# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 1 февраля 2017 г. N 113н"Об утверждении профессионального стандарта "Специалист электролизного производства алюминия"](http://ivo.garant.ru/document?id=71520446&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Специалист электролизного производства алюминия".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 27 февраля 2017 г.

Регистрационный N 45794

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартСпециалист электролизного производства алюминия(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 1 февраля 2017 г. N 113н)

|  |  |
| --- | --- |
|  | 916 |
|  | Регистрационный номер |

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Организация электролизного производства алюминия |  | 27.079 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Организационно-техническое и ресурсное обеспечение производственного цикла получения алюминия |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=1321) | Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)[\*(1)](#sub_1111)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [24.42](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=2442) | Производство алюминия |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0)[\*(2)](#sub_2222)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровеньквалификации | наименование | код | уровень(подуровень)квалификации |
| А | Организация выполнения вспомогательных операций процесса электролизного производства алюминия | 6 | Определение организационно-технических мер по выполнению вспомогательных операций процесса производства алюминия | А/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия | А/02.6 | 6 |
| В | Организация процесса электролизного производства алюминия | 6 | Определение организационно-технических мер по выполнению производственных заданий по электролизному производству алюминия | В/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала в электролизном производстве алюминия | В/02.6 | 6 |
| С | Организация согласованной работы производственных подразделений по производству алюминия | 6 | Определение организационно-технических мер по обеспечению стабильной работы технологического комплекса производства алюминия | С/01.6 | 6 |
| Координация работы производственных подразделений по производству алюминия | С/02.6 | 6 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация выполнения вспомогательных операций процесса электролизного производства алюминия | Код | А | Уровеньквалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей,профессий | БригадирМастерМастер участка |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев работы во вспомогательных подразделениях электролизного производства |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации[\*(3)](#sub_3333)Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности[\*(4)](#sub_4444) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиедокумента | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0)[\*(5)](#sub_5555) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0)[\*(6)](#sub_6666) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0)[\*(7)](#sub_7777) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационно-технических мер по выполнению вспомогательных операций процесса производства алюминия | Код | А/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях вспомогательных операций процесса электролизного производства алюминия, отклонениях от установленных режимов, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на вспомогательных операциях электролизного производства алюминия |
| Разработка мер по устранению причин выявленных отклонений от установленных режимов, неполадок и внеплановых простоев оборудования, используемого на вспомогательных операциях электролизного производства алюминия |
| Определение мер по выполнению производственных заданий подразделениями, задействованными на вспомогательных операциях процесса электролизного производства алюминия |
| Контроль наличия нормативных запасов вспомогательных и расходных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания |
| Организация своевременной поставки к электролизерам сырьевых (передвижные бункеры), вспомогательных и расходных материалов, приспособлений и инструмента, средств индивидуальной защиты в объеме нормативного запаса |
| Контроль качества вспомогательных и расходных материалов, подаваемых в электролизное производство алюминия |
| Принятие совместно со специалистом основного производства решений о режимах технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования электролизного подразделения |
| Организация подготовки и подачи криолита и боксита в заданных объемах в электролизеры согласно технологическим картам, схемам, в соответствии с производственно-технологическими инструкциями |
| Ввод в автоматизированную систему управления технологическим процессом (АСУТП) исходной информации, необходимой для выполнения сменного задания на участке вспомогательных операций |
| Организация технически правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования в подразделениях вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Организация выполнения графиков обслуживания и ремонта основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки электролизного производства алюминия |
| Приемка законченных работ по обслуживанию и ремонту основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки электролизного производства алюминия |
| Анализ показателей и результатов работы подразделения за смену, причин простоев или остановки оборудования, превышения удельных расходов энергоносителей, основных и вспомогательных материалов, снижения качества продукции подразделения |
| Выработка мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях в отделении вспомогательных операций электролизного производства |
| Необходимые умения | Организовывать выполнение в установленные сроки производственных заданий |
| Оформлять заявки на получение товарно-материальных ресурсов и оказание услуг |
| Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, применяемого на вспомогательных операциях электролизного производства алюминия |
