# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 января 2017 г. N 86н"Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству метизов"](http://ivo.garant.ru/document?id=71508052&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_5) "Специалист по производству метизов".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 9 февраля 2017 г.
Регистрационный N 45588

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартСпециалист по производству метизов(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 января 2017 г. N 86н)

 ┌────────────────┐

 │ 913 │

 └────────────────┘

 Регистрационный номер

# I. Общие сведения

 ┌───────────┐

Организация производства метизов │ 27.076 │

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ └───────────┘

 (наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Организация технологических процессов производства метизной продукции заданных характеристик |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=11321) | Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=13122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)[\*(1)](#sub_101)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [25.93.1](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=25931) | Производство изделий из проволоки и пружин |
| [25.94](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=2594) | Производство крепежных изделий |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0)[\*(2)](#sub_102)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Организация процесса производства металлических электродов | 6 | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлических электродов | А/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала технологического подразделения производства металлических электродов | А/02.6 | 6 |
| В | Организация процесса производства канатов, корда и арматурных прядей | 6 | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства канатов, корда и арматурных прядей | В/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала технологического подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей | В/02.6 | 6 |
| С | Организация процесса производства металлической сетки | 6 | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлической сетки | С/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала технологического подразделения производства металлической сетки | С/02.6 | 6 |
| D | Организация процесса производства крепежных изделий | 6 | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства крепежных изделий | D/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала технологического подразделения производства крепежных изделий | D/02.6 | 6 |
| Е | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску метизной продукции | 7 | Определение организационных и технических мер по выпуску метизной продукции производственными подразделениями | Е/01.7 | 7 |
| Координация работы технологических подразделений производства метизной продукции | Е/02.7 | 7 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процесса производства металлических электродов | Код | А | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерМастер участкаСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы в производстве металлических электродов при среднем профессиональном образованииНе менее одного года работы в производстве металлических электродов при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации[\*(3)](#sub_103)Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности[\*(4)](#sub_104) |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=13122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=12060980&sub=1000)[\*(5)](#sub_105) | - | Мастер участка |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0)[\*(6)](#sub_106) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [24013](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24013) | Мастер цеха |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0)[\*(7)](#sub_107) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлических электродов | Код | А/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству металлических электродов, нарушениях технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях производства металлических электродов |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования в подразделении производства металлических электродов |
| Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами, оснасткой, инструментом для производства металлических электродов |
| Организация поставки проволоки, компонентов для приготовления обмазки, вспомогательных материалов, обеспечения оснасткой, инструментом в объеме нормативного запаса для производства металлических электродов |
| Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства металлических электродов |
| Разработка мер по сокращению брака в процессе производства металлических электродов |
| Организация складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделениях производства металлических электродов |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в подразделениях производства металлических электродов |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования для сокращения внеплановых простоев в подразделениях производства металлических электродов |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях производства металлических электродов |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях производства металлических электродов |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических электродов |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических электродов и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических электродов |
| Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий сырья, реагентов и материалов для производства металлических электродов |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства металлических электродов |
| Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства металлических электродов |
| Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество металлических электродов |
| Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства металлических электродов |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства металлических электродов |
| Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства металлических электродов |
| Применять специализированное программное обеспечение в подразделениях производства металлических электродов |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических электродов |
| Технологические инструкции по подготовке металлических стержней и шихтовых материалов для приготовления обмазки металлических электродов |
| Технологические инструкции по производству металлических электродов |
| Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства металлических электродов |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических электродов |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые металлические электроды |
| Виды поверхностных дефектов металлических электродов и способы их устранения |
| Влияние различных факторов на производительность процесса производства металлических электродов |
| Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических электродов |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства металлических электродов |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство металлических электродов |
| Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты |
| Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства металлических электродов |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства металлических электродов |
| Специализированное программное обеспечение подразделений производства металлических электродов |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала технологического подразделения производства металлических электродов | Код | А/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед работниками подразделений производства металлических электродов производственного задания |
| Расстановка работников подразделений производства металлических электродов по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией |
| Контроль соблюдения работниками подразделений производства металлических электродов правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений |
| Контроль ведения работниками технологических операций производства металлических электродов |
| Контроль качества продукции на технологических переделах производства металлических электродов |
| Организация работы по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства металлических электродов |
| Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе производства металлических электродов |
| Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицехового транспорта и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства металлических электродов |
| Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства металлических электродов |
| Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства металлических электродов |
| Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками подразделения производства металлических электродов |
| Необходимые умения | Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству металлических электродов |
| Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства металлических электродов |
| Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства металлических электродов |
| Определять причины отклонений текущих параметров технологического процесса производства металлических электродов и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранений |
| Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки в бунтах и компонентов для приготовления обмазки |
| Применять мерительный инструмент в процессе контроля качества материалов и металлических электродов |
| Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства металлических электродов |
| Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства металлических электродов |
| Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства металлических электродов |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений производства металлических электродов |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических электродов |
| Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства металлических электродов (резка металлических стержней, подготовка и нанесение обмазочной массы, сушка и прокалка металлических электродов в прокалочных печах, сортировка и упаковка металлических электродов) |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических электродов |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые металлические электроды |
| Виды поверхностных дефектов металлических электродов и способы их устранения |
| Перечень возможных неисправностей оборудования подразделений производства металлических электродов и действий по их устранению |
| Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства металлических электродов |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства металлических электродов |
| Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства металлических электродов |
| Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства металлических электродов |
| Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства металлических электродов |
| Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений производства металлических электродов |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства металлических электродов |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности подразделений производства металлических электродов |
| Специализированное программное обеспечение подразделений производства металлических электродов |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процесса производства канатов, корда и арматурных прядей | Код | В | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерМастер участкаСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы в производстве канатов, корда и арматурных прядей при среднем профессиональном образованииНе менее одного года работы в производстве канатов, корда и арматурных прядей при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=13122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=12060980&sub=1000) | - | Мастер участка |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства канатов, корда и арматурных прядей | Код | В/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству канатов, корда и арматурных прядей, нарушениях технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, грузозахватных приспособлений подъемных сооружений, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования в технологическом подразделении производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Проверка наличия необходимой технологической документации в подразделении производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами, оснасткой, инструментом для производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Организация поставки проволоки, основных и вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Разработка мер по сокращению брака в процессе производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Организация складирования материалов, готовой продукции, сменного оборудования, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделении производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки, материалов для производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество канатов, корда и арматурных прядей |
| Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Применять специализированное программное обеспечение производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования прядевьющих и канатовьющих машин, приборов и механизмов подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Технологические инструкции по подготовке проволоки и прядей для производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Технологические инструкции по производству канатов, корда и арматурных прядей |
| Кинематические схемы обслуживаемых прядевьющих и канатовьющих машин всех типов |
| Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые канаты, корд и арматурные пряди |
| Виды поверхностных дефектов и брака при производстве канатов, корда и арматурных прядей и способы их устранения |
| Влияние различных факторов на производительность процесса производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Правила складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений на участке производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство канатов, корда и арматурных прядей |
| Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты |
| Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Специализированное программное обеспечение подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала технологического подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей | Код | В/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка производственного задания перед работниками подразделений по производству канатов и корда и арматурных прядей |
| Расстановка работников подразделений по производству канатов и корда и арматурных прядей по рабочим местам в соответствии с технологическим процессом и квалификацией |
| Контроль соблюдения работниками подразделений по производству канатов и корда и арматурных прядей правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений |
| Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций получения прядей корда на прядевьющих машинах и изготовления канатов и арматурных прядей различной конструкции на канатовьющих машинах |
| Контроль качества продукции на технологических переделах производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Организация работы по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицеховым транспортом и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Необходимые умения | Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству канатов, корда и арматурных прядей |
| Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Определять причины отклонений текущих параметров технологического процесса производства канатов, корда и арматурных прядей и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранения |
| Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки в бунтах |
| Применять мерительный инструмент в процессе контроля качества производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением производства канатов и корда и арматурных прядей |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства канатов и корда и арматурных прядей |
| Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства прядей, канатов, корда и арматурных прядей |
| Конструкции изготавливаемых проволочных прядей и металлических канатов, свиваемых на обслуживаемых машинах |
| Способы настройки обслуживаемых прядевьющих и канатовьющих машин корзиночного и сигарного типов |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые канаты, корд и арматурные пряди |
| Виды поверхностных дефектов канатов и корда и арматурных прядей |
| Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению при производстве канатов и корда и арматурных прядей |
| Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке производства канатов, корда и арматурных прядей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Специализированное программное обеспечение участка производства канатов, корда и арматурных прядей |
| Другиехарактеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процесса производства металлической сетки | Код | С | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерМастер участкаСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы в производстве металлических сеток при среднем профессиональном образованииНе менее одного года работы в производстве металлических сеток при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=13122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=12060980&sub=1000) | - | Мастер участка |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства металлической сетки | Код | С/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству металлических сеток, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке производства металлических сеток |
| Контроль соблюдения работниками правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений участка производства металлических сеток |
| Проверка наличия необходимой технологической документации в подразделении производства металлических сеток |
| Контроль обеспечения подразделений необходимыми материалами, оснасткой, инструментом для производства металлических сеток |
| Организация поставки проволоки, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса подразделений производства металлических сеток |
| Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства металлических электродов |
| Разработка мер по сокращению брака в процессе производства металлических сеток |
| Организация складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделениях производства металлических сеток |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в подразделениях производства металлических сеток |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических сеток, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях производства металлических сеток |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях производства металлических сеток |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических сеток |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства металлических сеток и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических сеток |
| Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий металла и материалов для производства металлических сеток |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства металлических сеток |
| Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства металлических сеток |
| Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество металлических сеток |
| Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства металлических сеток |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства металлических сеток |
| Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства металлических сеток |
| Применять специализированное программное обеспечение в подразделениях производства металлических сеток |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических сеток |
| Технологические инструкции по производству металлических сеток |
| Технология сварки |
| Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства металлических сеток |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических сеток |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые металлические сетки |
| Виды поверхностных дефектов металлических сеток и способы их устранения |
| Влияние различных факторов на производительность процесса производства металлических сеток |
| Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства металлических сеток |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства металлических сеток |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство металлических сеток |
| Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты |
| Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства металлических сеток |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства металлических сеток |
| Специализированное программное обеспечение производства металлических сеток |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала технологического подразделения производства металлической сетки | Код | С/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед работниками подразделений производства металлических сеток производственного задания |
| Расстановка работников подразделений производства металлических сеток по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией |
| Контроль соблюдения работниками подразделений производства металлических сеток правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений |
| Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения технологических операций производства металлических сеток |
| Контроль качества продукции на технологических переделах производства металлических сеток |
| Организация работы по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства металлических сеток |
| Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе производства металлических сеток |
| Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицеховым транспортом и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства металлических сеток |
| Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства металлических сеток |
| Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства металлических сеток |
| Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка производства металлических сеток |
| Необходимые умения | Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству металлических сеток |
| Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий проволоки в бунтах |
| Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства металлических сеток |
| Контролировать выполнение работниками правил ведения технологического процесса производства металлических сеток, эксплуатации и технического обслуживания оборудования |
| Определять причины текущих отклонений параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений и принимать меры по их устранению |
| Пользоваться мерительным инструментом в процессе контроля производства металлических сеток |
| Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства металлических сеток |
| Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства |
| Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства металлических электродов |
| Пользоваться специализированным программным обеспечением подразделений производства металлических электродов |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства металлических сеток |
| Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства металлических сеток (плетеных и крученых сеток, тканых сеток, сварных сеток, сборных, щелевых сеток) |
| Технология сварки |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства металлических сеток |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые металлические сетки |
| Виды поверхностных дефектов металлических сеток и способы их устранения |
| Перечень возможных неисправностей оборудования подразделений производства металлических сеток и действий по их устранению |
| Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства металлических сеток |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства металлических сеток |
| Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства металлических сеток |
| Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства металлических сеток |
| Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства металлических сеток |
| Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке производства металлических сеток |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке производства металлических сеток |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке производства металлических сеток |
| Специализированное программное обеспечение участка производства металлических сеток |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процесса производства крепежных изделий | Код | D | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерМастер участкаСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы в производстве метизной продукции при среднем профессиональном образованииНе менее одного года работы в метизном или металлургическом производстве при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=13122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=12060980&sub=1000) | - | Мастер участка |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [24945](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24945) | Начальник смены (в промышленности) |
| [24013](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24013) | Мастер цеха |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.4.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организационно-техническое обеспечение выполнения производственного задания подразделением производства крепежных изделий | Код | D/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по производству крепежных изделий, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Контроль состояния ограждений, аспирационных и вентиляционных систем, средств индивидуальной защиты, работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи для обеспечения безопасного ведения работ в подразделениях производства крепежных изделий |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования в подразделениях производства крепежных изделий |
