# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 1 февраля 2017 г. N 112н"Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству огнеупоров"](http://ivo.garant.ru/document?id=71520132&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Специалист по производству огнеупоров".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 27 февраля 2017 г.

Регистрационный N 45785

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартСпециалист по производству огнеупоров(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 1 февраля 2017 г. N 112н)

|  |  |
| --- | --- |
|  | 914 |
|  | Регистрационный номер |

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Организация производства огнеупоров |  | 27.077 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Организация технологических процессов производства огнеупоров с заданными характеристиками |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=1321) | Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)[\*(1)](#sub_1111)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [26.26](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=232) | Производство огнеупорных изделий |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0)[\*(2)](#sub_2222)) | (наименование вида экономической деятельности) |

ГАРАНТ:

По-видимому, в тексте предыдущего абзаца допущена опечатка. Вместо "26.26" имеется в виду "[23.2](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=232)"

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровеньквалификации | наименование | код | уровень(подуровень)квалификации |
| А | Организация процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков | 6 | Определение организационно-технических мер для выполнения производственных заданий по дроблению, помолу и смешению огнеупорных масс и порошков | А/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала по дроблению, помолу и смешению огнеупорных масс и порошков | А/02.6 | 6 |
| В | Организация процессов формования и прессования огнеупорных изделий | 6 | Определение организационно-технических мер для выполнения производственных заданий по формованию и прессованию огнеупорных изделий | В/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала по выполнению производственных заданий по формованию и прессованию огнеупорных изделий | В/02.6 | 6 |
| С | Организация процессов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий | 6 | Определение организационно-технических мер для выполнения производственных заданий по плавке и обжигу огнеупорных материалов и изделий | С/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала по выполнению производственных заданий по плавке и обжигу огнеупорных материалов и изделий | С/02.6 | 6 |
| D | Организация согласованной работы по производству огнеупоров | 7 | Определение организационных и технических мер по выпуску огнеупоров производственными подразделениями | D/01.7 | 7 |
| Координация работы персонала технологических подразделений производства огнеупоров | D/02.7 | 7 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков | Код | А | Уровеньквалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы на производстве по дроблению, помолу и смешению огнеупорных масс и порошков при наличии среднего профессионального образованияНе менее шести месяцев работы на производстве по организация процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков при наличии высшего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации[\*(3)](#sub_3333)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности[\*(4)](#sub_4444) |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0)[\*(5)](#sub_5555) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0)[\*(6)](#sub_6666) | [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0)[\*(7)](#sub_7777) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [1501011](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

ГАРАНТ:

По-видимому, в тексте предыдущего абзаца допущена опечатка. Вместо "1501011" имеется в виду "[150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101)"

