# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 января 2017 г. N 83н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник по производству железорудных окатышей"](http://ivo.garant.ru/document?id=71513898&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Работник по производству железорудных окатышей".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | M.A. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 16 февраля 2017 г.

Регистрационный N 45693

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандарт Работник по производству железорудных окатышей (утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 января 2017 г. N 83н)

|  |  |
| --- | --- |
|  | 925 |
|  | Регистрационный номер |

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ведение технологических процессов производства железорудных окатышей |  | 27.086 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение железорудных окатышей с заданными металлургическими свойствами |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [8112](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=8112) | Операторы, аппаратчики и машинисты по обработке руды и обогатительного оборудования | - | - |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)[\*(1)](#sub_1111)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [07.10.3](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=7103) | Обогащение и агломерация железных руд |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0)[\*(2)](#sub_2222)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Техническое обслуживание оборудования для окомкования железорудных концентратов | 3 | Проведение технических осмотров оборудования для окомкования железорудных концентратов | А/01.3 | 3 |
| Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту оборудования для окомкования железорудных концентратов | А/02.3 | 3 |
| В | Техническое обслуживание оборудования для обжига железорудных окатышей | 3 | Проведение технических осмотров оборудования для обжига железорудных окатышей | В/01.3 | 3 |
| Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту оборудования для обжига железорудных окатышей | В/02.3 | 3 |
| С | Ведение процессов окомкования железорудных концентратов, грохочения и загрузки сырых железорудных окатшей на обжиговую машину | 4 | Управление процессами окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей | С/01.4 | 4 |
| Управление процессами загрузки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговую машину | С/02.4 | 4 |
| D | Ведение процессов обжига сырых железорудных окатышей, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей | 4 | Управление процессами сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей | D/01.4 | 4 |
| Управление процессами рекуперации тепла в обжигаемом слое, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей | D/02.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание оборудования для окомкования железорудных концентратов | Код | А | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист окомкователя 4-го разряда  Наладчик окомковательных машин 5-го разряда  Оператор пульта управления 2-го разряда  Оператор пульта управления 3-го разряда |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(3)](#sub_3333)  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации[\*(4)](#sub_4444)  Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности[\*(5)](#sub_5555)  Наличие удостоверения стропальщика[\*(6)](#sub_6666) |
| Другие характеристики | Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [8112](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=8112) | Операторы, аппаратчики и машинисты по обработке руды и обогатительного оборудования |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=600)[\*(7)](#sub_7777) | [§11](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=611) | Машинист окомкователя 4-го разряда |
| [§17](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=617) | Наладчик окомковательных машин 5-го разряда |
| [§25](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=225) | Оператор пульта управления 2-го разряда |
| [§26](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=226) | Оператор пульта управления 3-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0)[\*(8)](#sub_8888) | [13935](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=13935) | Машинист окомкователя |
| [14972](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=14972) | Наладчик окомковательных машин |
| [15948](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=15948) | Оператор пульта управления |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение технических осмотров оборудования для окомкования железорудных концентратов | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии, неполадках в работе оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и исправности производственной связи, сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Проверка наличия и комплектности инструментов и приспособлений для выполнения производственных функций в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Проверка исправности барабанных, чашевьгх окомкователей, инерционных, роликовых грохотов сортировки сырых железорудных окатышей, ленточных конвейеров |
| Проверка исправности систем ручного и автоматического управления оборудованием подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Контроль состояния систем аспирации и вентиляции в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Проверка состояния систем жидкой и густой смазки механизмов и узлов оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Ведение агрегатных журналов и учетной документации подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Необходимые умения | Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, исправность средств связи, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Применять органолептическую диагностику при оценке исправности основного оборудования - барабанных, чашевых окомкователей, инерционных, роликовых грохотов сортировки сырых железорудных окатышей, конвейеров |