| Анализировать соответствие данных лабораторного контроля и сопроводительной документации принимаемых основных и вспомогательных материалов для процесса электролиза |
| Использовать информационные технологии и средства для анализа и проведения расчетов параметров технологических режимов и показателей вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Оценивать работоспособность оборудования и механизмов электролизного производства алюминия |
| Определять меры по устранению и предупреждению нарушений правил эксплуатации, технического обслуживания оборудования и механизмов в подразделении и причин внеплановых простоев |
| Контролировать визуально или с применением контрольно-измерительных средств, по данным лабораторных анализов качество подаваемых на электролиз материалов, соблюдение заданных технологических режимов работы обслуживающего процесс электролиза оборудования |
| Выявлять причины отклонения текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений |
| Корректировать ключевые параметры вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода энергоносителей, расходных и вспомогательных материалов на вспомогательных операциях электролизного производства алюминия |
| Контролировать правильность настройки параметров технологических агрегатов вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов при ведении вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Применять специализированное программное обеспечение вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Необходимые знания | Расположение, устройство, назначение, принципы действия, технические характеристики, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и сигнализации, применяемых при ведении вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Аппаратурно-технологические схемы и технологии подготовки анодов (анодной массы), глинозема, криолита и вспомогательных материалов к процессу электролизного производства алюминия |
| Теория и технология электролизного производства алюминия |
| Производственно-технические, технологические инструкции по ведению вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Методика расчетов потребности в сырьевых, расходных и вспомогательных технологических материалах |
| Способы выявления и регламент действий по устранению выявленных неисправностей и отклонений в режимах работы основного и вспомогательного оборудования, применяемого на вспомогательных операциях электролизного производства алюминия |
| Удельные нормы, лимиты расходов энергоносителей, расходных и вспомогательных материалов в электролизном производстве алюминия |
| Способы регулирования режимов работы загрузочных, подающих, откачивающих, газоочистных устройств (агрегатов), самоходных устройств и приводных механизмов |
| Влияние качества подготовительных и вспомогательных работ к электролизному производству алюминия, точности соблюдения технологических регламентов на результаты и эффективность основного производства |
| Требования к качеству подаваемых в электролизеры материалов |
| Методики анализа затрат в подразделениях вспомогательных операций |
| Схемы материальных потоков, движения самоходных устройств |
| Требования к составлению и оформлению технической документации в подразделениях вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в подразделениях вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, промышленной, экологической, пожарной и химической безопасности в подразделениях вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Специализированное программное обеспечение вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия | Код | А/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка сменных заданий перед работниками, занятыми на вспомогательных операциях электролизного производства алюминия |
| Расстановка работников подразделений вспомогательных операций по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Организация соблюдения работниками регламентов приемки, выгрузки и складирования сырьевых и вспомогательных технологических материалов |
| Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций по ведению вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Контроль выполнения работниками производственных заданий |
| Контроль соблюдения работниками заданных режимов работы обслуживаемых агрегатов подразделений вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Корректировка действий работников при отклонениях и сбоях в ведении вспомогательных операций процесса электролизного производства алюминия |
| Контроль выполнения производственных заданий и соблюдения работниками технологических инструкций и регламентов |
| Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих ремонтов вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования и внутрицехового транспорта |
| Контроль подготовки работниками к ремонту технологического оборудования и приемки его после выполнения ремонтов |
| Организация работы по повышению квалификации, обучения работников вторым и смежным профессиям |
| Подготовка предложений по поощрению и привлечению работников к дисциплинарной ответственности |
| Разрешение конфликтных ситуаций в подразделениях вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной, химической и экологической безопасности |
| Организация действий работников по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделении вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Необходимые умения | Четко формулировать решения и ставить задачи по выполнению производственных заданий |
| Перераспределять работников по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации |
| Оценивать качество проведения сменными работниками профилактических осмотров, диагностики и технического обслуживания агрегатов и технологической обвязки во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Проверять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов на агрегатах во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Оценивать соответствие состояния территории, оборудования, технологической обвязки и ведения работ во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия требованиям охраны труда, промышленной, химической, экологической и пожарной безопасности |