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационно-технических мер для выполнения производственных заданий по дроблению, помолу и смешению огнеупорных масс и порошков | Код | А/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, нарушениях технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению в подразделениях по дроблению, помолу и смешению огнеупорных масс и порошков |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования для дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами, оснасткой, инструментом для производства огнеупорных масс и порошков |
| Составление сменного задания в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Контроль параметров и показателей процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Анализ работоспособности оборудования для дробления, помола, смешения, транспортировки и дозирования при производстве огнеупоров |
| Внесение рекомендаций по корректировке технологических процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Анализ данных технической документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Обеспечение поставки огнеупорного сырья, связующих материалов и добавок, оснастки, инструментов для приготовления огнеупорных масс в объеме нормативного запаса |
| Анализ информации об объемах, типе и качестве огнеупорного сырья, связующих материалов и добавок, поступающих в подразделения подготовки огнеупорных масс |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода энергоносителей и материалов в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования для сокращения внеплановых простоев в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при подготовке огнеупорных масс |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в отделениях подготовки огнеупорных масс |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Выявлять несоответствие нормативно-техническим требованиям поступающих огнеупорных и вспомогательных материалов, оснастки, инструментов для производства огнеупорных масс и порошков |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования для дробления, помола, смешения, а также вспомогательного оборудования |
| Выявлять и устранять причины текущих отклонений от нормативных величин параметров и показателей процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Вносить рекомендации по корректировкам технологических процессов дробления, помола и подготовки масс |
| Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий сырья, реагентов и материалов для подготовки огнеупорных масс |
| Оформлять рекламации и акты на поступающие некондиционные сырьевые материалы, не отвечающие установленным требованиям |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения подготовки огнеупорных масс |
| Применять специализированное программное обеспечение в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Необходимые знания | Теория и технология процессов дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Схема технологического процесса дробления, помола и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта-дозировочных бункеров, питателей, автоматических дозаторов, транспортирующих механизмов, грохотов, вибрационных сит и классификаторов при подготовке огнеупорных масс |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта щековых, молотковых, валковых, роторных дробилок, струйных и барабанных мельниц, дезинтеграторов и помольных бегунов для дробления огнеупорных материалов |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта шаровых (сухого и мокрого помола), конусных, дисковых, трубных и вибрационных мельниц для помола огнеупорных материалов |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания оборудования для смешения огнеупорных масс |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования для дробления, помола и смешения огнеупорных материалов |
| Технологическая инструкция по производству шамотных, динасовых, высокоглиноземистых, периклазовых и шпинельных масс и порошков |
| Влияние качества дробления, помола и смешения масс и порошков на физико-керамические свойства огнеупорного материала |
| Требования к физико-химическим свойствам исходного сырья, нормируемые показатели фракционного состава, степени помола порошков, вещественного состава и свойств масс |
| Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке сырья и огнеупорных масс |
| Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений подготовки огнеупорных масс |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство огнеупорных масс |
| Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты |
| Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений подготовки огнеупорных масс |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий подразделений подготовки огнеупорных масс |
| Специализированное программное обеспечение подразделений подготовки огнеупорных масс |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала по дроблению, помолу и смешению огнеупорных масс и порошков | Код | А/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Постановка перед работниками производственного задания по объемам производства, качеству и типу огнеупорных порошков и масс |
| Расстановка работников по рабочим местам в подразделениях дробления, помола и смешения огнеупорных в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией |
| Контроль соблюдения работниками регламентов дробления, помола, дозирования, фракционирования и смешивания огнеупорных материалов |
| Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе подготовки огнеупорных масс |
| Контроль соблюдения работниками регламента технического обслуживания оборудования в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Разрешение конфликтных ситуаций в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Внедрение передовых методов труда в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения подготовки огнеупорных масс |
| Контроль ведения и хранения работниками агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Необходимые умения | Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по подготовке огнеупорных масс |
| Перераспределять работников по рабочим местам исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Контролировать применение работниками данных химического и гранулометрического анализа для оценки качества поступающего в производство исходного огнеупорного сырья |
| Оценивать выполнение работниками требований технологических регламентов для получения необходимых показателей качества дробления, помола, дозирования и смешения огнеупорных масс и порошков |
