# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 15 февраля 2017 г. N 187н"Об утверждении профессионального стандарта "Прессовщик твердых сплавов"](http://ivo.garant.ru/document?id=71532122&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Прессовщик твердых сплавов".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 16 марта 2017 г.

Регистрационный N 45979

УТВЕРЖДЕН
[приказом](#sub_0) Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 15 февраля 2017 г. N 187н

# Профессиональный стандартПрессовщик твердых сплавов

 ┌───────────────────┐

 │ 966 │

 └───────────────────┘

 Регистрационный номер

# I. Общие сведения

Прессование изделий из твердых сплавов и порошков ┌──────────┐

тугоплавких металлов │ 40.163 │

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ └──────────┘

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Обеспечение качества изделий, полученных прессованием из твердых сплавов |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [7211](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=7211) | Формовщики и стерженщики | - | - |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)[\*(1)](#sub_1111)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [25.50.1](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=25501) | Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0)[\*(2)](#sub_2222)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Холодное и горячее прессование изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов | 3 | Подготовка к холодному и горячему прессованию изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов | А/01.3 | 3 |
| Ведение процесса холодного и горячего прессования изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов | А/02.3 | 3 |
| В | Глубокая многократная протяжка тонкостенных трубок, изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах | 3 | Подготовка к глубокой многократной протяжке тонкостенных трубок, изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах | В/01.3 | 3 |
| Ведение процесса глубокой многократной протяжки тонкостенных трубок или других изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах | В/02.3 | 3 |
| С | Прессование тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком | 4 | Подготовка прессования тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком | С/01.4 | 4 |
| Ведение процесса прессования тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком | С/02.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Холодное и горячее прессование изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов | Код | А | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прессовщик твердых сплавов 3-го разряда |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000)[\*(3)](#sub_3333) |
| Прохождение противопожарного инструктажа[\*(4)](#sub_4444) |
| Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[\*(5)](#sub_5555) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [7211](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=7211) | Формовщики и стерженщики |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=8186&sub=0)[\*(6)](#sub_6666) | [§35](http://ivo.garant.ru/document?id=89883&sub=15035) | Прессовщик твердых сплавов 3-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0)[\*(7)](#sub_7777) | [17117](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=17117) | Прессовщик твердых сплавов |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к холодному и горячему прессованию изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния и готовности к работе прессового оборудования, механизмов, оснастки, инструмента и приспособлений |
| Проверка состояния ограждений блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| Устранение выявленных неисправностей в работе обслуживаемого оборудования |
| Проверка наличия рабочих жидкостей, масла в приводах гидропрессов, в редукторах механических, кривошипных, эксцентриковых прессов прессового участка |
| Регулирование давления используемых прессов |
| Наладка работы пресса в соответствии с технологическим процессом |
| Подбор комплектов пресс-форм, навески смесей, ограничителей и инструмента в соответствии с техническим заданием и прессуемым шихтовым материалом |
| Взвешивание, загрузка шихты, смесей в пресс-формы или в специальные бункера прессов |
| Предварительная прокалка, зачистка, очистка и обезжиривание трубок для трубчатого рэлита |
| Обжимка стальных трубок на механическом эксцентриковом прессе |
| Приготовление трубчатого рэлита, маркировка трубок |
| Засыпка в трубки литых карбидов и уплотнение их на вибростанке |
| Смена матриц, пресс-форм, чистка, правка, смена пуансонов, оснастки |
| Транспортировка сырья, материалов |
| Управление подъемно-транспортным оборудованием |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Анализировать параметры технологического процесса и состояния оборудования |
| Регулировать параметры работы прессового и вспомогательного оборудования |
| Выбирать и проверять оснастку и инструмент в соответствии с прессуемым материалом и технологическими процессами |
| Заменять, очищать, исправлять используемый инструмент и оснастку |
| Использовать весовые, дозировочные устройства, измерительный инструмент и приспособления |
| Предупреждать брак на стадии подготовки шихтовых материалов, оснастки |
| Готовить трубчатый рэлит (засыпать карбиды, уплотнять и маркировать готовые трубки) |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Необходимые знания | Правила чтения технологической и конструкторской документации |
| Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, оснастки и инструмента |
| Технологические процессы холодного, горячего прессования изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов |
| Основы теории прессования |
| Марки применяемых сплавов и смесей |
| Нормы расхода применяемых сырья, материалов |
| Требования, предъявляемые к размерам, качеству выпускаемой продукции и к применяемым сырью и инструменту |
| Виды брака и способы его предупреждения и устранения |
| Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами, приспособлениями и инструментом |
| Способы подналадки механизмов гидравлических прессов |
| Способы изготовления трубчатого рэлита и маркировки трубок |
| Правила управления подъемно-транспортным оборудованием |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка прессования |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса холодного и горячего прессования изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Управление работой прессов, автоматическими укладчиками |
| Холодное прессование изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов на гидравлических прессах и пресс-автоматах |
| Горячее прессование изделий из твердосплавных смесей и порошков тугоплавких металлов и их сплавов на гидравлических прессах и пресс-автоматах |
| Контролирование и регулирование температуры спекания, давления и скорости прессования |
| Производство трубчатого рэлита |
| Периодический контроль размеров, веса, качества спрессованных изделий по ходу прессования партии изделий |
| Выемка спрессованных изделий из пресса и укладка их в тару |
| Учет выпускаемой продукции |
| Подналадка механизмов пресса |
| Ведение технической документации |
| Транспортировка готовой продукции |
| Управление подъемно-транспортным оборудованием |
| Необходимые умения | Выбирать режимы прессования в зависимости от формы прессуемой заготовки, требуемой плотности, вида и марки прессуемой смеси |
| Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать необходимую оснастку и инструменты в соответствии с прессуемым материалом и видами прессуемых изделий |
| Контролировать отклонения текущих параметров прессования, спекания, работы оборудования от установленных значений |
| Корректировать режим прессования в случае выявления брака |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты, приборы, приспособления |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, порядок проверки исправности, подготовки к работе и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования, оснастки, инструмента, систем блокировок, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики |
| Правила чтения технологической и конструкторской документации |
| Технологические процессы холодного, горячего прессования изделий из твердых, тугоплавких и жаропрочных металлов и сплавов |
| Физико-химические процессы, происходящие при холодном и горячем прессовании порошковых материалов |
| Виды, назначение и основные свойства смесей разных марок, применяемых в прессовании, нормы расхода сырья и материалов |
| Виды выпускаемой продукции, формы стандартных изделий, требования, предъявляемые к размерам и качеству выпускаемой продукции |
| Виды и причины возникновения брака изделий, способы его предупреждения и устранения |
| Способы корректировки режимов прессования в случае выявления брака, способы предупреждения брака на подготовительной стадии |
| Порядок смены оснастки и инструмента и требования, предъявляемые к оснастке и инструменту |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка прессования |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Глубокая многократная протяжка тонкостенных трубок, изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прессовщик твердых сплавов 4-го разряда |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащихилиСреднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Для профессионального обучения - программ профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программ переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих - не менее одного года прессовщиком твердых сплавов 3-го разрядаДля среднего профессионального образования - программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих - без требований к опыту практической работы |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000) |
| Прохождение противопожарного инструктажа |
| Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [7211](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=7211) | Формовщики и стерженщики |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=8186&sub=0) | [§36](http://ivo.garant.ru/document?id=89883&sub=15036) | Прессовщик твердых сплавов 4-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [17117](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=17117) | Прессовщик твердых сплавов |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к глубокой многократной протяжке тонкостенных трубок, изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния и готовности к работе прессового оборудования, механизмов, оснастки, инструмента и приспособлений |
| Проверка состояния ограждений блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| Устранение выявленных неисправностей в работе обслуживаемого оборудования |
| Проверка наличия рабочих жидкостей, масла в приводах гидропрессов, в редукторах механических, кривошипных, эксцентриковых прессов прессового участка |
| Регулирование давления используемых прессов |
| Наладка работы механизмов пресса в соответствии с применяемым технологическим процессом |