| Выявлять нарушения работниками вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования и технологической арматуры |
| Оценивать риски технологических процессов во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Подбирать индивидуальные способы мотивации работников вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Контролировать ведение учетной документации работниками вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Применять специализированное программное обеспечение вспомогательных операций электролизного производства алюминия |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, технические характеристики, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, применяемого во вспомогательных подразделениях и при обслуживании процесса электролизного производства алюминия |
| Требования к качеству поступающих на электролиз материалов (глинозем, криолит, аноды / анодная масса) |
| Технологические инструкции и регламенты по приемке основных сырьевых и вспомогательных материалов, поступающих на склады электролизного производства |
| Производственно-технические и технологические инструкции, технологические карты, регламенты, регулирующие порядок и правила ведения процессов во вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Аппаратурно-технологические схемы и технологии подготовки анодов (анодной массы), криолита, глинозема и вспомогательных материалов к процессу электролизного производства алюминия |
| Физико-химические процессы и технологии, используемые в электролизе алюминия |
| Перечень и признаки возможных неисправностей оборудования, порядок действий по их устранению |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации |
| Правила и порядок действий при запуске, отключении, настройке и контроле режима работы применяемых технологических агрегатов и вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Система оплаты труда и материального поощрения работников вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Способы повышения мотивации и стимулирования работников вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участках вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участках вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Требования охраны труда, промышленной, химической, экологической и пожарной безопасности на участках вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Специализированное программное обеспечение на участках вспомогательных подразделений электролизного производства алюминия |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процесса электролизного производства алюминия | Код | B | Уровеньквалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей,профессий | БригадирМастерМастер участка |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на рабочих должностях в электролизном производстве |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиедокумента | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |
| [150102](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150102) | Металлургия цветных металлов |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационно-технических мер по выполнению производственных заданий по электролизному производству алюминия | Код | B/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях электролизного производства алюминия, показателях эксплуатации оборудования в отделениях, имевших место сбоях и принятых мерах по их устранению |
| Проверка технического состояния основного, вспомогательного оборудования и технологической обвязки агрегатов электролизного производства алюминия |
| Разработка мер по устранению переходящих и профилактике типичных причин отклонений от установленных режимов работы, неполадок и внеплановых простоев оборудования электролизного производства алюминия |
| Определение мер по выполнению производственных заданий по производству первичного алюминия |
| Контроль наличия запасов сырья (глинозем), сменного оборудования, вспомогательных и расходных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания |
| Составление технической документации для ресурсного и организационного обеспечения процесса подготовки и ведения электролизного производства алюминия |
| Организация поставки основных и вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса |
| Контроль качества поступающих на переработку и используемых в процессах электролизного производства алюминия сырьевых и вспомогательных материалов |
| Ввод информации в АСУТП, в том числе данных лабораторных анализов химических, гранулометрических, фазовых характеристик |
| Принятие решений о режимах ведения процесса электролиза |
| Организация подготовки и подачи глинозема и вспомогательных материалов в процесс электролиза алюминия |
| Организация технически правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки и контрольно-измерительных устройств электролизного производства алюминия |
| Мониторинг установленных режимов и контролируемых параметров ведения процессов электролиза |
| Определение мер по предупреждению брака электролизного производства алюминия |
| Анализ информации агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования и ведения процесса электролиза алюминия |
| Предотвращение и устранение причин нарушения нормального хода производства |
| Проверка качества выпускаемого (откачиваемого) алюминия |
| Выработка мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода энергоносителей, устранению выявленных недостатков в подразделении электролизного производства алюминия |
| Анализ показателей и результатов работы отделения за смену, причин нарушения режимов работы, простоев или остановки оборудования, превышения удельных расходов энергоносителей, реагентов, воды и материалов, снижения качества продукции отделения |
| Обеспечение безопасного использования производственных площадок, оборудования, механизмов, устройств и оснастки электролизного производства алюминия |
| Приемка законченных работ по обслуживанию и ремонту основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки электролизного производства алюминия |