| Определять причины отклонений текущих параметров технологического процесса подготовки огнеупорных масс и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранения |
| Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования для дробления, помола и смешения огнеупорных масс |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов по подготовке и смешению огнеупорных масс и порошков |
| Использовать методы мотивации работников с целью повышения эффективности выполнения производственных заданий |
| Оказывать первую помощь пострадавшему |
| Контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Применять программное обеспечение подразделения подготовки огнеупорных масс |
| Необходимые знания | Схема технологического потока оборудования для дробления, помола, фракционирования, дозирования и смешения огнеупорных материалов |
| Устройство, правила эксплуатации оборудования для дробления, помола, фракционирования, дозирования и смешения огнеупорных материалов |
| Технологическая инструкция по дроблению, помолу, фракционированию, дозированию и смешению огнеупорных материалов |
| Требования нормативной документации к качеству входящего сырья, фракционному составу дробленых и молотых порошков, вещественному составу огнеупорных масс |
| Виды дефектов огнеупорных масс |
| Перечень возможных неисправностей оборудования в подразделениях подготовки огнеупорных масс и действий по их устранению |
| Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства огнеупорных масс |
| Способы снижения потерь огнеупорных материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений подготовки огнеупорных масс |
| Система оплаты труда работников и формы материального стимулирования работников подразделений подготовки огнеупорных масс |
| Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях подготовки огнеупорных масс |
| Специализированное программное обеспечение подразделений подготовки огнеупорных масс |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов формования и прессования огнеупорных изделий | Код | B | Уровеньквалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы в подразделениях по прессованию огнеупорных изделий при наличии среднего профессионального образованияНе менее шести месяцев работы на производстве по прессованию огнеупорных изделий при наличии высшего образования |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиедокумента | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационно-технических мер для выполнения производственных заданий по формованию и прессованию огнеупорных изделий | Код | B/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процессов формования и прессования, режимах эксплуатации оборудования и текущих ремонтах в подразделениях формования и прессования огнеупорных изделий |
| Анализ информации об объемах поступления, типе и качестве массы для подразделений формования огнеупорных изделий |
| Анализ данных технической документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования процессов формования и прессования огнеупорных изделий |
| Контроль и выявление причин текущих отклонений от нормативных величин параметров и показателей процессов формования и прессования огнеупорных изделий |
| Внесение рекомендаций по корректировке технологических процессов формования и прессования огнеупорных изделий |
| Анализ работоспособности дозирующего, прессового и транспортирующего оборудования подразделений формования огнеупорных изделий |
| Оценка исправности и работоспособности аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях формования и прессования огнеупорных изделий |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования подразделения формования и прессования огнеупорных изделий путем обхода рабочих мест |
| Составление сменного задания в подразделении формования и прессования огнеупорных изделий |
| Контроль ведения учетной документации по качеству и количеству огнеупорного сырья и изделий поступающих и изготовленных в подразделении формования и прессования |
| Анализ качественных показателей сформованных огнеупорных изделий |
| Контроль ведения и хранения работниками агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования подразделений формования и прессования огнеупорных изделий |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования для прессования и формования изделий |
| Определять причины отклонения параметров формованных и прессованных огнеупорных изделий и вносить рекомендации по корректировкам технологических процессов формования и прессования изделий |
| Анализировать информацию, полученную из смежных отделений, цеховой лаборатории и службы отдела технического контроля (ОТК) о качестве поступающей и изготовленной массы, полуфабрикатов и изделий |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования для прессования и прессовой оснастки в подразделениях формования и прессования |
| Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования подразделения формования и прессования огнеупоров |
| Контролировать приемку технологического оборудования после выполнения капитальных и текущих ремонтов прессового и вспомогательного оборудования |
| Необходимые знания | Теория и технология процессов прессования огнеупорных изделий различных вещественных и фракционных составов |
| Технологический процесс формования огнеупорных изделий различных химических и минералогических составов |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания питателей, автоматических дозаторов, транспортирующих механизмов, прессов и механизмов съема изделий с пресса |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания гидравлических, фрикционных, коленорычажных и вибрационных прессов |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания прессов для изостатического формования огнеупоров |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания гидравлических станций для прессов с усилием более 1600 т |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования для формования и прессования огнеупоров |
| Технологическая инструкция по производству шамотных, динасовых, высокоглиноземистых, периклазовых и шпинельных изделий |
| Влияние качества и состава массы на параметры формования огнеупорных изделий |
| Требования к вещественному и зерновому составу огнеупорных масс, поступающих для формования изделий |
| Конструкции пресс-форм для формования и прессования огнеупоров и требования к их установке и обслуживанию |