| Выявлять путем визуального осмотра неисправности специальных систем увлажнения шихты и очистки гарнисажа внутри окомкователей |
| Оценивать визуально состояние систем смазки механизмов и узлов оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Применять индивидуальные средства защиты, первой помощи пострадавшим, пожаротушения и пользоваться рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Необходимые знания | Общая схема расположения основного технологического оборудования в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Устройство, принципы действия, производственно-технические инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Правила технической диагностики оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Правила определения неисправностей систем связи, световой и звуковой сигнализации, видеонаблюдения, пусковых, блокировочных устройств и аварийных выключателей, систем ручного и автоматического управления оборудованием для подготовки сырья и получения сырых железорудных окатышей |
| Признаки неисправностей технологического оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов, способы их выявления и устранения |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений окомкования железорудных концентратов |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту оборудования для окомкования железорудных концентратов | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии и неполадках в работе оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов и принятых мерах по их устранению |
| Подготовка инструментов и приспособлений для выполнения производственных функций в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Подготовка к ремонту технологического оборудования и систем регулирования хода процессов окомкования железорудных концентратов |
| Проведение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования и систем регулирования хода процессов получения и сортировки сырых железорудных окатышей |
| Приемка после ремонта оборудования и систем регулирования хода технологических процессов в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Определение степени износа, деформации, изменений технологических параметров барабанных, чашевых окомкователей, инерционных и роликовых грохотов |
| Вызов ремонтного и обслуживающего персонала для устранения выявленных неисправностей оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Ведение агрегатных журналов и учетной документации подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Необходимые умения | Применять средства и методы инструментально-приборной диагностики (щупы, штангенциркули, лупы, технические стетоскопы, эндоскопы, инфракрасные пирометры) для технического диагностирования оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Определять методами диагностики степень износа зубчатых венцов, опорных бандажей, опорно-упорных роликов, ножей очистного устройства, радиальное и осевое биение бандажей, смещение оси вращения барабанных окомкователей, приводов вращения и механизмов наклона чаш, футеровки днищ и бортов чашевых окомкователей |
| Оценивать визуально и с помощью специальных инструментов качество крепления и исправность сеющих решеток, вибраторов и пружинных опор инерционных грохотов |
| Определять визуально и с помощью мерительного инструмента степень износа роликов, размеры щелей между ними, состояние отдельных узлов роликовых грохотов сортировки сырых железорудных окатышей |
| Применять специальный инструмент и приспособления для регулирования, мелкого ремонта, замены деталей, узлов и механизмов окомкователей, инерционных и роликовых грохотов |
| Применять инструменты и устройства механической, пневматической и гидравлической очистки оборудования подразделений окомкования концентратов |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Необходимые знания | Положение о техническом обслуживании и ремонте оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Устройство основного технологического оборудования, систем контроля и регулирования процессов, очистки технологических газов, аспирации, кондиционирования и вентиляции в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Правила технической диагностики оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Причины и способы устранения неисправностей оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Правила пользования специальным инструментом и приспособлениями для регулирования, замены узлов и механизмов окомкователей, инерционных и роликовых грохотов |
| Правила пуска, остановки и эксплуатации оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Системы смазки механизмов, виды смазочных материалов и правила их применения |
| Требования бирочной системы при выполнении ремонтных и профилактических работ в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| План мероприятий по локализации и ликвидации аварийных ситуаций в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Требования охраны труда, промышленной и экологической безопасности в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Техническое обслуживание оборудования для обжига железорудных окатышей | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Агломератчик 3-го разряда  Агломератчик 4-го разряда  Оператор пульта управления 2-го разряда  Оператор пульта управления 3-го разряда |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Наличие удостоверения стропальщика |
| Другие характеристики | Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [8112](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=8112) | Операторы, аппаратчики и машинисты по обработке руды и обогатительного оборудования |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=600) | [§1](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=601) | Агломератчик 3-го разряда |
