-измерительной аппаратурой стана и обеспечение сохранности и бесперебойности их работы | |
| Выявление неисправностей в работе оборудования | |
| Выполнение вспомогательных работ при ремонте обслуживаемого стана | |
| Приемка стана после ремонта | |
| Выполнение газорезательных работ | |
| Проведение профилактических работ на обслуживаемом оборудовании | |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации по работе стана | |
| Необходимые умения | | Управлять нажимными средствами и системой регулирования профиля | |
| Устанавливать необходимый зазор между валками и устранять перекосы валков | |
| Производить отбор проб в потоке стана с частотой, достаточной для обеспечения требуемого качества металла | |
| Выбирать скоростной режим прокатки и корректировать настройку стана | |
| Производить смены калибров, переваливать рабочие клети с отработанными валками на запасные, осматривать, настраивать, а если необходимо, менять выработанную привалковую арматуру | |
| Выполнять прожиги калибров валков прокатных клетей для проверки правильности настройки привалковой арматуры, соответствия фактических размеров сечения в данной клети таблицам калибровки, надежности захвата раската валами | |
| Выполнять газорезательные работы | |
| Оказывать первую помощь пострадавшему | |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячей прокатки | |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации оборудования прокатного стана | |
| Схемы расположения механизмов и оборудования | |
| Правила настройки, наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования | |
| Причины выхода из строя валков и привалковой арматуры | |
| Основы теории прокатки и деформации металла | |
| Калибровка валков | |
| Коэффициенты вытяжки и нормы расхода металла | |
| Режимы обжатия металла при прокатке разных марок стали и профилей, схемы деформации металла при прокатке | |
| Технологические инструкции производства горячекатаного проката | |
| График прокатки | |
| Требования стандартов и технических условий на производимую продукцию | |
| Требования основных положений бирочной системы | |
| Виды измерительных приборов, приспособлений и средств измерений | |
| Виды и причины возникновения дефектов металла при прокатке | |
| Правила отбора образцов проб металла | |
| Правила маркировки продукции | |
| Программное обеспечение вальцовщика стана горячей прокатки | |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячей прокатки | |
| Другие характеристики | - | |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

# 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |  |
| --- | --- |
| OOP "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

# 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО "Выксунский металлургический завод", город Выкса, Нижегородская область |
| 2 | ОАО "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат", город Нижний Тагил, Свердловская область |
| 3 | ОАО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат", город Новокузнецк, Кемеровская область |
| 4 | ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат", город Магнитогорск, Челябинская область |
| 4 | ОАО "Металлургический завод имени А.К. Серова", город Серов, Свердловская область |
| 5 | ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат", город Липецк |
| 6 | ОАО "Оскольский электрометаллургический комбинат", город Старый Оскол, Белгородская область |
| 7 | ОАО "Северсталь", город Череповец, Вологодская область |
| 8 | ОАО "Челябинский металлургический комбинат" город Челябинск |
| 9 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 10 | ООО "Корпорация Чермет", город Москва |
| 11 | ООО "УГМК-Холдинг", город Верхняя Пышма, Свердловская область |
| 12 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор занятий](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=0).

\*(2) [Общероссийский классификатор видов экономической деятельности](http://ivo.garant.ru/document?id=85134&sub=0).

\*(3) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 26, ст. 2685; 20011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); [статья 213](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=213) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

\*(5) [Единый тарифно-квалификационный справочник работ](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=0) и профессий рабочих, выпуск 7, раздел "Прокатное производство".

\*(6) [Общероссийский классификатор начального профессионального образования](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=0).

\*(7) [Общероссийский классификатор специальностей по образованию](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0).