| Информирование руководителей последующих переделов о количественных и качественных параметрах отгружаемого им металла |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка электролизного производства алюминия |
| Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях по подразделению электролизного производства алюминия |
| Необходимые умения | Обеспечивать выполнение участком в установленные сроки производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре |
| Разрабатывать меры по выполнению сменного задания в подразделении электролизного производства алюминия |
| Перераспределять работников по рабочим местам, исходя из производственного задания и оперативной производственной ситуации |
| Оценивать работоспособность основного и вспомогательного оборудования, механизмов и технологической обвязки агрегатов, вентиляции и аспирации, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, производственной сигнализации и блокировок в электролизном производстве алюминия |
| Визуально оценивать состояние корпуса электролизера, металлоконструкций, каркаса и свода электролизера, токоподающих и загрузочных устройств |
| Проверять достаточность и готовность сырьевых и вспомогательных материалов для процесса электролизного производства алюминия, оформлять заявочную документацию |
| Пользоваться информацией и средствами АСУТП для ведения и контроля хода процесса электролиза, анализа параметров работы основного и вспомогательного оборудования электролизеров |
| Корректировать ключевые параметры (режимы) технологических процессов электролиза средствами АСУТП и в ручном режиме |
| Вести процесс электролизного производства алюминия в режимах, обеспечивающих максимальное извлечение металла и выход годного |
| Использовать информационные технологии и средства для ведения процесса электролизного производства алюминия, анализа и проведения расчетов параметров, режимов и показателей процесса |
| Анализировать результаты производственной деятельности подразделения за смену, причины и условия, приведшие к непроизводительным потерям рабочего времени, авариям и снижению производительности серий и качества выпускаемой продукции |
| Осуществлять контроль подготовки оборудования к ремонтам и приемки его после ремонта |
| Применять средства коллективной и индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и аварийный инструмент |
| Применять специальное программное обеспечение процесса электролиза |
| Необходимые знания | Схема расположения оборудования и технологических маршрутов цеха электролиза алюминия |
| Устройство, назначение, конструктивные особенности, принципы действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Производственно-технические и технологические инструкции по подготовке и ведению основных и вспомогательных технологических процессов в электролизном подразделении (цехе) |
| Схемы загрузочных, анодных узлов, выпускных устройств и механизмов электролизеров |
| Основы теории электролиза расплавленных солей в объеме, необходимом для управления технологическим процессом электролиза алюминия |
| Аппаратурно-технологические схемы, технологии и химические реакции, используемые в производстве алюминия |
| Стандарты и технические требования на глинозем, криолит и алюминий-сырец |
| Факторы, влияющие на ход технологического процесса, и способы управления ими |
| Нормы установленного выхода (извлечения) металла |
| Параметры оптимальных режимов электролиза в зависимости от характеристик глинозема |
| Способы предупреждения брака выпускаемой продукции при подготовке и проведении процесса электролиза алюминия |
| Способы определения содержания алюминия в сырье и продуктах электролиза |
| Способы выявления и регламент действий по устранению выявленных неисправностей и отклонений в режимах работы электролизных агрегатов |
| Влияние качества подготовительных и вспомогательных работ, точности соблюдения технологических регламентов на результаты и эффективность электролизного передела |
| Методики анализа затрат в электролизном подразделении |
| Нормы допустимых потерь металла со шлаком и пути их сокращения |
| Корпоративные стандарты, технические условия составления и оформления технической и учетной документации |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования на участке электролизного производства алюминия |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков участка электролизного производства алюминия |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке электролизного производства алюминия |
| Специализированное программное обеспечение участка электролизного производства алюминия |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала в электролизном производстве алюминия | Код | B/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Доведение до работников производственных заданий на сменно-встречном собрании |
| Проведение производственного инструктажа подчиненных работников, допуск к работе |
| Расстановка работников электролизного производства алюминия по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Обеспечение работников необходимыми инструментами, материалами, средствами индивидуальной защиты |
| Контроль выполнения производственных заданий и соблюдения работниками технологических инструкций и регламентов |
| Контроль состояния ограждений, блокировок, инструментов, грузозахватных приспособлений, пусковых, тормозных и блокировочных устройств, систем контроля и автоматического регулирования процессов электролиза алюминия |
| Контроль обслуживания и содержания загрузочных устройств, систем газоотведения, устройств подачи энергоносителей, инженерной обвязки электролизеров, вспомогательных устройств и механизмов |
| Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных и текущих ремонтов основного и вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процесса электролиза |
| Контроль соблюдения работниками заданных режимов работы электролизеров |
| Корректировка действий работников при отклонениях и сбоях в ведении основных операций процесса производства алюминия |
| Контроль выполнения производственных заданий и соблюдения работниками технологических инструкций и регламентов |
| Координация действий работников на технологически и последовательно связанных участках технологического процесса производства алюминия |