| Нормативные требования к сырцу шамотного, динасового, высокоглиноземистого, шпинельного и периклазового состава |
| Основные виды брака изделий на прессах различных конструкций и методы их предотвращения |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях формования и прессования огнеупорных изделий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях формования и прессования огнеупорных изделий |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала по выполнению производственных заданий по формованию и прессованию огнеупорных изделий | Код | B/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Расстановка работников по рабочим местам подразделения формования и прессования в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией |
| Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделении прессования и формования |
| Постановка перед работниками сменного производственного задания по номенклатуре и количеству формованных огнеупорных изделий |
| Организация выполнения контроля технического обслуживания прессового и вспомогательного оборудования |
| Организация деятельности работников по соблюдению регламентов формования и прессования огнеупорных изделий |
| Проверка знаний работников прессового отделения для подтверждения их уровня квалификации |
| Выявление несоответствий нормативным требованиям огнеупорных масс, поступающих для формования и прессования изделий |
| Организация работы по повышению квалификации работников, формовочных отделений и обучению смежным и вторым профессиям |
| Разрешение возникающих в коллективе конфликтных ситуаций |
| Контроль ведения учетной и технической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками подразделений формования и прессования изделий |
| Необходимые умения | Проводить производственно-технические совещания, сменно-встречные собрания и принимать рапорты работников, обслуживающих подразделения формования и прессования |
| Формулировать задачи и определять пути их решения для выполнения производственных заданий в подразделения формования и прессования |
| Устанавливать деловые связи с руководителями смен подготовительных и обжиговых участков, служб лаборатории, механических и энергетических подразделений |
| Оценивать соблюдение работниками технологических регламентов формования огнеупорных изделий |
| Контролировать применение работниками данных химического и гранулометрического анализа масс для корректировки режимов формования изделий |
| Контролировать уровень знаний и соблюдение работниками подразделения формования и прессования требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Контролировать уровень знаний и соблюдение работниками подразделения формования и прессования требований технологических и должностных инструкций для оценки их квалификации |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов по формованию и прессованию огнеупорных изделий |
| Выявлять нарушения работниками в подразделениях формования и прессования правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования |
| Необходимые знания | Схема технологического потока оборудования в подразделениях формования и прессования |
| Устройство, правила эксплуатации оборудования для формования и прессования при производстве огнеупоров |
| Технологическая инструкция по прессованию огнеупорных изделий на гидравлических, фрикционных, коленорычажных прессах |
| Устройство прессов изостатического формования |
| Специфика вибрационного прессования плит, перегородок, блоков, сводов, разливочных стаканов, фурм для продувки металла |
| Требования к металлической прессовой оснастке, эластичным формам для изостатического формования огнеупоров, к оснастке для вибрационного прессования |
| Требования нормативной документации к качеству формованных огнеупорных изделий различных составов |
| Специфика прессования шамотных, высокоглиноземистых, периклазовых и динасовых изделий |
| Возможные причины брака огнеупорных формованных изделий и методы их устранения |
| Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни работников подразделений формования и прессования огнеупоров |
| [Трудовое законодательство](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=5) Российской Федерации |
| Основные положения коллективного договора |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделении формования и прессования огнеупорных изделий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях формования и прессования огнеупорных изделий |
| Правила внутреннего трудового распорядка организации |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий | Код | C | Уровеньквалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программа подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы на производстве по обжигу огнеупорных изделий при среднем профессиональном образованииНе менее одного года работы на производстве по обжигу огнеупорных изделий при наличии высшего образования |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационно-технических мер для выполнения производственных заданий по плавке и обжигу огнеупорных материалов и изделий | Код | C/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процессов обжига, режимах эксплуатации печного и плавильного оборудования и текущих ремонтах в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль ведения и хранения персоналом агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования в отделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Получение от сменного руководства смежных участков и логистических служб организации информации об объемах поступления, типе и качестве огнеупорного сырья и изделий, предназначенных для плавки и обжига |
| Составление сменного задания в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль и выяснение причин текущих отклонений от нормативных величин параметров и показателей процессов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Внесение рекомендаций по корректировке технологических процессов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Анализ качественных показателей огнеупорных материалов и изделий, поступающих для плавки и обжига |
| Анализ данных технической документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования для процессов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль соблюдения установленных схем садки изделий на печные вагонетки и установки их в обжигательную печь |