| [§2](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=602) | Агломератчик 4-го разряда |
| [§25](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=225) | Оператор пульта управления 2-го разряда |
| [§26](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=226) | Оператор пульта управления 3-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [10041](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=10041) | Агломератчик |
| [15948](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=15948) | Оператор пульта управления |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение технических осмотров оборудования для обжига железорудных окатышей | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии и неполадках в работе оборудования подразделений обжига железорудных окатышей и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и исправности производственной связи, сигнализации, видеонаблюдения, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Проверка наличия и комплектности инструментов и приспособлений для выполнения производственных функций в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Проверка технического состояния механизмов и узлов качающегося и роликового укладчиков сырых железорудных окатышей, устройств загрузки защитной постели, ленточных конвейеров транспортировки сырых железорудных окатышей и защитной постели |
| Проверка исправности основных устройств, механизмов и узлов обжиговой машины |
| Наблюдение за работой систем аспирации, вентиляции, состоянием элементов газовой сети обжиговых машин |
| Проверка исправности систем ручного и автоматического управления оборудованием подразделений обжига железорудных окатышей |
| Проверка состояния систем жидкой и густой смазки отдельных узлов оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Ведение агрегатных журналов и учетной документации подразделений обжига железорудных окатышей |
| Необходимые умения | Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, средств связи, видеонаблюдения, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест и их соответствие с установленным нормам и правилам |
| Применять органолептический контроль при оценке исправности оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Оценивать способами технического диагностирования состояние механизмов и узлов качающегося и роликового укладчиков сырых железорудных окатышей, устройств загрузки защитной постели на обжиговую машину |
| Оценивать способами технического диагностирования состояние привода, приводных звездочек, обжиговых тележек, продольных, поперечных и бортовых уплотнений, рельсовых путей и направляющих разгрузочного устройства обжиговой машины |
| Применять приборы и методы технического диагностирования при проверке состояния газовых горелок, огнеупорной футеровки, систем водяного охлаждения газовых горнов и других нагреваемых конструкций обжиговой машины |
| Выявлять путем визуальных наблюдений неисправности систем ручного и автоматического управления работой оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Выявлять путем визуального осмотра нарушения в работе систем жидкой и консистентной смазки оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Выявлять нарушения герметичности газоочистных установок, аспирационных систем, кожухов, укрытий оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений обжига железорудных окатышей |
| Необходимые знания | Общая схема расположения основного технологического оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Устройство, принципы действия, инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту основных агрегатов, механизмов и узлов оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Правила технической диагностики оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Правила контроля состояния ограждений, средств связи, видеонаблюдения, производственной сигнализации, блокировок, уровня освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест подразделений обжига железорудных окатышей |
| Правила и нормы обеспечения освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест подразделений обжига железорудных окатышей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Специализированное программное обеспечение подразделений обжига железорудных окатышей |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту оборудования для обжига железорудных окатышей | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии и неполадках в работе оборудования подразделений обжига железорудных окатышей и принятых мерах по их устранению |
| Подготовка инструментов и приспособлений для выполнения производственных функций в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Подготовка к ремонту технологического оборудования и систем регулирования хода процессов в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Проведение вспомогательных операций по техническому обслуживанию и ремонту оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Приемка после ремонта оборудования и систем регулирования хода технологических процессов обжига железорудных окатышей |
| Контроль работы систем аспирации и вентиляции рабочих мест в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Проверка технического состояния механизмов и узлов качающегося и роликового укладчиков, загрузочных устройств донной и бортовой постели обжиговой машины |
| Проверка технического состояния привода, газовых горнов, газовоздушного тракта, направляющих, комплекта обжиговых тележек и разгрузочного устройства обжиговой машины |
| Проверка технического состояния механизмов и узлов оборудования в подразделениях грохочения обожженных железорудных окатышей |
| Вызов ремонтного и обслуживающего персонала для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Очистка оборудования, уборка пыли и просыпи на рабочих местах контроля и управления ходом процессов обжига железорудных окатышей |