| Контроль подготовки работниками к ремонту технологического оборудования и приемки его после выполнения ремонтов |
| Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной, химической и экологической безопасности |
| Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий в плавильном отделении |
| Контроль соблюдения работниками трудовой дисциплины, требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Организация работы по повышению квалификации работников, обучению вторым и смежным профессиям |
| Контроль качества обучения и повышения квалификации |
| Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе |
| Контроль ведения работниками учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий |
| Оценивать качество проведения сменными работниками профилактических осмотров, диагностики и технического обслуживания электролизеров |
| Оперативно перераспределять работников по рабочим местам в случаях изменения производственной ситуации |
| Контролировать визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных технологических режимов процесса электролиза |
| Координировать действия работников причастных (сопряженных вспомогательных) участков при загрузках и откачке готового металла из электролизеров |
| Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования электролизного производства алюминия |
| Подбирать индивидуальные способы нематериальной и материальной мотивации работников |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе |
| Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов электролиза алюминия |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке электролизного производства алюминия |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников |
| Применять средства коллективной и индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и аварийный инструмент |
| Применять специальное программное обеспечение процесса электролиза |
| Необходимые знания | Устройство, принципы действия, правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки электролизного подразделения |
| Производственно-технические и технологические инструкции, технологические карты, регламенты, регулирующие порядок и правила ведения процессов электролизного производства алюминия |
| Требования к сырьевым и вспомогательным материалам, поступающим в переработку |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений, мобильных агрегатов (вакуум-ковши) электролизного передела |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду |
| Положения об оплате труда и стимулировании работников, действующие в организации |
| Правила и порядок действий при запуске, отключении, настройке и контроле режима работы технологических агрегатов и вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Физико-химические процессы, используемые в электролизном производстве алюминия |
| Правила внутреннего трудового распорядка подразделения электролизного производства алюминия |
| Система оплаты труда и материального поощрения работников электролизного производства алюминия |
| Способы повышения мотивации и стимулирования работников электролизного производства алюминия |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления в алюминиевом производстве |
| Основы менеджмента и корпоративной этики |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке электролиза алюминия |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке электролиза алюминия |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке электролиза алюминия |
| Специализированное программное обеспечение процессов электролизного производства алюминия |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы производственных подразделений по производству алюминия | Код | C | Уровеньквалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей,профессий | Начальник сменыНачальник цеха (участка)Старший мастер серии корпусов |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по организации работы основного участка электролизного производства |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиедокумента | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=1321) | Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Начальник смены](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3070) |
| - | [Начальник цеха (участка)](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3075) |
| - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [24945](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24945) | Начальник смены (в промышленности) |
| [25114](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=25114) | Начальник цеха |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150100](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150100) | Металлургия |

3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационно-технических мер по обеспечению стабильной работы технологического комплекса производства алюминия | Код | C/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о ходе выполнения производственных заданий, о состоянии оборудования, о параметрах и показателях технологических процессов электролизного производства алюминия |
| Разработка мероприятий и планов действий по выполнению в установленные сроки сменных заданий основными и вспомогательными технологическими переделами электролизного производства алюминия |
| Контроль наличия запасов сменного оборудования, сырьевых, вспомогательных и расходных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания вспомогательными и основными технологическими подразделениями |
| Контроль текущих отклонений от заданных параметров и показателей процессов электролизного производства алюминия |
| Выявление и анализ причин негативных изменений параметров и показателей процессов, несогласованности действий взаимосвязанных подразделений электролизного производства алюминия |
| Принятие решений о вводе регламентируемых корректировок в технологические процессы электролизного производства алюминия на основании рекомендаций и рапортов подчиненных специалистов |
| Анализ технической документации, информации АСУТП, электронной базы данных о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования во вспомогательных и основных подразделениях электролизного производства |
