# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1019н"Об утверждении профессионального стандарта "Вальцовщик стана горячего проката труб"](http://ivo.garant.ru/document?id=70743338&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Вальцовщик стана горячего проката труб".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 29 декабря 2014 г.

Регистрационный N 35472

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартВальцовщик стана горячего проката труб(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1019н)

|  |  |
| --- | --- |
|  | 302 |
|  | Регистрационный номер |

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производство труб и профилей на станах горячего проката |  | 27.015 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение бесшовных горячекатаных труб и профилей с заданными параметрами |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| [8124](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8124) | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=0) [\*(1)](#sub_11)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [27.22](http://ivo.garant.ru/document?id=85134&sub=272200) | Производство стальных труб и фитингов |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=85134&sub=0) [\*(2)](#sub_12)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки | 2 | Выполнение подготовительных операций | А/01.2 | 2 |
| Проверка готовности рабочего места, вспомогательного оборудования, приборов, технологического инструмента и приспособлений к проведению технологического процесса горячего проката | А/02.2 | 2 |
| Замена технологического инструмента и техническое обслуживание оборудования | 1 А/03.2 | 2 |
| В | Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессах | 4 | Проверка готовности оборудования станов (прессов) к проведению технологического процесса и подготовка основного оборудования к производству | В/01.4 | 4 |
| Управление технологическим процессом на станах горячего проката | В/02.4 | 4 |
| Замена технологического инструмента и техническое обслуживание основного оборудования | В/03.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей | Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 4-го разряда Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(3)](#sub_13)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[\*(4)](#sub_14)Наличие удостоверений:- стропальщика;- слесаря-ремонтника;- газорезчика;- на право управления автопогрузчиком;- на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000в (I группа) |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=0) | [8124](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8124) | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=500) [\*(5)](#sub_15) | [§ 47](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=547) | Подручный вальцовщика стана горячего проката труб, 4-й и 5-й разряды |
| [ОКНПО](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=0) [\*(6)](#sub_16) | [130903](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=130903) | Вальцовщик стана горячего проката труб |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных операций | Код | А/01.2 | Уровень(подуровень)квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния ограждений и исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
| Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений |
| Контроль чистоты и уборка рабочих мест, помещения поста управления, закрепленной территории |
| Подготовка, очистка, мойка оборудования для демонтажа и технического обслуживания |
| Устранение выявленных неисправностей в работе оборудования самостоятельно и совместно с ремонтными службами |
| Сбор обрези по группам отходов и раздельное накопление отходов (лом черных металлов, отходы резинотехнические, промасленная ветошь) в специально предназначенные контейнеры и емкости |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправности оборудования, отдельных его частей, ограждений |
| Выполнять слесарные работы и электрические работы согласно допускам |
| Пользоваться измерительным инструментом |
| Применять специальный слесарный инструмент |
| Владеть условными знаками и радиосвязью для подачи команд машинисту крана |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Проверять и пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов |
| Производственно-технические инструкции станов горячей прокатки труб |
| Карты технического обслуживания |
| Правила работы с химическими моющими средствами |
| Основы слесарного дела |
| Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению |
| Классификация отходов черных металлов |
| Условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| Правила работы с подъемными сооружениями, схемы строповки грузов |
| Требования бирочной системы для вальцовщика станов горячего проката труб |
| План ликвидации аварии |
| Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проверка готовности рабочего места, вспомогательного оборудования, приборов, технологического инструмента и приспособлений к проведению технологического процесса горячего проката | Код | А/02.2 | Уровень(подуровень)квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка работоспособности вспомогательных механизмов и агрегатов (гидравлические, механические, электрические системы) |
| Сборка и разборка технологических узлов и механизмов |
| Протяжка крепежа деталей технологических механизмов |
| Замена деталей простых механизмов |
| Смазка технологической оснастки |
| Прокрутка оборудования (запуск оборудования в холостом режиме) |
| Определение неисправности вспомогательного оборудования |
| Вызов ремонтного и обслуживающего персонала для устранения неисправностей |
| Устранение выявленных неисправностей в работе оборудования самостоятельно и совместно с ремонтными службами |
| Проверка заготовки на соответствие основным требованиям |
| Нанесение стеклосмазки на заготовку и трубы перед прессованием |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Наносить смазочные материалы в соответствии с технологическими требованиями |
| Владеть способами и правилами запуска агрегатов |
| Визуально, через органы слуха и с помощью контрольно-измерительных приборов определять неисправности в работе оборудования |
| Выполнять слесарные работы и электрические работы согласно допускам |
| Пользоваться измерительным инструментом |
| Применять специальный слесарный инструмент |
| Владеть условными знаками и радиосвязью для подачи команд машинисту крана |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Проверять и пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов |
| Производственно-технические инструкции станов горячей прокатки труб |
| Карты технического обслуживания |
| Сортамент заготовки и готовой продукции |