| Контроль состояния систем водяного охлаждения обжиговой машины |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации подразделений обжига железорудных окатышей |
| Необходимые умения | Применять средства и методы инструментально-приборной диагностики (щупы, штангенциркули, лупы, технические стетоскопы, эндоскопы, инфракрасные пирометры) для технического диагностирования оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Применять приборы и методы технического диагностирования при оценке степени износа узлов и деталей качающегося укладчика и устройств загрузки донной и бортовой постели |
| Применять приборы и методы технического диагностирования при оценке степени износа узлов и деталей привода, приводных звездочек, обжиговых тележек, направляющих, продольных, поперечных и бортовых уплотнений, газовоздушных камер, газовых горнов, укрытий и разгрузочного устройства обжиговой машины |
| Оценивать визуально степень износа деталей и узлов грохотов для сортировки обожженных железорудных окатышей и выделения из их потока постельных фракций |
| Применять инструменты и устройства механической, пневматической и гидравлической очистки оборудования в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Пользоваться специальным инструментом и приспособлениями для замены деталей и узлов оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений обжига железорудных окатышей |
| Необходимые знания | Устройство основных агрегатов и механизмов обжиговой машины, систем очистки, аспирации технологических газов и вентиляции рабочих мест |
| Причины и способы устранения неисправностей оборудования для обжига, охлаждения и сортировки железорудных окатышей |
| Инструкции по техническому обслуживанию и ремонту оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Правила технической диагностики оборудования подразделений обжига железорудных окатышей |
| Правила контроля состояния систем связи, производственной сигнализации, видеонаблюдения, автоблокировок, уровня освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Правила пуска, остановки и эксплуатации обжиговой машины |
| Системы смазки механизмов, виды смазочных материалов и правила их применения |
| Требования бирочной системы при выполнении ремонтных и профилактических работ в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации аварий в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Специализированное программное обеспечение подразделений обжига железорудных окатышей |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процессов окомкования железорудных концентратов, грохочения и загрузки сырых железорудных окатышей на обжиговую машину | Код | С | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист окомкователя 5-го разряда  Оператор пульта управления 4-го разряда  Оператор пульта управления 5-го разряда  Оператор пульта управления 6-го разряда |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы по техническому обслуживанию оборудования отделений производства железорудных окатышей |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Наличие удостоверений:  - стропальщика;  - допуск к управлению грузоподъемными устройствами;  - допуск на право обслуживания и эксплуатации сосудов и трубопроводов, работающих под избыточным давлением[\*(9)](#sub_9999);  - допуск по электрической безопасности не ниже II группы[\*(10)](#sub_11110) при напряжении до 1000 В |
| Другие характеристики | Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [8112](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=8112) | Операторы, аппаратчики и машинисты по обработке руды и обогатительного оборудования |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=600) | [§12](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=612) | Машинист окомкователя 5-го разряда |
| [§27](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=227) | Оператор пульта управления 4-го разряда |
| [§28](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=228) | Оператор пульта управления 5-й, 6-й разряд |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [13935](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=13935) | Машинист окомкователя |
| [15948](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=15948) | Оператор пульта управления |

3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессами окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании, режиме работы оборудования для окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей, отклонениях от заданных технологических параметров и принятых мерах по их устранению |
| Контроль уровня заполнения дозировочных бункеров компонентами шихты и расходных бункеров - шихтовой смесью, предназначенной для получения сырых железорудных окатышей |
| Контроль показателей качества железорудных концентратов, добавок и шихтовых смесей |
| Проверка исправности и функциональной надежности систем ручного и автоматического управления оборудованием для окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Контроль соблюдения заданных параметров и показателей работы оборудования для окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Расчетное определение компонентного и химического составов шихтовых смесей и химического состава обожженных железорудных окатышей |
| Регулирование режимов окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Отбор проб сырых железорудных окатышей для определения их прочности и гранулометрического состава |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации подразделений окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Необходимые умения | Контролировать качество компонентов и шихтовой смеси по данным регулярного аналитического контроля химического, гранулометрического составов и влажности шихтовых материалов |