| Проверка наличия необходимой технологической документации в подразделении производства крепежных изделий |
| Контроль обеспечения подразделений необходимым металлопрокатом, оснасткой, инструментов производства крепежных изделий |
| Организация поставки металлопроката, вспомогательных материалов, приспособлений, инструментов и поверенных средств измерений в объеме нормативного запаса подразделений производства крепежных изделий |
| Контроль подготовки к ремонтам и приемки после ремонта оборудования в подразделениях производства крепежных изделий |
| Разработка мер по сокращению брака в процессе производства крепежных изделий |
| Организация складирования материалов, готовой продукции, запасных частей, инструментов, приспособлений в подразделениях производства крепежных изделий |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в подразделениях производства крепежных изделий |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства крепежных изделий, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности в подразделениях производства крепежных изделий |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в подразделениях производства крепежных изделий |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства крепежных изделий |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования в подразделениях производства крепежных изделий и причины выхода его из строя и внеплановых простоев и предлагать меры по их устранению |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства крепежных изделий |
| Анализировать учетную документацию и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий металлопроката и материалов для производства крепежных изделий |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов производства крепежных изделий |
| Давать рекомендации по корректировке технологических процессов производства крепежных изделий |
| Выявлять и устранять причины негативных изменений параметров и показателей процессов производства, влияющих на качество крепежных изделий |
| Оценивать целесообразность внедрения рационализаторских предложений работников в подразделениях производства крепежных изделий |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов в подразделениях производства крепежных изделий |
| Выявлять визуально неисправность средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности подразделения производства крепежных изделий |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений производства крепежных изделий |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования холодновысадочных автоматов, приборов и механизмов подразделений производства крепежных изделий |
| Теория обработки металлов давлением и резания металла |
| Технологические инструкции по производству крепежных изделий |
| Правила проведения технической диагностики оборудования подразделений производства крепежных изделий |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства крепежных изделий |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемые крепежные изделия |
| Виды поверхностных дефектов металлопроката и крепежных изделий и способы их устранения |
| Влияние различных факторов на производительность холодновысадочных автоматов |
| Правила оформления заявок на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг в подразделениях производства крепежных изделий |
| Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции |
| Установленные удельные нормы, лимиты расхода и нормативы запасов материалов, приспособлений, инструментов, средств индивидуальной защиты подразделений производства крепежных изделий |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство крепежных изделий |
| Показатели пригодности средств индивидуальной защиты и средств коллективной защиты |
| Риски и возможные меры по обеспечению безопасности технологических процессов подразделений производства крепежных изделий |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий участка крепежных изделий |
| Специализированное программное обеспечение участка крепежных изделий |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала технологического подразделения производства крепежных изделий | Код | D/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед работниками подразделения производства крепежных изделий производственного задания |
| Расстановка работников подразделений производства крепежных изделий по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью и квалификацией |
| Контроль соблюдения работниками подразделений производства крепежных изделий правил подготовки к работе технологического оборудования, инструмента, приспособлений |
| Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения технологических операций производства крепежных изделий |
| Контроль качества продукции на технологических переделах производства крепежных изделий |
| Организация работ по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования подразделений производства крепежных изделий |
| Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе производства крепежных изделий |
| Контроль соблюдения требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ведении технологического процесса, управлении подъемными механизмами, внутрицеховым транспортом и содержания закрепленной территории, подъездных путей, оборудования работниками подразделения производства крепежных изделий |
| Внедрение передовых методов труда в подразделениях производства крепежных изделий |
| Подготовка предложений о применении мер поощрения и взыскания к работникам подразделения производства крепежных изделий |
| Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками подразделения производства крепежных изделий |
| Необходимые умения | Формулировать и разъяснять работникам задачи по выполнению заданий по производству крепежных изделий |
| Перераспределять работников смены по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации в технологических подразделениях производства крепежных изделий |
| Оценивать соответствие выполняемых работниками технологических операций требованиям производственно-технических и технологических инструкций производства крепежных изделий |
| Определять причины отклонений текущих параметров технологического процесса производства крепежных изделий и состояния оборудования от установленных значений и способы их устранения |
| Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве поступающих партий металлопроката |
| Пользоваться измерительным инструментом в процессе контроля производства крепежных изделий |
| Определять варианты дальнейшего использования некондиционного материала, поступившего для производства крепежных изделий |
| Выявлять факторы и стимулы, повышающие производительность труда работников подразделений производства крепежных изделий |
| Пользоваться средствами коммуникаций подразделений производства крепежных изделий |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений производства крепежных изделий |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, схема расположения, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства крепежных изделий |
| Теория обработки металлов давлением и резания металла |
| Производственно-технические и технологические инструкции ведения технологических операций производства крепежных |
| Правила подналадки и способы регулирования обслуживаемого оборудования подразделений производства крепежных изделий |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемые крепежные изделия |
| Виды поверхностных дефектов металлопроката и крепежных изделий и способы их устранения |
| Перечень возможных неисправностей оборудования подразделений производства крепежных изделий и действий по их устранению при производстве крепежных изделий |
| Правила пользования измерительным инструментом в процессе контроля производства крепежных изделий |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений участка производства крепежных изделий |
| Нормативы расхода материалов в технологическом процессе производства крепежных изделий |
| Способы снижения потерь металла, материалов, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства крепежных изделий |
| Система оплаты труда и формы материального стимулирования работников подразделений производства крепежных изделий |
| Назначение и правила пользования внешними и внутренними средствами коммуникаций |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений производства крепежных изделий |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства крепежных изделий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности подразделений производства крепежных изделий |
| Специализированное программное обеспечение подразделений производства крепежных изделий |
| Другие характеристики | - |