| Требования к заготовке |
| Виды средств измерений |
| Основы слесарного дела |
| Основы гидравлики и электротехники |
| Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению |
| Классификация отходов черных металлов |
| Условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана |
| Правила работы с подъемными сооружениями, схемы строповки грузов |
| Требования бирочной системы для вальцовщика станов горячего проката труб |
| План ликвидации аварии |
| Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Замена технологического инструмента и техническое обслуживание оборудования | Код | А/03.2 | Уровень(подуровень)квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение вспомогательных операций при перевалке валков и переходе на другой калибр |
| Выполнение работ по замене основного и вспомогательного технологического инструмента |
| Выполнение вспомогательных операций при настройке оборудования |
| Проверка работоспособности агрегатов и вспомогательных механизмов (прокрутка оборудования) |
| Проверка состояния технологического инструмента |
| Замена и подготовка прессового (прокатного) инструмента всоответствии с требованиями инструкции |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Производить подбор технологического инструмента в соответствии с выданным заданием на прокатку (прессование) |
| Обеспечивать визуальный и автоматизированный контроль состояния прокатного (прессового) инструмента и оборудования |
| Применять специальный слесарный инструмент |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов |
| Производственно-технические инструкции станов горячей прокатки труб |
| Карты технического обслуживания |
| Требования к применяемому технологическому инструменту |
| Назначение и правила перевалки калибров, замены оправок, основного и вспомогательного инструмента |
| Применяемый технологический инструмент, требования к состоянию технологического инструмента и оснастке |
| Схемы строповки грузов, правила работы с подъемными сооружениями |
| План ликвидации аварии, аварийной ситуации |
| Устройство, назначение, использование средств измерений |
| Назначение применяемого слесарного инструмента, правила его использования |
| Требования бирочной системы для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессах | Код | В | Уровень(подуровень)квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей | Вальцовщик стана горячего проката труб 6-го разрядаВальцовщик стана горячего проката труб 7-го разряда |
| Требования к образованию иобучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет работы подручным вальцовщика стана горячего проката труб 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном [законодательством](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=213) Российской Федерации порядкеНаличие удостоверений:- стропальщика;- слесаря-ремонтника;- газорезчика;- на право управления автопогрузчиком;- на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1 000в (I группа) |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=0) | [8124](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8124) | Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=500) | [§11](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=111) | Вальцовщик стана горячего проката труб 6-7 разряды |
| [ОКНПО](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=0) | [130903](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=130903) | Вальцовщик стана горячего проката труб |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) [\*(7)](#sub_17) | [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проверка готовности оборудования станов (прессов) к проведению технологического процесса и подготовка основного оборудования к производству | Код | В/01.4 | Уровень(подуровень)квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации:- о характеристиках технологического процесса;- о состоянии технологического оборудования;- о причинах получения несоответствующей продукции и брака |
| Контроль наличия и исправности средств индивидуальной и коллективной защиты |
| Контроль чистоты оборудования, рабочих мест и помещения поста управления |
| Проверка безопасности рабочих мест (ограждения оборудования и приямков, заземление, концевые выключатели, освещение, средства пожаротушения) |
| Контроль состояния основного и вспомогательного оборудования |
| Сборка и разборка технологических узлов и механизмов |
| Подбор технологического инструмента для проката и прессования |
| Руководство подготовкой и проведением перевалки валков и замены калибра |
| Настройка стана (пресса) на заданный типоразмер |
| Проверка оборудования и инструмента на технологическую точность Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Производить выверку оборудования на технологическую точность |
| Визуально определять состояние прокатного (прессового) оборудования |
| Визуально определять состояние прокатного (прессового) инструмента |
| Производить протяжку крепежа деталей технологических механизмов, замену деталей простых механизмов, смазку технологического инструмента |
| Выполнять строповку, подъем, перемещение и штабелирование грузов с использованием подъемных сооружений |
| Реализовывать план ликвидации аварии |
| Пользоваться средствами измерения |
| Пользоваться слесарным инструментом |
| Владеть способами настройки оборудования |
| Проверять исправность и пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Владеть способами предупреждения и устранения обрывов, уводов и забуриваний заготовки |
| Оказывать первую помощь при травмах |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| Производственно-технические инструкции станов горячего проката труб |
| Карты технического обслуживания эксплуатируемого оборудования |
| Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению |
| Средства измерений |
| План ликвидации аварии на участке станов горячего проката труб |
| Требования бирочной системы для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление технологическим процессом на станах горячего проката | Код | В/02.4 | Уровень(подуровень)квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе обслуживаемого оборудования, причинах получения несоответствующей продукции и брака и принятых мерах по их устранению |
| Проверка заготовки на соответствие основным требованиям технических условий |
| Настройка оборудования и режимов горячей прокатки, окатки, калибровки,редуцирования и прессования |
| Задача заготовки с предыдущего передела |
| Извлечение закатанного металла (заготовок) из стана |
| Измерение геометрических показателей гильзы (трубы) |
| Контроль температурных параметров гильзы (трубы) |
| Замена прессового (прокатного) инструмента в технологическом процессе |