| Применять средства и методы технического диагностирования для выявления неисправностей систем ручного и автоматического управления оборудованием для окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Определять визуально, по показаниям контрольно-измерительных приборов, данным лабораторных аналитический исследований отклонения параметров и показателей работы оборудования подразделений окомкования железорудных концентратов от заданных технологическими регламентами значений |
| Определять визуально наличие некондиционных фракций в потоке сырых железорудных окатышей на сеющих поверхностях инерционных или роликовых грохотов |
| Оценивать визуально ориентировочный показатель эффективности контрольного грохочения сырых железорудных окатышей на роликовом укладчике перед обжиговой машиной |
| Использовать информацию об изменениях условий окомкования и показателях качества сырых железорудных окатышей для корректировки режима окомкования смеси концентратов и добавок |
| Определять визуально ориентировочные величины массовой доли выделяемого возврата и крупности сырых отсортированных железорудных окатышей |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов |
| Необходимые знания | Технология производства офлюсованных и неофлюсованных железорудных окатышей |
| Требования к физико-химическим свойствам отдельных компонентов и шихтовой смеси для получения железорудных окатышей |
| Принципы регулирования и оптимизации процесса окомкования железорудных концентратов и добавок |
| Способы проверки исправности систем автоматического управления процессами окомкования материалов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Методика расчета шихты для получения железорудных окатышей |
| Способы повышения эффективности выделения из потока сырых железорудных окатышей некондиционных классов крупности |
| Требования к физико-механическим свойствам сырых железорудных окатышей и способы их определения |
| Способы и устройства отбора проб и оценки показателей качества сырых железорудных окатышей |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в подразделениях окомкования железорудных концентратов |
| Специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессами загрузки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговую машину | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании, режиме работы оборудования отделения обжига железорудных окатышей, общих отклонениях от заданных технологических регламентов и принятых мерах по их устранению |
| Проверка исправности и функциональной надежности систем ручного и автоматического управления оборудованием для загрузки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговую машину |
| Контроль параметров и показателей работы оборудования для загрузки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговую машину в соответствии с заданным технологическим регламентом |
| Контроль уровня загрузки накопительного бункера постельными фракциями заданной крупности для формирования слоев донной и бортовой постели на обжиговых тележках машины |
| Регулирование режимов укладки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговые тележки в соответствии с производительностью обжиговой машины |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации подразделений окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Необходимые умения | Оценивать визуально ритмичность подачи сырых железорудных окатышей при их транспортировке и перегрузках на трассе движения к загрузочным устройствам обжиговой машины |
| Оценивать визуально соблюдение заданного режима загрузки сырых железорудных окатышей на тележки обжиговой машины |
| Регулировать производительность линий подготовки и окомкования шихтовых материалов в соответствии с производительностью обжиговой машины |
| Пользоваться устройствами контроля и регулирования высоты слоев донной и бортовой постели, слоя сырых железорудных окатышей на обжиговой машине |
| Проверять визуально и по данным уровнемера степень загрузки специального бункера постельными фракциями, отсеянными из потока обожженных железорудных окатышей |
| Определять визуально и инструментально-приборными способами неисправности в работе систем автоматического контроля и регулирования режимов загрузки сырых железорудных окатышей, донной и бортовой постели |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Необходимые знания | Особенности технологических процессов загрузки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговую машину |
| Устройство, правила эксплуатации, технические и технологические характеристики комплекса передаточных и загрузочных устройств обжиговой машины |
| Способы контроля и регулирования загрузки сырых железорудных окатышей и защитной постели на обжиговую машину |
| Влияние эффективности контрольного грохочения сырых железорудных окатышей и соблюдения параметров их загрузки на показатели работы обжиговой машины |
| Влияние защитной постели на степень износа, срок службы обжиговых тележек и унос пылевых фракций из обжигаемого слоя железорудных окатышей |
| Показатели, характеризующие оптимальные технологические режимы загрузки сырых железорудных окатышей и постели на обжиговую машину |
| Системы автоматического контроля и регулирования режимов загрузки сырых железорудных окатышей и постельных фракций на обжиговую машину |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях обжига железорудных окатышей |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности подразделений производства железорудных окатышей |