3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску метизной продукции | Код | Е | Уровень квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник сменыНачальник цеха |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - специалитет, магистратура |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по оперативному управлению подразделением по производству метизной продукции |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=11321) | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=12060980&sub=1000) | - | Начальник смены |
| - | Начальник цеха (участка) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [24945](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24945) | Начальник смены (в промышленности) |
| [25114](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=25114) | Начальник цеха |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.5.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выпуску метизной продукции производственными подразделениями | Код | Е/01.7 | Уровень(подуровень)квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства метизной продукции, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству метизной продукции |
| Планирование производственных заданий технологически связанным основным и вспомогательным подразделениям метизного производства в соответствии с плановым заданием по выпуску готовой продукции и принятыми заказами |
| Контроль наличия сырья, полуфабрикатов, сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса подразделений метизного производства |
| Контроль текущих отклонений от заданных параметров и показателей процессов производства метизной продукции и графика выпуска готовой продукции |
| Анализ изменений показателей технологических процессов производства метизной продукции |
| Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства метизной продукции |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов при производстве метизной продукции |
| Контроль качества метизной продукции на стадиях технологического процесса и готовой продукции |
| Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества метизной продукции от заданных требований |
| Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству метизной продукции |
| Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования, ведения процессов производства метизной продукции требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Ведение на бумажных и (или) электронных носителях учетной и технологической документации цеха по производству метизной продукции |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования подразделений по производству метизной продукции |
| Использовать информационные средства и технологии при планировании, анализе и проведении расчетов параметров и показателей производства метизной продукции |
| Выявлять причины отклонений от плана подразделений по производству метизной продукции и определять меры по их устранению |
| Выявлять визуально дефекты поверхности и отклонения по геометрическим размерам метизной продукции на переделах и готовой продукции и причины их возникновения |
| Составлять графики профилактических и ремонтных работ в подразделениях метизного производства без нарушения плана производства метизной продукции |
| Оценивать и внедрять предложения, снижающие себестоимость производства метизной продукции |
| Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства метизной продукции |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования подразделений цеха по производству метизной продукции требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Пользоваться средствами коммуникаций |
| Применять специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства метизной продукции |
| Необходимые знания | Теоретические основы и технология процессов производства метизной продукции |
| Расположение, устройство, назначение, принципы действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, подъемных сооружений, систем автоматического регулирования процессов, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики в подразделениях производства метизной продукции |
| Производственно-технические, технологические, должностные инструкции подразделений производства метизной продукции |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье, полуфабрикаты и выпускаемую метизную продукцию |
| Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству метизной продукции и действий по их устранению |
| Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску метизной продукции |
| Требования заказчиков к качеству метизной продукции |
| Виды дефектов и брака метизной продукции и способы их устранения |
| Метрологическое обеспечение производства метизной продукции |
| Факторы, определяющие выход годной метизной продукции |
| Графики проведения текущих и капитальных ремонтов оборудования подразделений производства метизной продукции |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в производственных подразделениях цеха по производству метизной продукции |
| Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов подразделений производства метизной продукции |
| Методика анализа затрат на производство метизной продукции |
| Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство метизной продукции |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства метизной продукции |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях производства метизной продукции |
| Специализированное программное обеспечение подразделений производства метизной продукции |
| Другие характеристики | - |