| Контроль технического состояния основного технологического оборудования электролизного производства алюминия |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Организация работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования электролизного производства алюминия |
| Организация работы последовательно и технологически связанных участков, координация технологических режимов и настроек применяемых агрегатов, основного и вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Контроль качества работ по подготовке оборудования электролизного производства алюминия к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Организация технической диагностики оборудования электролизного производства алюминия |
| Мониторинг производственной ситуации в основных и вспомогательных технологических подразделениях электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения планово-предупредительных ремонтов оборудования электролизного производства алюминия |
| Оценка исправности и работоспособности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности электролизном производстве алюминия |
| Разработка и внедрение мероприятий по повышению производительности труда, применению передовых форм организации, методов и приемов труда, снижению трудоемкости производства алюминия |
| Разработка мероприятий по повышению производительности оборудования, рациональному расходованию сырья и электроэнергии |
| Разработка мероприятий по предупреждению брака и повышению качественных показателей передела электролизного производства алюминия |
| Разработка мер по устранению переходящих и профилактике типичных причин отклонений от установленных режимов работы, неполадок и внеплановых простоев оборудования |
| Определение корректирующих мер по режимам технологических процессов электролизного производства алюминия с учетом мнений и информации специалистов технологических подразделений |
| Определение мер по соблюдению удельных норм расхода реагентов, материалов и энергоносителей, повышению производительности, коэффициента сменности и межремонтного периода работы оборудования электролизного производства алюминия |
| Организация технически правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки и контрольно-измерительных устройств электролизного производства алюминия |
| Приемка законченных работ по обслуживанию и ремонту основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки электролизного производства алюминия |
| Анализ причин отклонений в качестве продукции |
| Анализ показателей и результатов работы вспомогательных и основного передела электролизного производства алюминия за смену, причин нарушения режимов работы, простоев или остановки оборудования, превышения удельных расходов энергоносителей, снижения качества готового металла |
| Контроль правильного и своевременного оформления первичных документов по учету материальных потоков, рабочего времени, простоев, агрегатных журналов учетной документации |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать техническую документацию, информацию АСУТП, электронной базы данных, характеризующие ход выполнения производственных заданий, уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования электролизного производства алюминия для принятия обоснованных управленческих решений |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов электролизного производства алюминия |
| Корректировать технологические процессы взаимосвязанных основных и вспомогательных производств на основании анализа соответствующих данных о ходе процесса электролизного производства и рекомендаций подчиненных специалистов и дополнительного |
| Определять параметры работы последовательно связанных подразделений (участков, цехов) и агрегатов электролизного производства алюминия |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы всех подразделений (участков, цехов) электролизного производства алюминия |
| Рассчитывать балансы по металлу, оборотные нагрузки, сквозное извлечение алюминия, материальные и энергетические потоки электролизного производства алюминия |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования электролизного производства алюминия |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках электролизного производства алюминия и причины его внеплановых простоев |
| Разрабатывать рекомендации по улучшению качества ремонтов, соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования электролизного производства алюминия |
| Контролировать качество проведения ремонтов и технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования электролизного производства алюминия |
| Анализировать данные первичных документов по учету расхода материальных и энергоресурсов, рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев для выявления резервов повышения экономической эффективности электролизного производства алюминия |
| Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации электролизного производства алюминия |
| Контролировать ведение и хранение технической документации и электронной базы данных по подразделениям электролизного производства алюминия |
| Использовать информационные технологии и средства для анализа и проведения расчетов параметров, режимов и показателей электролизного производства алюминия |
| Применять специализированное программное обеспечение электролизного производства алюминия |
| Необходимые знания | Расположение, устройство, назначение, принципы действия, технические характеристики, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования и технологической арматуры (запорной и регулирующей арматуры, системы газо- и трубопроводов, насосного хозяйства, дозировочных и подающих устройств и механизмов), применяемых контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и сигнализации электролизного производства алюминия |
| Технология электролизного производства алюминия |
| Производственно-технологические инструкции по подразделениям и технологическим переделам электролизного производства алюминия |
| Аппаратурная схема технологической цепи электролизного производства алюминия |