| Приготовление смесей (шихты) с добавлением необходимых технологических присадок |
| Загрузка смеси в бункера прессов |
| Смена пресс-инструмента |
| Наладка, выявление и устранение неисправностей в работе прессов |
| Необходимые умения | Анализировать параметры технологического процесса и состояния оборудования |
| Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Регулировать параметры работы прессового и вспомогательного оборудования |
| Получать смеси (шихту) с подбором необходимых технологических присадок по видам, маркам производимых изделий и способам прессования |
| Выбирать и проверять оснастку и инструмент в соответствии с прессуемым материалом и технологическими процессами |
| Заменять, очищать, исправлять используемый инструмент и оснастку |
| Необходимые знания | Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, оснастки и инструмента |
| Правила чтения технологической и конструкторской документации |
| Технологические процессы многократной протяжки тонкостенных трубок из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии |
| Основы теории прессования |
| Марки применяемых сплавов и смесей |
| Виды выпускаемой продукции |
| Нормы расхода применяемых сырья, материалов |
| Требования, предъявляемые к размерам, качеству выпускаемой продукции и к применяемым сырью и инструменту |
| Виды брака и способы его предупреждения и устранения |
| Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами, приспособлениями и инструментом |
| Способы подналадки механизмов гидравлических прессов |
| Правила управления подъемно-транспортным оборудованием |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка прессования |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса глубокой многократной протяжки тонкостенных трубок, изделий из спецсплавов тугоплавких металлов в горячем состоянии на протяжных прессах | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Управление работой прессов, автоматическими укладчиками |
| Прессование штабиков, пластин и брикетов из тугоплавких металлов и сплавов при одновременном их спекании |
| Регулирование температуры спекания, давления и скорости прессования |
| Определение времени окончания процесса прессования (протяжки) |
| Контролирование размеров изделий и их качества |
| Наладка работы прессов и вспомогательного оборудования |
| Выявление и устранение неисправностей в работе прессов и вспомогательного оборудования |
| Выявление и устранение неисправностей оснастки, инструмента и приспособлений |
| Необходимые умения | Анализировать и регулировать параметры технологического процесса |
| Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Анализировать и регулировать параметры работы прессового и вспомогательного оборудования |
| Выбирать инструмент и оснастку в соответствии с прессуемым материалом и видом изделия |
| Корректировать режимы прессования в случае выявления брака |
| Контролировать, выявлять и корректировать отклонения параметров технологического процесса, работы прессового и вспомогательного оборудования |
| Пользоваться контрольно-измерительными приборами, приспособлениями и инструментами |
| Определять время окончания процесса прессования (протяжки) |
| Производить подналадку и регулировку механизмов пресса |
| Применять средства индивидуальной защиты |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места прессовщика |
| Необходимые знания | Технологический процесс протяжки тонкостенных трубок из твердосплавных смесей |
| Правила чтения технологической и конструкторской документации |
| Виды, назначение и основные свойства твердосплавных смесей разных марок |
| Формы стандартных изделий |
| Причины возникновения брака изделий |
| Способы предупреждения и устранения брака |
| Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования, оснастки, инструмента, систем блокировок и средств автоматики |
| Технологии подготовки твердосплавных, жаропрочных и тугоплавких смесей в зависимости от вида выпускаемой продукции |
| Технологические и производственные инструкции по прессованию |
| Виды, назначение и основные свойства марок смесей, применяемых в прессовании, нормы расхода сырья и материалов |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка прессования |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прессование тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком | Код | С | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прессовщик твердых сплавов 5-го разряда |
|  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих илиСреднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Для профессионального обучения - программ профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программ переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих - не менее двух лет прессовщиком твердых сплавов 4-го разрядаДля среднего профессионального образования - программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих - не менее одного года прессовщиком твердых сплавов 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(8)](#sub_8888) |
| Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000) |
| Прохождение противопожарного инструктажа |
| Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [7211](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=7211) | Формовщики и стерженщики |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=8186&sub=0) | [§37](http://ivo.garant.ru/document?id=89883&sub=15037) | Прессовщик твердых сплавов 5-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [17117](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=17117) | Прессовщик твердых сплавов |