3.5.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы технологических подразделений производства метизной продукции | Код | Е/02.7 | Уровень(подуровень)квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Доведение производственных заданий до технологически связанных основных и вспомогательных подразделений метизного производства в соответствии с плановым заданием по выпуску готовой продукции |
| Организация согласованной работы по соблюдению графика поставки подразделениям производства метизной продукции сырья, металла, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг |
| Организация согласованных действий работников смежных участков подразделений метизного производства по соблюдению графика выпуска готовой продукции |
| Контроль обеспеченности работниками подразделений метизного производства для выполнения производственных заданий |
| Контроль соблюдения работниками подразделений метизного производства производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов производства метизной продукции |
| Контроль соблюдения заданных технологических параметров в подразделениях метизного производства |
| Контроль подготовки оборудования цеха по производству метизной продукции к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективах подразделений метизного производства |
| Контроль соблюдения работниками цеха по производству метизной продукции требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Контроль ведения и хранения технической документации и электронной базы данных работниками подразделений цеха по производству метизной продукции |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи производственных и смежных подразделений и служб по соблюдению графика выпуска метизной продукции |
| Перераспределять работников по производственным подразделениям с учетом приоритетов в организации согласованной и ритмичной работы подразделений производства метизной продукции |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы подразделений по производству метизной продукции |
| Выстраивать коммуникативные связи внутри подразделения и между подразделениями, задействованными в производстве метизной продукции |
| Анализировать исходную информацию, производственную ситуацию и показатели работы технологических подразделений производства метизной продукции |
| Выявлять и устранять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства метизной продукции от установленного регламента |
| Оценивать качество проведения планово-предупредительных, текущих и капитальных ремонтов оборудования работниками цеха по производству метизной продукции |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективах подразделений метизного производства |
| Принимать меры по обеспечению безопасности персонала, сохранности оборудования, восстановлению нормального режима работы подразделений по производству метизной продукции |
| Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений по производству метизной продукции |
| Необходимые знания | Производственные программы и задания по выпуску продукции производственными участками цеха |
| Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принципы работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов подразделений производства метизной продукции |
| Производственно-технические, технологические, должностные инструкции подразделений по производству метизной продукции |
| Нормативно-техническая документация на исходное сырье и выпускаемую метизную продукцию |
| Требования технических условий заказчика к качеству выпускаемой метизной продукции |
| Метрологическое обеспечение производства метизной продукции |
| Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству метизной продукции и способы по их устранению |
| Графики проведения планово-предупредительных, текущих и капитальных ремонтов оборудования подразделений производства метизной продукции |
| Стандарт менеджмента качества производства метизной продукции |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство метизной продукции |
| Система оплаты труда работников подразделений по производству метизной продукции |
| Правил внутреннего трудового распорядка подразделений производства метизной продукции |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений подразделений производства метизной продукции |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений по производству метизной продукции |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях по производству метизной продукции |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях по производству метизной продукции |
| Специализированное программное обеспечение в подразделениях по производству метизной продукции |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| OOP "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Управляющий директор Управления развития квалификаций | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат", город Новокузнецк, Кемеровская область |
| 2 | ОАО "НТЦ "Промышленная безопасность", город Москва |
| 3 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 4 | ООО "Корпорация Чермет", город Москва |
| 5 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=1) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=1) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(4) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=85522&sub=0) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209), с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71469250&sub=1) Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

\*(5) [Единый квалификационный справочник](http://ivo.garant.ru/document?id=12060980&sub=1000) должностей руководителей, специалистов и других служащих.

\*(6) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

\*(7) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) специальностей по образованию.