| Контроль выгрузки изделий из печи и их сортировки с целью соблюдения установленных правил укладки изделий на поддоны и в тару |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Оценка исправности и работоспособности аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий путем обхода рабочих мест совместно с руководителями, сдающими смену |
| Контроль ведения учетной документации по качеству и количеству огнеупорных материалов и изделий, поступающих в подразделения плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Определять причины негативных изменений параметров и показателей процессов обжига огнеупорных материалов и изделий и вносить рекомендации по корректировкам технологических процессов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Анализировать информацию, полученную из смежных отделений и логистических служб организации об объемах поставки и качестве поступающих материалов и изделий в подразделения плавки и обжига огнеупоров |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности вспомогательного и основного оборудования |
| Определять визуально качество обожженных огнеупорных материалов и изделий |
| Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев печного и вспомогательного оборудования подразделения плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Контролировать приемку технологического оборудования для плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий после выполнения капитальных и текущих ремонтов |
| Необходимые знания | Теория, технология производства, действующие схемы технологических процессов обжига природного огнеупорного сырья, плавки чистых синтетических материалов, обжига огнеупорных изделий шамотного, высокоглиноземистого, динасового и периклазового составов |
| Устройство, технические характеристики, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования и механизмов печей для обжига огнеупоров, горелочных устройств, фурм, устройств для загрузки и выгрузки продукции, систем транспортировки материалов, приспособлений и устройств |
| Схемы технологической обвязки печей для обжига огнеупорных материалов и изделий, системы воздушных, газовых, водяных и электрических коммуникаций |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и ремонта туннельных и периодических печей для обжига огнеупорных изделий шамотного, высокоглиноземистого, динасового и периклазового составов |
| Технологическая инструкция по производству шамотных, динасовых, высокоглиноземистых, периклазовых и шпинельных масс, порошков и изделий |
| Влияние качества обжига на физико-керамические свойства огнеупорной продукции |
| Контроль состояния печных вагонеток и огнеупорной футеровки печей для обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Определение возможных утечек воздуха и газа в системах обеспечения подачи и отвода отходящих газов из печей для обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль процессов обжига огнеупорных материалов и изделий по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам замера температуры |
| Контроль соблюдения температурного и гидравлического режимов обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль соответствия садки полуфабрикатов огнеупорных изделий установленным схемам перед их помещением в печной агрегат |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделении плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала по выполнению производственных заданий по плавке и обжигу огнеупорных материалов и изделий | Код | C/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка задачи и оформление сменного задания для работников по плавке и обжигу огнеупорных материалов и изделий |
| Расстановка работников по рабочим местам подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией |
| Организация деятельности работников по соблюдению регламентов проведения плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Проверка знаний работников подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий для подтверждения их уровня квалификации |
| Выявление несоответствий нормативным требованиям огнеупорных материалов и изделий, поступающих на плавку и обжиг |
| Организация выполнения контроля технического обслуживания плавильного, обжигового и вспомогательного оборудования |
| Организация работы по повышению квалификации работниками подразделений обжига огнеупорных материалов и изделий и обучения работников смежным и вторым профессиям |
| Контроль качества выполнения работниками сортировки изделий по отдельным маркам и видам |
| Контроль соблюдения правил укладки и упаковки огнеупорной продукции на поддоны и в различную тару |
| Разрешение возникающих в коллективе конфликтных ситуаций |
| Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при плавке и обжиге огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль ведения и хранения учетной и технической документации работниками подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий с использованием бумажных и (или) электронных носителей |
| Необходимые умения | Проводить производственно-технические совещания, сменно-встречные собрания и принимать рапорты работников подразделения плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Формулировать задачи и определять пути их решения для выполнения производственных заданий в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Устанавливать деловые связи с руководителями смен подразделений по дроблению, помолу, смешению и прессованию огнеупорных материалов, а также складских подразделений огнеупорного цеха |
| Оценивать соблюдение персоналом технологических регламентов плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Выявлять причины отклонений в технологии плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий и оперативно устранять их |
| Контролировать уровень знаний и соблюдение работниками подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Контролировать уровень знаний и соблюдение работниками подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий требований технологических и должностных инструкций для оценки их квалификации |
| Проверять правильность заполнения и анализировать данные агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов подразделения плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания обжигового и вспомогательного оборудования |
| Анализировать ежедневный расход энергетических ресурсов в процессе плавки и обжига изделий и материалов |
| Необходимые знания | Схема технологического потока оборудования для подачи огнеупорных материалов во вращающуюся или шахтную печь |