| Специализированное программное обеспечение подразделений окомкования железорудных концентратов и грохочения сырых железорудных окатышей |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процессов обжига сырых железорудных окатышей, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Агломератчик 4-го разряда  Агломератчик 5-го разряда  Агломератчик 6-го разряда  Оператор пульта управления 4-го разряда  Оператор пульта управления 5-го разряда  Оператор пульта управления 6-го разряда |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве по обжигу, охлаждению и сортировке железорудных окатышей |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000), установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Наличие удостоверений:  - стропальщика;  - допуск к управлению грузоподъемными механизмами;  - допуск на право обслуживания и эксплуатации сосудов и трубопроводов, работающих под избыточным давлением;  - допуск по электрической безопасности электроустановок промышленных предприятий не ниже II группы при напряжении до 1000 В |
| Другие характеристики | Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [8112](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=8112) | Операторы, аппаратчики и машинисты по обработке руды и обогатительного оборудования |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=600) | [§2](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=602) | Агломератчик 4-го разряда |
| [§3](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=603) | Агломератчик 5-го разряда |
| [§4](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=604) | Агломератчик 6-го разряда |
| [§27](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=227) | Оператор пульта управления 4-го разряда |
| [§28](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=228) | Оператор пульта управления 5, 6-й разряд |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [10041](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=10041) | Агломератчик |
| [15948](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=15948) | Оператор пульта управления |

3.4.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессами сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании, режиме работы оборудования для сушки, подогрева и обжига железорудных окатышей, общих отклонениях от заданных технологических регламентов и принятых мерах по их устранению |
| Проверка исправности и функциональной надежности систем ручного и автоматического управления ходом процессов сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Контроль параметров и показателей работы обжиговых машин |
| Контроль хода и законченности процесса сушки железорудных окатышей |
| Поддержание оптимальных режимов сушки сырых железорудных окатышей в зонах продува и прососа теплоносителей через их слой |
| Предварительный контроль завершенности и качества обжига сырых железорудных окатышей |
| Поддержание оптимальных режимов подогрева и обжига слоя железорудных окатышей |
| Ведение сменного журнала и учетной документации подразделений сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Необходимые умения | Определять уровень соблюдения режимов сушки, подогрева и обжига железорудных окатышей по показаниям контрольно-измерительных приборов и путем визуального осмотра поверхности обжигаемого слоя железорудных окатышей на машине |
| Оценивать визуально целостность (степень разрушения) железорудных окатышей на поверхности слоя при движении обжиговых тележек через зоны сушки |
| Регулировать температуру и давление (разрежение) газовоздушных потоков над и под слоем обжигаемых железорудных окатышей |
| Корректировать скорость движения обжиговых тележек в соответствии с ходом процессов загрузки, сушки, подогрева и обжига железорудных окатышей |
| Оценивать завершенность процессов сушки и обжига железорудных окатышей по внешнему виду поверхностного слоя и температуре отходящих газов в газовоздушных камерах |
| Выявлять неисправности в работе систем автоматического контроля и регулирования процессов сушки, подогрева и обжига железорудных окатышей |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Необходимые знания | Устройство, правила эксплуатации, технические и технологические характеристики обжиговых машин, газовых горнов, газовоздушных коллекторов, газовоздушных камер, переточных устройств, вентиляторов и дымососов, обеспечивающих сушку, подогрев и обжиг сырых железорудных окатышей |
| Технология сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Требования к химическому, гранулометрическому составу и показателям прочности сырых и обожженных железорудных окатышей |
| Способы контроля показателей и хода процессов обжига железорудных окатышей |
| Критерии оптимальности и законченности процессов сушки и обжига железорудных окатышей |
| Системы автоматического контроля и регулирования процессов сушки, подогрева и обжига железорудных окатышей |
| Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных выключателей оборудования отделений обжига железорудных окатышей |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в отделениях производства железорудных окатышей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в отделениях производства железорудных окатышей |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в отделениях производства железорудных окатышей |
| Специализированное программное обеспечение подразделений сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Другие характеристики | Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

3.4.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессами рекуперации тепла в обжигаемом слое, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании, режиме работы оборудования для завершения обжига, охлаждения и сортировки железорудных окатышей, отклонениях от заданных технологических регламентов и принятых мерах по их устранению |
| Проверка исправности и функциональной надежности систем ручного и автоматического управления ходом процессов рекуперации тепла в обжигаемом слое, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей |
| Контроль параметров и показателей работы обжиговых машин |
| Поддержание заданной оптимальной температуры газовоздушной смеси над слоем железорудных окатышей в зоне рекуперации - завершения обжига нижней части слоевой загрузки железорудных окатышей |