| Правила и порядок согласования (координации) производственных программ и производственных заданий технологически взаимосвязанных подразделений производства алюминия, а также инфраструктурных служб и подразделений предприятия |
| Способы оптимизации параметров и показателей технологических процессов электролизного производства алюминия |
| Формы и методы планирования и повышения экономической эффективности производственной деятельности подразделений алюминиевого производства |
| Способы снижения удельных расходов энергетических ресурсов, уменьшения себестоимости металла |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования электролизного производства алюминия |
| Правила и порядок ввода данных и использования АСУТП в электролизном производстве алюминия |
| Требования технологии электролизного производства к показателям качества глинозема, криолита |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования электролизного производства алюминия |
| Правила опробования, пуска и вывода на рабочий режим оборудования после ремонта |
| Метрологическое обеспечение электролизного производства алюминия |
| Достижения науки и техники, передовой отечественный и зарубежный опыт в технологии и организации электролизного производства алюминия |
| Основы менеджмента и корпоративной этики |
| Экономика, организация производства, труда и управления, технико-экономическое и оперативно-производственное планирование |
| Способы повышения экологической безопасности в электролизном производстве алюминия |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в подразделении электролизного производства алюминия |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделении электролизного производства алюминия |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделении электролизного производства алюминия |
| Специализированное программное обеспечение электролизного производства алюминия |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы производственных подразделений по производству алюминия | Код | C/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождениетрудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проведение сменно-встречных собраний производственных бригад электролизного производства алюминия |
| Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам электролизного производства алюминия при проведении сменно-встречных собраний |
| Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству, о нарушениях технологических процессов и сбоях в работе оборудования электролизного производства алюминия |
| Планирование работы смены, постановка перед специалистами и работниками подразделений оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий |
| Контроль расстановки по рабочим местам работников подразделений электролизного производства алюминия |
| Организация согласованной работы смежных подразделений электролизного производства алюминия для обеспечения заданных (оптимальных) технологических режимов |
| Контроль соблюдения заданных (оптимальных) технологических режимов работниками всех технологически связанных подразделений и участков электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения установленных требований к материалам, энергообеспечению электролизного производства алюминия |
| Выявление причин нарушения параметров и показателей процессов электролизного производства алюминия, выработка мер по их предупреждению и устранению |
| Оценка производственной ситуации в основных технологических и вспомогательных подразделениях электролизного производства алюминия |
| Организация проведения мероприятий по обеспечению безопасных условий труда работников при ведении электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения работниками подразделений требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Контроль ведения и хранения работниками технической документации, электронной базы данных, характеризующих уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования в отделениях электролизного производства алюминия |
| Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций при ведении электролизного производства алюминия |
| Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования для выполнения производственного задания |
| Организация работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования всех подразделений электролизного производства алюминия |
| Анализ технико-экономических показателей работы подразделений электролизного производства алюминия |
| Определение мер по соблюдению удельных норм расхода реагентов, материалов и энергоносителей, повышению производительности, коэффициента сменности и межремонтного периода работы оборудования электролизного производства алюминия |
| Организация работы смежных подразделений и служб организации по соблюдению объемов и графика поставки цеху сырья, энергоносителей, сменного оборудования, вспомогательных и расходных материалов, оказания ремонтных и транспортных услуг |
| Оценка роли специалистов и работников подразделений в конечных результатах производства алюминия |
| Выработка предложений и мер по увеличению заинтересованности рабочего персонала и управленческих работников в конечных результатах производства и повышении его экономической эффективности |
| Выработка предложений по совершенствованию систем мотивации труда и материального поощрения работников электролизного производства алюминия |
| Выработка мер по повышению качества конечной продукции и сквозного извлечения металлов, увеличению глубины и комплексности переработки металлсодержащего сырья, экономии энергоносителей |
| Выработка предложений и мер по снижению себестоимости электролизного производства алюминия |
| Разработка мероприятий по мотивации и стимулированию рационализаторской и изобретательской деятельности подчиненных работников |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Формировать задачи и принимать решения по выполнению производственных заданий по производству алюминия |
| Разъяснять цели и задачи работникам вспомогательного и основного отделений электролизного производства алюминия по обеспечению производства плановых объемов алюминия с заданными показателями их качества |