3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка прессования тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния и готовности к работе прессового оборудования, механизмов, оснастки, инструмента и приспособлений |
| Проверка состояния ограждений блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| Устранение выявленных неисправностей в работе обслуживаемого оборудования |
| Проверка наличия рабочих жидкостей, масла в приводах гидропрессов, в редукторах механических, кривошипных, эксцентриковых прессов прессового участка |
| Регулирование давления используемых прессов |
| Наладка механизмов пресса в соответствии с технологическим процессом |
| Наладка пресса на заданный режим работы |
| Подбор пресс-инструмента (матриц, мундштуков, пресс-шайб, оправок) для тонкостенных трубок и стержней различного профиля |
| Смена пресс-инструмента (матриц, мундштуков, пресс-шайб, оправок) |
| Приготовление пластификатора в реакторе и пластифицированной смеси в смесителе |
| Обслуживание прессов, смесителя, реактора, сушильных шкафов, транспортных средств |
| Необходимые умения | Анализировать параметры технологического процесса и состояния оборудования |
| Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Регулировать параметры работы прессового и вспомогательного оборудования |
| Подбирать оснастки и инструмент в соответствии с прессуемым материалом и видом изделия |
| Подбирать пластификатор для смесей разных марок, применяемых в прессовании |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом, приборами, приспособлениями и инструментом, применяемыми на участке |
| Устанавливать и заменять пресс-инструмент (матрицы, мундштуки, пресс-шайбы, оправки) |
| Необходимые знания | Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| Правила чтения технологической и конструкторской документации |
| Состав и свойства пластификатора и его компонентов |
| Марки пластифицированных твердосплавных смесей и способы их приготовления |
| Технология прессования тонкостенных трубок и стержней |
| Устройство и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментом |
| Способы и порядок наладки и ремонта обслуживаемого технологического оборудования |
| Технические условия и требования, предъявляемые к качеству готовой продукции, полуфабрикатов и сырья |
| Основы химии, физики, электротехники, вакуумной техники, гидравлики в объеме выполняемых работ |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка прессования |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса прессования тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Загрузка брикетов твердосплавной пластифицированной смеси в рабочую камеру пресса |
| Наблюдение за работой пресса, регулирование давления и скорости прессования |
| Отсекание изделий от пресс-остатка |
| Периодический контроль параметров движения и их качества с использованием контрольно-измерительных приборов |
| Прессование брикетов из смеси на прессах |
| Обслуживание прессов, смесителя, реактора, сушильных шкафов, транспортных средств |
| Установка рабочего давления и скорости прессования в зависимости от вида прессуемых изделий, формы, требуемой плотности и коэффициента вытяжки прессуемой заготовки |
| Прессование тонкостенных трубок и стержней различного профиля из пластифицированной твердосплавной смеси на гидравлических прессах со съемным мундштуком |
| Регулировка режимов работы прессового оборудования |
| Необходимые умения | Подбирать оснастку и инструмент в соответствии с прессуемым материалом и видом изделия |
| Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Устанавливать давление и скорость прессования в зависимости от заданного режима, формы прессуемого изделия, требуемой плотности изделия и марки прессуемой смеси |
| Корректировать режим прессования в случае выявления брака |
| Подбирать пластификатор для смесей разных марок, применяемых в прессовании |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом, приборами, приспособлениями и инструментом |
| Производить установку и замену пресс-инструмента (матриц, мундштуков, пресс-шайб, оправок) |
| Управлять автоматическими укладчиками |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места прессовщика |
| Необходимые знания | Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| Правила чтения технологической и конструкторской документации |
| Состав и свойства пластификатора и его компонентов |
| Марки пластифицированных твердосплавных смесей и способы их приготовления |
| Технология прессования тонкостенных трубок и стержней |
| Устройство и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментом |
| Способы и порядок наладки и ремонта обслуживаемого технологического оборудования |
| Технические условия и требования, предъявляемые к качеству готовой продукции, полуфабрикатов и сырья |
| Основы химии, физики, электротехники, вакуумной техники, гидравлики в объеме выполняемых работ |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка прессования |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Общероссийская общественная организация "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Управляющий директор Управления развития квалификаций | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО "АК "Туламашзавод", город Тула |
| 2 | АО "Корпорация "Тактическое ракетное вооружение", город Королев, Московская область |
| 3 | АО "НПЦ газотурбостроения "Салют", город Москва |
| 4 | АО "Омский завод транспортного машиностроения", город Омск |
| 5 | АО "УРАЛТРАНСМАШ", город Екатеринбург |
| 6 | АО "Швабе - Оборона и Защита", город Новосибирск |
| 7 | МГТУ "СТАНКИН", город Москва |
| 8 | НО Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва |
| 9 | ОАО "Концерн КЭМЗ", город Кизляр, Республика Дагестан |
| 10 | ОАО "ТЯЖПРЕССМАШ", город Тула |
| 11 | ООО "Юргинский мапшностроительньш завод", город Юрга, Кемеровская область |
| 12 | ОООР "СоюзМаш России", город Москва |
| 13 | ПАО "Воронежское акционерное самолетостроительное общество", город Воронеж |
| 14 | ПАО "Кировский завод "Маяк", город Киров |
| 15 | ПАО "Кузнецов", город Самара |
| 16 | ПАО "Росвертол", город Пенза |
| 17 | ФГБОУ ВПО "Южно-Уральский государственный технический университет (национальный исследовательский университет)", город Челябинск |
| 18 | ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва |
| 19 | ФГБОУ ВО "Самарский государственный технический университет", город Самара |
| 20 | ФГУП "Центральный аэрогидродинамический институт имени профессора Н.Е.Жуковского", город Жуковский, Московская область |
| 21 | Филиал АО "АЭМ-технологии "Петрозаводскмаш", город Петрозаводск, Республика Карелия |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=92618&sub=0) МЧС России от 12 декабря 2007 г. N 645 "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный N 10938) с изменениями, внесенными приказами МЧС России [от 27 января 2009 г. N 35](http://ivo.garant.ru/document?id=95077&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный N 13429) и [от 22 июня 2010 г. N 289](http://ivo.garant.ru/document?id=98786&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный N 17880).

\*(5) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=85522&sub=0) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209), с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71469250&sub=0) Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

\*(6) Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 8, [раздел](http://ivo.garant.ru/document?id=89883&sub=15000) "Производство твердых сплавов, тугоплавких металлов и изделий порошковой металлургии".

\*(7) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

\*(8) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).