| Контроль температуры отходящих газов в вакуум-камерах зоны рекуперации в целях завершения процесса обжига железорудных окатышей и исключения возможного перегрева обжиговых тележек |
| Контроль качества обжига железорудных окатышей |
| Регулирование хода процесса охлаждения железорудных окатышей в зонах продува и прососа охлаждающего воздуха через слой железорудных окатышей |
| Контроль температуры охлажденных железорудных окатышей |
| Контроль процессов сортировки обожженных железорудных окатышей на инерционном и вибрационном грохотах основной и вспомогательной линий выдачи железорудных окатышей |
| Контроль состояния сеющих поверхностей грохотов |
| Отбор проб товарных железорудных окатышей для определения их прочности и физико-химических свойств |
| Ведение сменного журнала и учетной документации подразделений сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Необходимые умения | Подбирать оптимальную температуру над слоем в зоне рекуперации путем регулирования соотношения потоков продуктов горения из горна и высоконагретого воздуха из первой зоны охлаждения |
| Оценивать завершенность и качество обжига железорудных окатышей по уровню температуры в вакуум-камерах зоны рекуперации и внешнему виду железорудных окатышей, ссыпающихся с обжиговых тележек |
| Регулировать скорость движения обжиговых тележек в соответствии с законченностью процесса охлаждения железорудных окатышей |
| Контролировать визуально температуру охлажденных железорудных окатышей, загружаемых на резиновые ленты конвейеров |
| Оценивать визуально ориентировочные показатели эффективности выделения из потока железорудных окатышей необходимого количества фракций заданной крупности для формирования защитной постели на обжиговых машинах |
| Выявлять неисправности сеющих поверхностей грохотов основной и вспомогательной линий грохочения обожженных железорудных окатышей |
| Выявлять неисправности в работе систем автоматического контроля и регулирования процессов рекуперации тепла, охлаждения и сортировки железорудных окатышей |
| Применять индивидуальные средства защиты, средства пожаротушения и пользоваться рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Применять специализированное программное обеспечение подразделений сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Необходимые знания | Устройство, правила эксплуатации, технические и технологические характеристики оборудования для рекуперации тепла (завершения обжига), охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей |
| Теплотехнические схемы обжиговых машин |
| Технологические регламенты ведения процессов в зонах завершения обжига, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей |
| Особенности ведения процессов тепловой обработки неофлюсованных и офлюсованных железорудных окатышей |
| Способы повышения производительности обжиговой машины, повышения качества железорудных окатышей |
| Способы снижения расходов материальных и энергетических ресурсов при производстве железорудных окатышей |
| Принципы принятия решений о способах оперативного воздействия на ход технологических процессов |
| Способы оценки прочности и физико-химических свойств обожженных железорудных окатышей |
| Устройства автоматического отбора проб железорудных окатышей для определения показателей их качества |
| Системы автоматического контроля и регулирования процессов рекуперации тепла, охлаждения и сортировки обожженных железорудных окатышей |
| Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных выключателей оборудования отделений обжига, охлаждения и сортировки железорудных окатышей |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков подразделений производства железорудных окатышей |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства железорудных окатышей |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности подразделений производства железорудных окатышей |
| Специализированное программное обеспечение подразделений сушки, подогрева и обжига сырых железорудных окатышей |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |  |
| --- | --- |
| Общероссийское объединение работодателей "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва | |
| Управляющий директор  Управления развития квалификации | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО "Карельский окатыш", город Костомукша, Республика Карелия |
| 2 | ОАО "НТЦ "Промышленная безопасность", город Москва |
| 3 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 4 | ООО "Корпорация Чермет", город Москва |
| 5 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых зтрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(5) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=85522&sub=0) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209), с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71469250&sub=0) Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

\*(6) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=70464990&sub=0) Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых исг ользуются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный N 30992), с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71305842&sub=0) Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. N 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный N 42197).

\*(7) Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, [раздел](http://ivo.garant.ru/document?id=70956026&sub=600) "Агломерация руд".

\*(8) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

\*(9) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=70561606&sub=0) Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. N 116 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением" (зарегистрирован Минюстом России 19 мая 2014 г. регистрационный N 32326).

\*(10) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12029664&sub=0) Минэнерго России от 13 января 2003 г. N 6 "Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей" (зарегистрирован Минюстом России 22 января 2003 г., регистрационный N 4145).