| Определять приоритеты в организации работы подразделений электролизного производства алюминия |
| Координировать ход технологических процессов электролизного производства алюминия |
| Организовывать ритмичную, скоординированную, сориентированную на конечный результат работу смежных, вспомогательных и основных участков электролизного производства алюминия |
| Определять параметры работы последовательно связанных участков и агрегатов электролизного производства алюминия для координации и повышения сквозной производительности оборудования |
| Выявлять отклонения параметров технологических процессов и состояния оборудования от установленных значений и их влияние на качество конечной продукции |
| Анализировать показатели работы технологических участков электролизного производства алюминия, данные лабораторных анализов химических, гранулометрических, фазовых параметров сырьевых, вспомогательных материалов, информацию АСУТП и показания контрольно-измерительных устройств |
| Принимать на основе анализа решения о корректировке параметров технологических процессов и режимов работы агрегатов на участках, допускающих сбои, и/или в узких местах электролизного производства алюминия |
| Выявлять системные причины негативных отклонений параметров и экономических показателей процессов электролизного производства алюминия |
| Вырабатывать предложения и меры технологического, организационного и мотивационного характера по профилактике и устранению системных причин нарушения заданных режимов, по расшивке узких мест и по улучшению экономических показателей электролизного производства алюминия |
| Определять приоритеты в организации согласованной работы основных, вспомогательных и смежных подразделений электролизного производства алюминия |
| Контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений электролизного производства алюминия |
| Применять специализированное программное обеспечение электролизного производства алюминия |
| Необходимые знания | Расположение, устройство, назначение, принципы действия, технические характеристики, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования и технологической арматуры (запорной и регулирующей арматуры, системы газо- и трубопроводов, насосного хозяйства, дозировочных и подающих устройств и механизмов), применяемых контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и сигнализации электролизного производства алюминия |
| Технология электролизного производства алюминия |
| Производственно-технологические инструкции по переделам электролизного производства алюминия |
| Аппаратурная схема технологической цепи подразделения электролизного производства алюминия |
| Производственные программы и производственные задания по выпуску алюминия |
| Способы оптимизации параметров и показателей технологических процессов электролизного производства алюминия |
| Формы и методы планирования и повышения экономической эффективности производственной деятельности |
| Влияние качества подготовительных и вспомогательных работ, точности соблюдения технологических режимов и регламентов электролизного производства алюминия на качество товарного металла и эффективность электролизного производства |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования смежных, вспомогательных и основного подразделения электролизного производства алюминия |
| Основные факторы, влияющие на производительность и экономические показатели электролизного производства алюминия |
| Способы оптимизации параметров и показателей технологических процессов электролизного производства алюминия |
| Формы и методы планирования и повышения экономической эффективности электролизного производства алюминия |
| Способы снижения удельных расходов энергетических ресурсов, уменьшения себестоимости металла |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования электролизного производства алюминия |
| АСУТП электролизного производства алюминия |
| Требования технологии электролизного производства алюминия к показателям качества глинозема, криолита |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования электролизного производства алюминия |
| Метрологическое обеспечение электролизного производства алюминия |
| Правила пуска и опробования оборудования электролизного производства алюминия после ремонта |
| Способы повышения мотивации и стимулирования работников основных, вспомогательных и смежных подразделений |
| Достижения науки и техники, передовой отечественный и зарубежный опыт в технологии и организации электролизного производства алюминия |
| Основы менеджмента и корпоративной этики |
| Экономика, организация производства, труда и управления, технико-экономическое и оперативно-производственное планирование |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в подразделениях электролизного производства алюминия |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях электролизного производства алюминия |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в электролизном производстве алюминия |
| Специализированное программное обеспечение электролизного производства алюминия |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| OOP "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Управляющий директорУправления развития квалификаций | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО "Саянский алюминиевый завод", республика Хакасия, город Саяногорск |
| 2 | ОАО "НТЦ "Промышленная безопасность", город Москва |
| 3 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 4 | ООО "Корпорация Чермет", город Москва |
| 5 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(4) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=85522&sub=0) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209) с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71469250&sub=0) Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

\*(5) [Единый квалификационный справочник](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) должностей руководителей, специалистов и других служащих.

\*(6) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

\*(7) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) специальностей по образованию.