| Нанесение стеклосмазки на заготовку и трубы перед прессованием |
| Управление процессом прессования нагретой заготовки и труб |
| Контроль нагрузок на главные привода стана |
| Контроль работы систем гидравлики, смазки и охлаждения |
| Контроль качества выпускаемой продукции |
| Отбор горячих проб |
| Внесение изменений в настройки стана (пресса) |
| Управление работой вспомогательных механизмов и агрегатов |
| Контроль состояния технологического инструмента |
| Передача раскатанной гильзы (трубы) на следующий передел управление механизацией после стана (пресса) |
| Ведение документов по настройке технологического оборудования |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Управлять механизацией перед станом (прессом) и после стана (пресса) |
| Анализировать полученную информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования |
| Определять несоответствующую продукцию и способы устранения причин ее возникновения |
| Определять причины несоответствия и способы устранения нарушений режима проката (прессования) |
| Производить отбор горячих проб |
| Наносить стеклосмазку на заготовку и трубы перед прессованием |
| Производить подбор технологического инструмента в соответствии с технологической документацией и выданным заданием на прокатку (прессование) |
|  | Пользоваться средствами измерений |
| Считывать информацию с контрольных датчиков и приборов и анализировать полученную информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования в соответствии с технической, технологической документацией |
| Производить настройку оборудования |
| Самостоятельно, своевременно и в полном объеме устранять мелкие , неисправности закрепленного оборудования |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Устройство, назначение, расположение и принцип действия эксплуатируемого оборудования |
| Производственно-техническая инструкция |
| Карты технического обслуживания |
| Основы теории обработки металлов давлением |
| Теория проката металла |
| Марки сталей, их свойства при прокате |
| Особенности калибровки валков |
| Допустимые нагрузки двигателей оборудования |
| Требования к применяемому технологическому инструменту |
| Требования к заготовке |
| Основные виды и причины брака |
| Способы предупреждения и устранения брака |
| Средства контроля качества |
| Сортамент заготовки и готовой продукции |
| Методы контроля качества продукции |
| Основы гидравлики и электротехники |
| План ликвидации аварии, аварийной ситуации |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Требования бирочной системы |
| Требования технологической документации на процесс производства |
| Нормативная документация системы менеджмента качества в рамках выполняемых функций |
| Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Замена технологического инструмента и техническое обслуживание основного оборудования | Код | В/03.4 | Уровень(подуровень)квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномерпрофессиональногостандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подбор технологического инструмента для проката (прессования) |
| Замена технологического инструмента |
| Руководство подготовкой и проведением перевалки и замены калибра |
| Проверка оборудования и инструмента на технологическую точность |
| Настройка стана (пресса) на заданный типоразмер |
| Настройка оборудования после ремонта и перевалки |
| Контроль и устранение технических неисправностей технологических узлов и механизмов |
| Сборка и разборка технологических узлов и механизмов |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые умения | Производить выверку оборудования на технологическую точность |
| Визуально определять состояние прокатного (прессового) инструмента и оборудования |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Выполнять строповку, подъем, перемещение и штабелирование грузов с использованием подъемных сооружений |
| Подбирать технологический инструмент в соответствии с выданным заданием на прокатку (прессование) |
| Пользоваться средствами измерения |
| Пользоваться слесарным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением вальцовщика стана горячего проката труб |
| Необходимые знания | Производственно-технические инструкции стана горячего проката труб |
| Устройство, назначение, расположение и принцип действия эксплуатируемого оборудования |
| Карты технического обслуживания |
| Технологические инструкции |
| Назначение и правила перевалки калибров, замены оправок, основного и вспомогательного инструмента |
| Устройство, назначение, использование и требования к поверке средств измерений |
| Требования к точности настройки оборудования, допустимые отклонения |
| Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке технологического оборудования и механизации |
| Правила чтения чертежей |
| Основы слесарного дела |
| Требования к состоянию применяемого технологического инструмента |
| Схемы строповки грузов, правила работы с подъемными сооружениями |
| Назначение применяемого слесарного инструмента, правила его использования |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты |
| Требования бирочной системы для вальцовщика станов горячего проката труб |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Программное обеспечение для вальцовщика стана горячего проката труб |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| OOP "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО "Волжский трубный завод", город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ОАО "Первоуральский новотрубный завод", город Первоуральск, Свердловская область |
| 3 | ОАО "Северский трубный завод", город Полевской, Свердловская область |
| 4 | ОАО "Синарский трубный завод", город Каменск-Уральский, Свердловская область |
| 5 | ОАО "Таганрогский металлургический завод", город Таганрог, Ростовская область |
| 6 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 7 | 000 "Корпорация "Чермет", город Москва |
| 8 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор занятий](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=0).

\*(2) Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

\*(3) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); [статья 213](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=213) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35; ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

\*(5) Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, [раздел](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=500) "Трубное производство".

\*(6) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=90217&sub=0) начального профессионального образования.

\*(7) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) специальностей по образованию.