| Системы пылеочистки в печах для обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Устройство, правила эксплуатации оборудования для подачи воздуха и газа, а также систем удаления отходящих газов из печей для плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Технологическая инструкция по обжигу шамотных, динасовых, высокоглиноземистых и периклазовых огнеупоров |
| Требования нормативной документации к качеству обожженных огнеупорных материалов и изделий |
| Особенности технологии высокотемпературного обжига огнеупорных материалов и изделий на основе синтетических материалов и чистых оксидов |
| Конструкции туннельных и периодических печей и особенности технологии обжига в них огнеупорных изделий |
| Технология обжига углеродсодержащих огнеупоров в восстановительной и защитной (азот) атмосфере |
| Технологическая инструкция процесса производства табулярного глинозема и спеченных огнеупорных материалов в высокотемпературных печах различных типов |
| Физико-химические процессы, происходящие в процессе плавки, обжига и спекания огнеупорных материалов и изделий различных минералогических составов |
| Возможные причины появления брака в процессе плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий и способы их ликвидации |
| Схемы распределения готовой огнеупорной продукции на складских площадках цеха |
| Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни работников подразделений плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| [Трудовое законодательство](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=5) Российской Федерации |
| Основные положения коллективного договора |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях плавки и обжига огнеупорных материалов и изделий |
| Правила внутреннего трудового распорядка организации |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы по производству огнеупоров | Код | D | Уровеньквалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей,профессий | Начальник сменыНачальник отделенияНачальник цеха |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - бакалавриат, специалитет, магистратура |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы по оперативному управлению подразделением по производству огнеупоров при высшем образовании - бакалавриатНе менее двух лет работы по оперативному управлению подразделением по производству огнеупоров при высшем образовании - специалитет или магистратура |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиедокумента | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=1321) | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Начальник смены](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3070) |
| - | [Начальник цеха (участка)](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3075) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [24945](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24945) | Начальник смены (в промышленности) |
| [24752](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24752) | Начальник отделения (в промышленности) |
| [25114](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=25114) | Начальник цеха |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.4.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выпуску огнеупоров производственными подразделениями | Код | D/01.7 | Уровень(подуровень)квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о ходе выполнения производственных заданий, о состоянии оборудования огнеупорного цеха, о параметрах и показателях технологических процессов в подразделениях огнеупорного цеха |
| Оценка производственной ситуации в технологических подразделениях огнеупорного цеха |
| Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования подразделений огнеупорного цеха для выполнения графика производства огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства огнеупорных материалов и изделий в подразделениях огнеупорного цеха |
| Анализ причин изменений параметров и показателей процессов производства огнеупорных материалов и изделий в подразделениях огнеупорного цеха |
| Анализ технической документации, электронной базы данных о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования при производстве огнеупорных материалов и изделий в подразделениях огнеупорного цеха |
| Определение мер по соблюдению удельных норм расхода огнеупорного сырья, вспомогательных материалов и энергоносителей в подразделениях огнеупорного цеха |
| Обеспечение соответствия состояния территории, оборудования в подразделениях огнеупорного цеха установленным нормам ведения процесса производства огнеупоров и требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации по производству огнеупорных материалов и изделий в подразделениях огнеупорного цеха на бумажных и электронных носителях |
| Необходимые умения | Принимать решения по корректировкам технологических процессов на основании анализа данных о технологических и производственных результатах деятельности подразделений огнеупорного цеха |
| Анализировать сведения технической документации, электронной базы данных, характеризующие ход выполнения производственных заданий, уровень соблюдения технологических инструкций, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования подразделений огнеупорного цеха |
| Выявлять в подразделениях огнеупорного цеха причины отклонений фактических удельных норм расхода огнеупорного сырья, вспомогательных материалов и энергоносителей от плановых значений |
| Выявлять визуально или с помощью лабораторных данных несоответствие требованиям поступивших материалов в подразделения огнеупорного цеха |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности основного и вспомогательного оборудования в подразделениях огнеупорного цеха |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов производства огнеупоров на всех стадиях технологического процесса в подразделениях огнеупорного цеха |
| Принимать решения по корректировкам технологических процессов на основании анализа данных о технологических и производственных результатах деятельности подразделений огнеупорного цеха |
| Использовать специализированное программное обеспечение подразделении огнеупорного цеха для расчетов, анализа и ведения документации производства огнеупорных материалов и изделий |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг вспомогательных подразделений для обеспечения деятельности подразделений огнеупорного цеха |
| Необходимые знания | Нормативно-техническая документация по качеству производимой огнеупорной продукции |
| Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений огнеупорного цеха |
| Теория и технология дробления и помола материалов, смешения массы, прессования и формования изделий, плавки и обжига огнеупорных изделий и материалов |
| Технологические инструкции по дроблению, помолу материалов, смешению массы, формованию и прессованию изделий, плавке и обжигу огнеупорных изделий и материалов |
| Производственная программа огнеупорного цеха на месяц с учетом особых требований заказчиков (качество, упаковка, маркировка) |
| Технические характеристики основного технологического и вспомогательного оборудования подразделений огнеупорного цеха |
| Факторы, влияющие на производительность и качество огнеупорной продукции и удельные расходы сырьевых материалов и энергоресурсов |
| График поступления и замены в формовочном отделении пресс-форм для формования и прессования огнеупорных изделий |
| Способы оптимизации параметров и показателей технологических процессов производства огнеупорных изделий и материалов в подразделениях огнеупорного цеха |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического и вспомогательного оборудования подразделений огнеупорного цеха |
| Автоматические системы управления технологическими процессами дробления, помола, смешения, прессования, формования, плавки и обжига в подразделениях огнеупорного цеха |
| Метрологическое обеспечение процессов производства огнеупорных материалов и изделий в подразделениях огнеупорного цеха |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях огнеупорного цеха |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в подразделениях огнеупорного цеха |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы персонала технологических подразделений производства огнеупоров | Код | D/02.7 | Уровень(подуровень)квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Организация ритмичной работы подразделений огнеупорного цеха в соответствии с производственными заданиями |
| Планирование работы смен подразделений огнеупорного цеха и постановка перед работниками оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий |
| Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству продукции, о нарушениях технологических процессов и сбоях в работе оборудования подразделений огнеупорного цеха |
| Контроль соблюдения работниками подразделений огнеупорного цеха производственно-технических и технологических инструкций по производству огнеупорных материалов и изделий |
| Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения планово-предупредительных ремонтов оборудования в подразделениях огнеупорного цеха |
| Контроль расстановки работников по рабочим местам в подразделениях огнеупорного цеха |
| Контроль ведения и хранения работниками технической документации, электронной базы данных в подразделениях огнеупорного цеха |
| Организация согласованной работы смежных и вспомогательных подразделений огнеупорного цеха по соблюдению графиков производства и поставки в цех сырьевых и дополнительных материалов, энергоносителей требуемого качества и количества |
| Контроль соблюдения работниками подразделений огнеупорного цеха требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые умения | Разъяснять работникам задачи по выполнению производственных заданий в подразделениях огнеупорного цеха и по соблюдению технологических инструкций и требований к качеству продукции |
| Анализировать показатели работы подразделений огнеупорного цеха |
| Определять приоритеты в организации согласованной работы подразделений огнеупорного цеха |
| Выявлять в подразделениях огнеупорного цеха отклонения текущих параметров и показателей технологических процессов производства огнеупорных материалов и изделий от установленного регламента |
| Координировать ход технологических процессов в подразделениях огнеупорного цеха |
| Контролировать в подразделениях огнеупорного цеха качество проведения ремонтов оборудования и его соответствие утвержденным регламентам |
| Контролировать соблюдение работниками подразделений огнеупорного цеха требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Контролировать ведение и хранение работниками подразделений огнеупорного цеха технической документации и электронной базы данных |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений огнеупорного цеха |
| Способы снижения расхода огнеупорного сырья, энергоносителей и вспомогательных материалов в подразделениях огнеупорного цеха |
| Требования технических условий и заводских стандартов к качеству сырьевых, вспомогательных материалов и энергоносителей для производства огнеупорных материалов и изделий |
| Способы и регламенты проведения технической диагностики оборудования подразделений огнеупорного цеха |
| Метрологическое обеспечение процессов производства огнеупорных изделий и материалов в подразделениях огнеупорного цеха |
| Производственно-технические, технологические инструкции по производству огнеупорных изделий и материалов в подразделениях огнеупорного цеха |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях огнеупорного цеха |
| Система оплаты труда работников подразделений огнеупорного цеха |
| Специализированное программное обеспечение подразделений огнеупорного цеха |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы повышения мотивации к труду работников подразделений огнеупорного цеха |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в подразделениях огнеупорном цехе |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| OOP "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Управляющий директорУправления развития квалификаций | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат", город Нижний Тагил, Свердловская область |
| 2 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 3 | ООО "Корпорация Чермет", город Москва |
| 4 | ООО "Шибер", город Москва |
| 5 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(4) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=85522&sub=0) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209) с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71469250&sub=0) Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г, N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

\*(5) [Единый квалификационный справочник](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) должностей руководителей, специалистов и других служащих.

\*(6) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

\*(7) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) специальностей по образованию.